

Протокол итогов по тендеру №1

по закупу медицинских изделий для отделения травматологии на 2023 год

г.Семей

«04» января 2023 года

1.Наименование, краткое описание медицинских изделий, сумма закупа:

№ лота	Наименование лота	Техническая спецификация	единица измерения	Кол-во	Выделенная цена	Общая сумма
1	Винт маллеолярный самонарезающий 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x29/60мм, 4.5x31/65мм, 4.5x33/70мм	Маллеолярные винты: диаметр винтов 4,5 мм в резьбовой части, 3,0 мм в без резьбовой части винтов. Длина винтов 45 мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винтов 5,0 имеет шлиц под шестигранную отвертку S3,5 мм. Резьба на ножке винта: не полная от 22 до 33 мм в зависимости от длины винтов. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	30	4 003,0	120 090
2	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм, 46мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм	Кортикальные винты: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 40мм, 46мм, 50мм, 52 мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм. Диаметр головки винта 8 мм, имеет шлиц под шестигранную отвертку S3,5 мм. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	30	3 783,0	113 490
3	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 90мм, 100мм, 105мм	Спонгиозные винты: диаметр винтов 6,5 мм. Длина винтов 45 мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 80мм, 90мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 8 мм. Варианты резьбы на ножке винта: на всю длину ножки винта и высотой 16 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	30	5 555,0	166 650
4	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм	Винт канюлированный самонарезающий 7,0x16/...- Винт длиной 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 16мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	10	16 664,0	166 640
5	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95,	Винт канюлированный самонарезающий 7,0x32/... - Винт длиной 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полупотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без	шт.	10	16 664,0	166 640

	100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.				
6	Шайба 7.0x20	Шайба 7.0x20 изготовлен из нержавеющей стали. Внутренний диаметр 7,0 мм и наружный диаметр 20 мм Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	3	2 500,0	7 500
7	Проволока серкляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0 мм; 1,2 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	15	13 767,0	206 505
8	Стержень для плечевой кости титановый 6; 7; 8; 9x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм, 7мм, 8мм, 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	15	129 830,0	1 947 450
9	Стержень для большеберцовой кости титановый 8, 9, 10, 11, 12x270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержень для большеберцовой кости - Стержень служит для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержни фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части стержня 5 мм. Дистальная часть стержня на всей длине имеет два уплощения на размер 8,4 мм, что придаёт трёхугольную форму поперечного сечения дистальной части стержня. Данная форма стержня обеспечивает снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Диаметр проксимальной части стержня 11мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое отверстие M8, длиной 23мм, длина резьбы 15мм. Служит для соединения стержня с целенаправителем и закрытия канала стержня слепым винтом. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x3,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с целенаправителем Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходней резьбой диаметром 4,6мм, расположенных по спирали, каждое следующее передвинуто на 45°, на расстоянии 14мм, 20мм, 29мм и 55мм от верхушки стержня, и одно компрессионное отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 7мм, расположено на расстоянии 37мм от верхушки стержня. В дистальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходней резьбой диаметром 4,6мм, расположенных по спирали, каждое следующее передвинуто на 45°, на расстоянии 5мм, 12,5мм, 20мм и 27,5мм от начала стержня, и одно компрессионное	шт.	10	152 085,0	1 520 850

		отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 6мм, расположено на расстоянии 30мм от начала стержня. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 10° по радиусу R=400мм относительно дистальной части стержня. Дистальная часть стержня имеет изгиб по радиусу R=100мм на промежутке 56мм от начала стержня. В реконструктивных резбовых отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,0мм и 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зелёного цвета.				
10	Винт слепой титановый M8-0	Винт слепой M8-0 - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня для большеберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11мм, диаметр 8мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта M8-0мм специальный на длине 4мм на расстоянии 3мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4,2мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T30, глубина шлица 3,6мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	5	12 498,0	62 490
11	Винт компрессионный титановый M8x1.25	Винт компрессионный M8x1,25 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для большеберцовой кости. Размеры винта: резьба M8x1,25 мм на промежутке 7,5мм, длина винта 19мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 11,5мм, диаметром 3,8мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	3	11 109,0	33 327
12	Винт дистальный титановый 3.0x20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	Винт дистальный 3,0 - Винт длиной 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм с переменным диаметром. Резьба двухзаходная диаметром 3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	20	7 637,0	152 740
13	Винт дистальный титановый 4.0x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винт дистальный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	50	6 256,0	312 800
14	Винт дистальный титановый 4.5x 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винт дистальный 4,5 - Винт длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 с переменным диаметром. Резьба диаметром 4мм на длине 8мм от конца винта, переходящая в резьбу 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм, имеет подточку на боковой поверхности глубиной 0,5мм на расстоянии 1,8мм от верхушки головки винта, под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления:	шт.	50	6 256,0	312 800

		сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.				
15	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных попеременно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	50	110 100,0	5 505 000
16	Стержень для бедренной кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12х260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	Интрамедуллярный канюлированный стержень для блокирующего остеосинтеза бедренной кости, правый/левый. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=260мм, 280мм, 300мм, 320 мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм. фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9 мм, 10мм, 11мм, 12мм диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивном метода введения. В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий,	шт.	50	111 504,0	5 575 200

		имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.				
17	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм. фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм, 8мм и 9мм. Стержень канолированный, диаметр канолированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	15	91 477,0	1 372 155
18	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень канолированный, диаметр канолированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	15	96 630,0	1 449 450
19	Винт реконструктивный канолированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	Винт реконструктивный канолированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канолированный, диаметр канолированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°6 переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	50	16 664,0	833 200
20	Винт дистальный 4.5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм,	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под	шт.	500	4 221,0	2 110 500

	50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.				
21	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	60	4 625,0	277 500
22	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95ммрезьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	40	5 854,0	234 160
23	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 66мм, 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	5	91 943,0	459 715
24	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	Пластина реконструктивная прямая. Применяется для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10 мм и толщиной 2,8 мм. Длина пластины 142мм. Количество отверстий 12 под винты диаметром 2,7 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	шт.	5	49 277,0	246 385
25	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 134,6мм на 44,5мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина состоит из двух частей. Первая для подвздошного гребня. Имеет форму радиальной прямой с радиусом R=100мм, количество отверстий 12, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, расстояние между отверстиями 6,3°, ширина пластины в части подвздошного гребня 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм. Вторая часть пластины для крыла подвздошной кости, сегчатой формы с 4 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, изогнута под углом 110° относительно части пластины для подвздошного гребня, и по радиусу R=90мм относительно крыла подвздошной кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.	шт.	2	201 241,0	402 482
26	Пластина реконструктивная	Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные	шт.	2	126 350,0	252 700

	периферическая для таза, правая/левая	размеры пластины 177,5мм на 105,9мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9х45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9х45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.				
27	Пластина реконструктивная для лонного сочленения	Пластина реконструктивная для лонного сочленения - Пластина радиальная. Габаритные размеры пластины 89,9мм на 23,6мм на 29мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из радиальной части с радиусом R=60мм, количество отверстий 6, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9х45°, расстояние между отверстиями 12° и 2 отверстия диаметром 1,5мм на концах пластины под спицы Кишнера, ширина пластины 13мм, ширина пластины между отверстиями 8мм. На концах пластины находятся перпендикулярно загнутые усики, каждое с 2 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,7х45°, расстояние между отверстиями 12мм, толщина усиков 2,6мм, ширина 10мм, длина 29мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.	шт.	2	96 624,0	193 248
28	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 121,4мм на 78,4мм на 27,2мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина в форме цифры 4, изогнута по поверхности крыла подвздошной кости по радиусу R=88мм, количество отверстий 18, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5х45°, расстояние между отверстиями 12мм, ширина пластины в рядах отверстий 10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.	шт.	2	154 927,0	309 854
29	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные размеры пластины 177,5мм на 105,9мм на 19мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9х45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, на концах радиальной части пластины находятся перпендикулярно загнутые усики, каждое с 1 фазированным отверстием диаметром 4,5мм, размер фаски 1,7х45°, толщина усиков 2,6мм, ширина 10мм, длина 19мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9х45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.	шт.	4	164 251,0	657 004
30	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 14 мм, 16мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32 мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	шт.	300	3 450,0	1 035 000
31	Стержень для предплечья и малолберцовой кости компрессионный 4 и 5х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	Стержень предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длиной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M4мм под слепой винт длиной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной	шт.	10	83 318,0	833 180

		томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
32	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезанные по радиусу R0,7мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	10	3 749,0	37 490
33	Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	Винт кортикальный - Длина винтов 16, 18, 20, 22, 24, 26, 30мм. Винт с переменным диаметром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длине 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полупотайная, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Конец винта трёхгранный. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	10	7 849,0	78 490
34	Пластина для головки лучевой кости малая, правая, левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	Пластина для головки лучевой кости малая правая, левая - используется при переломах в проксимальном отделе лучевой кости и многооскольчатых переломах шейки лучевой кости. Пластина фигурная. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластины - правая и левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-36мм, 47мм, ширина пластины в диафизарной части 9мм, ширина пластины в эпифизарной части 16мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 2 отверстия диаметром 1,2мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 1 и 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм и 17,5мм от края диафизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;	шт.	1	65 266,0	65 266
35	Пластина для головки лучевой кости большая, правая/левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	Пластина для головки лучевой кости большая, левая и правая, для фиксации переломов головки лучевой кости, длиной 36 мм и 47мм, должна использоваться для фиксации переломов головки диаметром 24-26 мм. 1 и 2 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05%	шт.	1	65 266,0	65 266

		max., Н - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
36	Пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	Пластина для лучевой кости дистальная, узкая, левая/правая, 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины, 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	4	49 990,0	199 960
37	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	пластина для лучевой кости широкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	2	49 990,0	99 980
38	Пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная левая, правая 4отв. L-75мм, 5отв. L-82мм	Пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная. Профиль со стороны диафиза позволяет подобраться к задней части дорсальной стороны лучевой кости и упрощает позиционирование пластины на кости. Вырез в пластине улучшает видимость и упрощает установку костных фрагментов, а также не нарушает спинной бугорок. Пластины левая и правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-75мм и 82 мм. 4 и 5 блокируемых отверстия под винты диаметром 2,4 мм и 2,7мм, ширина пластины в диафизарной части 9,4мм, ширина пластине в эпифизарной части 34,8мм. В эпифизарной части пластины расположены 6 резьбовых отверстий диаметром M3,5x1мм и 2 отверстия отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3 резьбовые отверстия диаметром M3,5x1мм на расстоянии 6,5мм, 14мм и 34мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;	шт.	2	96 509,0	193 018

39	Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-84; 7отв. L-94; 8отв. L-104; 9отв. L-114; 10отв. L-124	Пластина реконструктивная, для фиксации переломов плосневых костей, длиной 84мм, 94мм, 104мм, 114мм, 124мм. 6, 7, 8, 9 и 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	2	66 654,0	133 308
40	Пластина для головки лучевой кости шейная 1отв. L-32, 2отв. L-43	Пластина для головки лучевой кости шейная, для фиксации переломов головки и шейки лучевой кости, длиной 32мм и 43мм. 1 и 2 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. В дистальной части 6 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	1	65 266,0	65 266
41	Пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая, правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.	шт.	2	51 380,0	102 760
42	Пластина реконструктивная прямая, изогнутая 8отв. L-77, 12отв. L-114, 16отв. L-148, 20отв. L-180, 24отв. L-211	Пластина реконструктивная прямая/изогнутая в двух плоскостях по радиусу R=200мм и R=300мм. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-77мм, 114мм, 148мм, 180мм, 211мм ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,5мм. На расстоянии 2 мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и 8, 12, 16, 20, 24 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, первое на расстоянии 7мм от края пластины, расстояние между отверстиями 9мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: Титан, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина анодирована в зелёный цвет.	шт.	4	114 015,0	456 060
43	Винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм,	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отверстие Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-	шт.	100	13 213,0	1 321 300

	34мм, 36мм, 38мм, 40мм	резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка				
44	Винт кортикальный самонарезающий 2,7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	15	4 076,0	61 140
45	Винт 3,5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	700	7 669,0	5 368 300
46	Винт спонгиозный 3,9x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	Винт спонгиозный 3,9 (Т) - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм. Резьба спонгиозная диаметром 3,9мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.	шт.	5	15 969,0	79 845
47	Пластина реконструктивная прямая ботв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной 102мм, 116 мм, 130мм, 144мм, 172мм. 6, 7, 8, 9, 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3.5 мм, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	8	52 768,0	422 144
48	Пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., ботв., 7отв. Н-12, Н-15	Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм и 15мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под	шт.	24	76 942,0	1 846 608

		углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее				
49	Пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм, 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	15	111 090,0	1 666 350
50	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	Пластина большеберцовой дистальная медиальная (левая, правая) используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм и 183мм, 213мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм, 95мм, 110мм и 125мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм, 72,5мм, 87,5мм и 102,5 позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 118,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	10	114 994,0	1 149 940
51	Пластина для пятки, с крючком, левая, правая	Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и осколчатых переломах пятки. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая/правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединённых между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что дает 14 блокируемых отверстии для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.	шт.	10	69 431,0	694 310

		Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.				
52	Пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 13 мм, толщиной 2 мм. 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Длина пластин 69мм, 81мм, 93мм, 105мм, 117мм, 129мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	5	55 545,0	277 725
53	Пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66; ботв. L-86	Пластина для большеберцовой кости задняя широкая - используется при лечении многооскольчатых переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина универсальная для левой и правой конечности. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластины в эпифизарной части 4мм. Толщина пластины в диафизарной части 3мм. Длина пластины L-66мм, 86мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 28мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, которые создают треугольную конструкцию, которая обеспечивает безопасную фиксацию отломков: два отверстия на расстоянии 5 мм от верхушки эпифизарной части пластины, на расстоянии 20мм друг от друга и одно отверстие на расстоянии 21,5мм от верхушки эпифизарной части пластины. одно отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 10,5мм от края диафизарной части пластины, 4 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 5,5мм, 15,5мм, 25,5мм и 35,5мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 46мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Пластина изогнута по радиусу R=110мм. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее.	шт.	2	109 702,0	219 404
54	Пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	Пластина ладонная для лучевой кости, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 73мм, 97мм, 122мм, 148мм 3, 5, 7 и 9 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, и 2 отверстия для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 3,5 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	4	139 557,0	558 228
55	Пластина для плечевой кости дистальная	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной 89мм, 107 мм, 121мм и 136 мм. толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные	шт.	6	130 007,0	780 042

	медиальная правая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, 6отв. L-136	отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Также в дистальной части 4 отверстия для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
56	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной 95мм, 109мм, 123мм, 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также в диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. В дистальной части 6 блокирующих отверстий диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	6	152 749,0	916 494
57	Пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	Пластина ключичная S-образная диафизарная левая, правая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-71мм, 80мм, 89мм, 98мм, 107мм ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;	шт.	60	131 920,0	7 915 200
58	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167, 9отв. L-197	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, длиной 167 и 197 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 7 и 9 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм. В моделируемой части пластины 17 отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. Имеется возможность обрезания до нужной длины модульных ответвлений и придания им анатомической формы как левой, так и правой большеберцовой кости. Отверстия для блокирующих винтов имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также должны быть от 7 и 9 овальных отверстий для кортикальных винтов для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	4	180 521,0	722 084
59	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 6отв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180	Пластина большеберцовая дистальная L левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина L-образная, фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-150мм, 165мм, 180мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 37,5мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. Первое отверстие расположено на расстоянии 21мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм и 6, 7 и 8 компрессионных отверстия диаметром 4,2мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Первое отверстие на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 15мм. Диафизарная часть пластины	шт.	4	152 749,0	610 996

		изогнута в двух плоскостях по радиусу R220мм в оси диафизарной части пластины и по радиусу R40мм перпендикулярно оси диафизарной части пластины, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 11мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;				
60	Пластина для предплечья прямая ботв. L-82; 8отв. L-102	пластина для предплечья прямая ботв./30 L-82мм, 8отв. L-102мм - Пластина прямая. Нижние подрезы на пластине ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина зеркальная в двух плоскостях. Толщина пластины 2,5мм, длина пластины L-82мм, 102мм ширина пластины 11мм. В оси пластины расположены 4 и 6 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм, первое отверстие на расстоянии 6мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 10мм, 2 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 4мм, расположены на расстоянии 16мм от концов пластин, 4 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 10мм и 22мм от концов пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: Титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Технические нормы: ISO 5832-2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	шт.	2	52 242,0	104 484
61	Пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5отв.L-116, ботв.L-129, 8отв.L-155, 10отв.L-181, 12отв.L-207	пластина для плечевой кости Y-образная используется при многооскольчатых переломах дистального отдела плечевой кости. Пластина фигурная Y-образная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с наkostной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,2мм, в диафизарной части 3,6мм. Длина пластины L-116мм, 129мм, 155мм, 181мм, 207мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 44,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 3, 4, 6, 8, 10 отверстий диаметром M4,5x1мм, 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находятся 5 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 2 компрессионные отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм на расстоянии 80мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.	шт.	4	150 920,0	603 680
62	Пластина для лопатки медиальная, левая, правая 3отв.L-72, 5отв.L-91	пластина для лопатки медиальная, левая, правая используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,3мм. Длина пластины L-72мм, 91мм ширина пластины 72,4мм. Пластина радиальная, радиус изгиба R=37мм. Накостная часть пластины шириной 10мм. В теле пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, расстояние между отверстиями 10мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и 2 компрессионных отверстия, позволяющие провести компрессию на промежутке 9мм и 11мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета.	шт.	2	207 806,0	415 612
63	Пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв.L-91, 7отв.L-111	пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв. L-91мм, 7отв.L-111мм используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-91мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 21,3мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 5 и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм от края диафизарной части пластины первое и	шт.	4	148 644,0	594 576

		1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 11мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 10,9мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета.				
64	Пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39	пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39 используется при переломах тела и суставных компонентов лопатки. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-39мм, ширина пластины 21,3мм. В пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832-2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина коричневого цвета.	шт.	2	126 483,0	252 966
65	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв.L-56, 5отв.L-66	пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв. L-56мм, 5отв.L-66мм - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная Y-образная, типа кобра – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с наклонной поверхности пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-56мм, 66мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 2 отверстия диаметром M4,5x1мм под углом 73° относительно диафизарной части пластины и 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера под углом 73° . В диафизарной части пластины находятся 3 резьбовые отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 6мм, 26мм и 31мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 16мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,5мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.	шт.	2	139 311,0	278 622
66	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» T15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	80	4 474,0	357 920
67	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв. L-99, 7отв. L-108 , 8отв. L-116	Пластина ключичная S-образная, правая и левая, для фиксации переломов ключицы, длиной 99мм, 108мм, 116 мм. 6, 7, 8 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины для блокирующих винтов диаметром 3.5мм, в акромиальном конце 5 блокируемых отверстий для блокируемых винтов диаметром 2.4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3.5 мм, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	6	131 920,0	791 520
68	Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм.	шт.	80	111 550,0	8 924 000

		Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
69	Стержень вертельный 130°-10, 11, 12х340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативногоцеленаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – . Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертельный стержень. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	4	135 482,0	541 928
70	Винт компрессионный M8x1.25	Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	10	12 914,0	129 140
71	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм 105мм, 110мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	80	24 301,0	1 944 080

72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	Фиксационный канюлированный винт (шечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	80	47 908,0	3 832 640
73	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	100	6 944,0	694 400
74	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	Винт компрессионный канюлированный: предназначены для лечения вальгусной деформации первого пальца стопы. Должен иметь два диаметра резьбы по краям винта 3,9 мм и 3,0 мм, канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм, имеет шестигранное углубление под отвертку S2,0. Длина винтов 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм с шагом 2 мм. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	20	27 715,0	554 300
75	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт канюлированный компрессионный 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,1мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3,0мм, с шагом 1,6мм, длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 4,0мм, с шагом 1мм, длиной 7мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,4мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T10 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающая, что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	4	31 244,0	124 976
76	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	Винт канюлированный компрессионный 2,5/3,2 L- 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 0,9мм. В дистальной части винта резьба диаметром 2,5мм, с шагом 1мм, длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 3,2мм, с шагом 0,7мм, длиной 4мм. Диаметр части винта	шт.	4	31 244,0	124 976

		между двумя резьбами 1,7мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T7 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.				
77	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм	Винт навикулярный 3,5 - Винт длиной 36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Длина резьбы 16мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,4мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 1,8мм, проходящая под углом 20°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	5	7 250,0	36 250
78	Винт навикулярный самонарезающий 4.0x14/30, 35, 40, 45, 50	Винт навикулярный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Длина резьбы 14мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,4мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 1,8мм, проходящая под углом 20°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	5	4 444,0	22 220
79	Сверло канюлированное 3.5/1.2/150	Сверло канюлированное 3.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 3,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту	шт.	1	169 533,0	169 533
80	Отвертка под шестигранник канюлированная S2	Отвертка канюлированная S2 – Длина отвёртки 244мм. Отвёртка канюлированная, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Длина рукоятки 100мм, диаметр 16мм. Полая на расстоянии 72мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, сужается до диаметра 3,8мм на расстоянии 27,5мм от начала шлица. Закончена под шестигранный шлиц S2. Материал изготовления: медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1	шт.	1	189 819,0	189 819
81	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	169 533,0	169 533
82	Отвертка T8	Отвертка T8 – Длина отвёртки 240мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Рукоятка силиконовая, синего цвета. Боковая поверхность рукоятки имеет переходный радиус. Диаметр рабочей части 4мм, сужается на диаметр 2,31мм под шлиц типа TORX T8. Материал изготовления наконечника: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	123 165,0	369 495
83	Отвертка T15	Отвертка T15 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 5мм, закончена под шлиц типа TORX T15. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	94 185,0	282 555
84	Отвертка T25	Отвертка T25 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T25. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	118 818,0	237 636
85	Отвертка T30	Отвертка T30 – Длина отвёртки 300мм. Длина рукоятки 120мм, диаметр 34мм, сплавлена на размер 25мм. Поверхность рукоятки рифленая. Рукоятка алюминиевая, синего цвета. Диаметр рабочей части 7мм, закончена под шлиц типа TORX T30. Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	176 778,0	176 778

86	Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson)	Канюлированные интрамедуллярные гибкие сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром \varnothing 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47.5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными.	шт.	8	202 860,0	1 622 880
87	Сверло 6.5/300	Сверло 6,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 6,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	27 531,0	82 593
88	Сверло 2.5/300	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	21 735,0	65 205
89	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	Сверло с измерительной шкалой 3,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	39 123,0	117 369
90	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 145мм с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 55мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	3	36 225,0	108 675
91	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	6	36 225,0	217 350
92	Сверло 4.5/350	Сверло с измерительной шкалой 4,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 240мм, берущие своё начало с отметки 30мм с шагом 5 мм до отметки 120мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	4	33 327,0	133 308
93	Сверло 3.5/250	Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	4	28 980,0	115 920
94	Сверло 6.5/350	Сверло 6,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 6,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	55 062,0	110 124
95	Сверло канюлированное 6.5/300	Сверло канюлированное 6,5/2/300 – Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 6,5мм, длина 60мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	202 860,0	405 720
96	Сверло 4.5/250	Сверло 4,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 4,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	33 327,0	66 654
97	Сверло 6.5	Сверло 6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертельных стержней. Длина сверла 350мм, диаметром в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длиной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром	шт.	1	170 982,0	170 982

		6/5,5 мм, длиной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.				
98	Сверло 11/6.5	Сверло фазное 11/6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные вертельные винты диаметром 11 мм для вертельных стержней. Длина сверла 420мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 10,8мм длиной 145мм, режущая часть сверла фазная: первая часть у вертушки диаметром 6,4 мм, длиной 30мм, угол при вершине 60°, для сверления канала для резьбовой замонарезающей части фиксационного винта, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°, вторая часть является продолжением первой с расширением в диаметр 10,8 мм на отрезке 30 мм от конца первой части сверла, длиной 30мм, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Сверло с ограничивающей шайбой для фиксации необходимой глубины сверления. Шайба передвигается на поверхности диаметром 9мм, на промежутке 55мм, на расстоянии 289мм от вертушки сверла, с шагом блокирования 5 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	315 882,0	315 882
99	Сверло канюлированное 17.0	Сверло канюлированное 17 – Сверло предназначено для сверления отверстий под вертельный стержень. Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 17мм, длина 65мм. Режущая часть сверла фазирована на длине 28,5мм, начиная с диаметра 4мм, заканчивая на 11мм и продолжающаяся до длины 65мм от вертушки сверла, угол при вершине 20°. Диаметр в ведущей части сверла 17,8мм, продолжается до длины 123мм от вертушки сверла. На промежутке от 123мм до 225мм сверло сужается до диаметра 8,5мм. На промежутке от 225мм до 243мм сверло возвращается к вудущему диаметру 17,5мм. На длине 243мм от вертушки сверла наступает увеличение диаметра сверла до 21мм, это пункт опоры сверла о направитель-протектор, который служит ограничителем глубины сверления. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	710 010,0	710 010
100	Сверло 3.5/150	Сверло 3,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	2	31 878,0	63 756
101	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	Сверло с измерительной шкалой 3,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	39 123,0	39 123
102	Инструменты для удаления стержней	Инструменты для остеосинтеза должны быть изготовлены из коррозионностойких сталей, в связи с высоким содержанием хрома на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. Ручки, рукоятки, держатели инструментов (отверток, шил, ключей, некоторых долот и остеотомов), должны быть изготовлены из сплавов алюминия или текстолита. В результате электрохимической обработки алюминия на его поверхности образуется защитная окисная пленка натурального цвета (серебристо-серая), которая может быть окрашена в разные цвета, чаще бирюзово-синий. Изделия из алюминия с обработанной поверхностью должны обладать высокой стойкостью к коррозии. В набор инструментов для удаления винтов должны входить: Захват для винтов 1,5-2,7 мм - 1шт; захват для винтов 3,5-6,5 мм - 1 шт; экстрактор для винтов - T8 - 1 шт; экстрактор для винтов - T15/S2,5 - 1шт; экстрактор для винтов - T25/S3,5 - 1шт; экстрактор для винтов - T30/S5 - 1шт; наконечник T8/100-1/4 - 1шт; наконечник T15/100-1/4 - 1шт; наконечник T25/100-1/4 - 1 шт; наконечник T30/100 - 1/4 - 1шт; наконечник S2,5/100-1/4 - 1шт; наконечник S3,5/100-1/4 - 1шт; наконечник S5/100-1/4 - 1шт; трепан 2,4/2,7 - 1шт; трепан 3,5 - 1шт; трепан 5,0 - 1шт; трепан 7,3 - 1шт; экстрактор для винтов 2,4/2,7 - 1шт; экстрактор для винтов - 3,5 - 1шт; экстрактор для винтов - 5,0 - 1шт; экстрактор для винтов - 7,3 - 1шт; рукоятка Т с быстроразъемным соединением - 1шт; подставка д/инструментов д/удаления винтов - 1шт; алюминиевая перфорированная покрывка 1/1 595x275x15мм Серая - 1шт; контейнер со сплошным дном 1/1 595x275x86мм - 1шт. Инструменты из нержавеющей стали, алюминия, текстолита должны выдерживать полный цикл автоклавирувания при минимальной температуре 134°C, и максимальной 140°C и давления 2-4 атмосферы. Инструменты должны быть изготовлены согласно требований ISO 7153-1. Сверла медицинские, 2,6 мм, 3,4 мм, 4,7 мм, 6,2 используются для рассверливания отверстий титановых винтах, для последующего их удаления. Должны быть стерильными в индивидуальной упаковке. Материал изготовления: Каленая сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.	шт.	1	2 318 400,0	2 318 400
103	Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм,	Спица Киршнера диаметром 1,8мм, 2,0мм, 2,2мм длиной 210мм, 310мм, 380мм. Остриё сверху сплащено на размер 0,9мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщине до 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03%	шт.	300	2 083,0	624 900

	2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм	max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное.				
104	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 5,7 мм, длиной 173мм, 215мм, 257мм, 299мм. Количество отверстий 8, 10, 12, 14 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должно быть 2 овальных компрессионных отверстия под кортикальные винты диаметром 5,0 мм, по одной в диафизарных частях. Имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	5	72 450,0	362 250
105	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной от 116мм, 158мм, 200мм. 4, 6, 8 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	10	89 567,0	895 670
106	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 5отв. L-150, 6отв. L-171; 7отв. L-192; 8отв. L-213	Пластина для мыщелков большеберцовой кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мыщелков большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм, 192мм, 213мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4, 5, 6, и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двуступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с резьбой M4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 51мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изогнута по переменному радиусу R74,5 на R65,5 перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 15мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее;	шт.	10	123 588,0	1 235 880
107	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая/правая 8отв. L- 221, 10отв. L-263	Пластина для мыщелков бедренной кости (левая, правая), длиной 221 мм, 263 мм. 8 и 10 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 6 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм и не более одно отверстия для канюлированного блокирующего винта диаметром 7,3 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должно быть не более одного овального компрессионного отверстия для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max.,	шт.	8	123 588,0	988 704

		Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
108	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая 3отв. L-131, 4отв. L-152, 8отв. L-236	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная (левая, правая), длиной 131мм, 152мм, 236мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в диафизарной части 3, 4, 8, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	8	137 474,0	1 099 792
109	Пластина для бедренной кости проксимальная правая/левая 2отв. L-132, 4отв. L-174, 6отв. L-216, 8отв. L-258	Пластина для бедренной кости проксимальная (левая, правая), длиной 132 мм, 174мм, 216мм, 258мм, в диафизарной части пластины 2, 4, 6, 8 блокируемых отверстий, для блокируемых винтов диаметром 5 мм. В проксимальной части 2 отверстия для канюлированных блокирующих винтов диаметром 7,3 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. В диафизарной части должно быть не более одного овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	4	151 361,0	605 444
110	Пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая 6отв.L-222, 8отв.L-274, 10отв.L-326, 12отв.L-378	пластина бедренная проксимальная околопротезная левая/правая 6отв.L-222мм, 8отв.L-274мм, 10отв.L-326мм, 12отв.L-378мм используется при перипротезных переломах бедренной кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в диафизарной части 6мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-222мм, 274мм, 326мм, 378мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 28мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 17 фазированных отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Отверстия расположены в трёх рядах центральный и два боковых под углом 3°. Расстояние между рядами 7,5мм, центральный ряд сдвинут относительно боковых на 8мм, 6, 8, 10, 12 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для позиционирования пластины на кости и 12 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серляжную проволоку. В диафизарной части пластины находится 1 компрессионное отверстие диаметром 2,7мм длиной 6мм под спицу Киршнера на расстоянии 4мм от края диафизарной части пластины, 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, расстояние между отверстиями 26мм и 10 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серляжную проволоку. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин синим цветом. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 8,5мм. Эпифизарная часть в форме двузубого крюка. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина синего цвета.	шт.	2	467 300,0	934 600
111	Винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под отвертку «звездочка» S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	20	24 995,0	499 900

112	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	20	5 555,0	111 100
113	Винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	шт.	380	9 026,0	3 429 880
114	Пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	Пластина дистанцирующая для большеберцовой кости, правая/левая для подмышечковой остеотомии большеберцовой кости. Должна иметь 2 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм, и 2 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься 3 отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	6	84 845,0	509 070
115	Пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	Пластина дистанцирующая для бедренной кости, левая/правая, для надмышечковой остеотомии бедренной кости. Должна иметь 3 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм в мышечковой части пластины, и 3 блокируемых отверстия для винтов диаметром 5,0 мм в диафизарной части пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Пластина должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	шт.	4	120 811,0	483 244
116	Винт спонгиозный 6.5x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	Винт спонгиозный 6.5– Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм. Резьба спонгиозная диаметром 6,5/3,3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,3мм, под отвертку типа Torx T30, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.	шт.	30	12 498,0	374 940
117	Инструменты для остеосинтеза	Инструменты для остеотомии - Набор инструментов предназначен для имплантации дистанцирующих клиновидных пластин для восстановления прямолинейности нижних конечностей. Все инструменты местятся на двух поддонах в специальном контейнере предназначенном для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: Спица-направитель с ушком по которой заводится направитель для остеотомии, 2 комплекта расширителей (16° и 20°) для определения угла остеотомии и прибор для их крепления, измеритель глубины отверстий,	шт.	1	4 300 358,0	4 300 358

		направитель компрессионный 3,2мм, 2 спицы Киршнера 2,0/220 мм, динамометрическая рукоятка Т со сцеплением, 2 остеотома с остриём шириной 25мм и 35мм, 2 сверла с измерительной шкалой 3,2/220мм и 4,0/220мм, измеритель длины винтов, 4 наконечника с разными шлицами для закручивания винтов (Т25-1/4, канюлированный Т30-1/4, S3,5-1/4, канюлированный S5-1/4) и 2 втулки направляющие 7,0/4,0 мм и 9,0/3,2 мм. Также на одном из поддонов находится подставка для стерилизации винтов и пластин. Материал изготовления: Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное.				
118	Микровинт 1.5х4, 1.5х5, 1.5х6, 1.5х7, 1.5х8, 1.5х9, 1.5х10, 1.5х12	Микровинт 1,5 - Диаметр винта 1,5мм, длина винт 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 2,6мм, высотой 1мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,65мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 2,5мм и нарезаны по радиусу R6мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	шт.	100	6 526,0	652 600
119	Микровинт 2.0х6, 2.0х8, 2.0х9, 2.0х10, 2.0х12	Микровинт 2,0 - Диаметр винта 2мм, длина винта 6мм, 8мм, 9мм, 10мм, 12мм, резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, диаметром 3мм, высотой 0,9мм под квадратную отвертку 1,2мм (глубина шлица 0,75мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет его фиксировать без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки длиной 2мм и нарезаны по радиусу R2мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт зелёного цвета. При длине винта 5-6мм - подточки длиной 2мм и нарезана по радиусу R2мм При длине винта 7-18мм - подточки длиной 3мм и нарезана по радиусу R6мм	шт.	100	6 249,0	624 900
120	Микропластина Т-образная 7отв.-1,5	Микропластина Т-образная 7 отверстий – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 7. Пластина Т-образная, 3 отверстий в прямой линии и по 3 перпендикулярно в левую и правую сторону последнему из 8, которые в прямой линии. Длина пластины 31,7мм, ширина 27,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.	шт.	1	27 772,0	27 772
121	Микропластина Y-образная 9отв.-1,5	Микропластина Y-образная 9 отверстий - Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 9. Пластина Y-образная, 7 отверстий в прямой линии и по 1 отверстию в левую и правую сторону под углом 45° каждое к последнему из 7, которые в прямой линии. Длина пластины 30,5мм, ширина 9,4мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.	шт.	1	27 772,0	27 772
122	Микропластина прямая 40отв.-1,5	Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Длина пластины 159,7мм, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 40, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8х45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	2	50 685,0	101 370

123	Микропластина L-образная 100° ботв. Левая/ правая-1,5	Микропластина L-образная 100° 6 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 6. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из двух троек отверстий на расстоянии 8,5мм друг от друга, расстояние между отверстиями в тройках 4мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 21,6мм, ширина 11,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.	шт.	2	23 607,0	47 214
124	Микропластина Т-образная -1,5	Микропластина Т-образная 14 отверстий – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 14. Пластина Т-образная, 8 отверстий в прямой линии и по 3 перпендикулярно в левую и правую сторону последнему из 8, которые в прямой линии. Длина пластины 31,7мм, ширина 27,7мм, ширина ряда отверстий 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 1,6мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина золотого цвета.	шт.	1	27 772,0	27 772
125	Микропластина прямая 24отв.-1,5	Микропластина прямая – Толщина пластины 1мм. Пластина длина 95,7 отв. – 24, длина 159,7 отв. - 40, ширина 3,7мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, число отверстий 4, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	2	30 550,0	61 100
126	Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2,0	Микропластина L-образная 100° 9 отверстий левая/правая – Толщина пластины 1мм. Количество отверстий – 9. Пластина L-образная, левая/правая. Состоит из тройки отверстий на расстоянии 12мм от диафизарной части пластины состоящей из 6 отверстий, расстояние между отверстиями в 6мм. Эпифизарная часть пластины направлена в левую сторону от диафизарной части пластины под углом 100°. Длина пластины 46,5мм, ширина 16,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 1,6мм, расстояние между отверстиями 4мм, диаметр отверстия 2,1мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	2	34 716,0	69 432
127	Микропластина Т-образная ботв.-2,0	Микропластина Т-образная 6 отверстий – Толщина пластины 1мм. Колличество отверстий – 5. Пластина Т-образная, 3 отверстия в прямой линии и два перпендикулярно по центру линии из 3 отверстий на расстоянии 12мм, которые в прямой линии. Длина пластины 34,5мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, расстояние между отверстиями 6мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	1	29 855,0	29 855
128	Микропластина прямая ботв. L-40,5-2,0	Микропластина прямая – Толщина пластины 1,0мм. Длина пластины 40,5мм, ширина 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,1мм, число отверстий 6, отверстия разделены на две группы по 3 отверстия, расстояние между отверстиями в группе 6мм, расстояние между группами отверстий 12мм, диаметр отверстия 2мм. Отверстия фазированные, размер фазки 0,8x45мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	1	15 275,0	15 275

129	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. левая-2,0	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. левая-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, 2 круглых фазированных отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8x45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины повернута влево относительно диафизарной. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 29,75мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	1	24 995,0	24 995
130	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. правая-2,0	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. правая-2,0 – Толщина пластины 1мм. количество отверстий – 6. Пластина L-образная, 2 круглых фазированных отверстия в эпифизарной части пластины, диаметром 2мм, размер фазки 0,8x45мм, расстояния между ними 6мм. Эпифизарная часть пластины повернута вправо относительно диафизарной. В диафизарной части пластины 4 компрессионные отверстия диаметром 2мм, позволяющие провести компрессию на промежутке 1,5мм. Длина пластины 29,75мм, ширина 10,5мм, ширина ряда отверстий 4,5мм, ширина пластины между отверстиями 2,2мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/2; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Пластина зелёного цвета.	шт.	1	24 995,0	24 995
131	Инструменты для удаления винтов системы	Инструменты для удаления винтов ChLP. Набор инструментов предназначен для удаления кортикальных и блокирующих винтов. Все инструменты местятся на одном поддоне в специальном контейнере предназначенном для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: 4 экстрактора со спиральной конусной поверхностью под головки винтов со шлицом T8, T15/S2,5, T25/S3,5, T30/S5, 7 наконечников под винты со шлицом T8, T15, T25, T30, S2,5, S3,5, S5, 4 трепана для винтов диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, 4 экстрактора для кортикальной части винтов, у которых отсутствует головка диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, рукоятка Т с быстроразъемным соединением в которой можно закрепить экстракторы, трепаны и наконечники, 2 захвата для винтов с закруглёнными рифлёными рабочими частями губок, под диаметр винтов 1,5-2,7мм и 3,5-6,5мм. Материал изготовления инструментов набора - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное.	шт.	1	2 318 400,0	2 318 400
132	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см.	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см. - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающий сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из неё питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с блоком контроля или насосом. Для получения большей жёсткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на плечо. Длина пневмоманжеты 62см, ширина 7см.	шт.	1	104 328,0	104 328
133	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	Пневмоманжета бедренная: размерами 85x14 см, предназначена для пережатия крупных кровеносных сосудов (артерий и вен), обеспечивает бескровное операционное поле, во время проведения операций на нижних конечностях. Изготавливается из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещен латексный баллон с питающим шлангом, выступающим снаружи пневмоманжеты. Конец шланга снабжен соединительной деталью для подключения пневмоманжеты к насосу. Для получения большей жесткости целой пневмоманжеты, она была упрочнена силиконовым вкладышем, на внешней и внутренней поверхности полиамидного чехла вшиты липкие фиксирующие ленты. Длина резинового шланга не менее 90 см. Максимальное давление в манжете не должно превышать величины 500 мм.рт.ст.	шт.	1	127 850,0	127 850
134	Насос ручной с манометром	Насос ручной с манометром: предназначен для подачи атмосферного воздуха в пневмоманжеты. Состоит из: 1. Манометра- для определения давления атмосферного воздуха поступающего в манжету, 2. Регулятора пускового клапана, 3. Соединительного наконечника и спирального резинового шланга, 4. Корпуса и поршня насоса с голубой матовой рифленой ручкой. Кусачки, инструмент используемый для рассеечения стержней, диаметром до 6,0мм, для достижения нужной длины при травматологических операциях. Длина инструмента 480 мм. Инструменты для остеосинтеза изготавливаются из антикоррозийных сталей, согласно стандарту ISO 7153-1. В связи с высоким	шт.	1	220 431,0	220 431

		содержанием хрома, на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии.				
135	Скобы для скелетного вытяжения №2, 145х50-160мм	Скоба для скелетного вытяжения номер 2 - С-образная конструкция, служит для наружной фиксации черепа. Высота 165мм, ширина в сложенном виде 85мм. Ширина регулируемая: от 60мм до 160мм. Конструкция состоит из двух плечей соединённых по середине кронштейном. На расстоянии 120мм между плечами зафиксирован раздвижной винтовой механизм, при движении которого скоба раздвигается на необходимое расстояние. На концах плечей расположены винтовые зажимы для крепления стержней Штейнманна. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1	шт.	2	570 780,0	1 141 560
136	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) - элемент системы внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза. Стержень с измерительной шкалой, диаметром 5 мм, длиной 150мм и 200 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С.	шт	20	10 012,0	200 240
137	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм		шт	20	10 012,0	200 240
138	Интерферентный винт биоабсорбируемый 7х20мм, 7х25мм, 8х25мм, 8х30мм, 9х25мм, 9х30мм	Фиксатор артроскопический имплантируемый винтовой. Изготовлен должен быть из композита из 70% L-лактида (кристаллическая фаза) и 30% D-лактида (аморфная фаза), обладающего костнопроводящими свойствами, биоабсорбируемый и биосовместимый. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Канюля на штыре нитинола на 1,5 мм. Должна быть выемка для отвертки "pentalobe" на более чем 80% длины винта. Внутренний канал винта должен быть протяжении отвертки не менее 25мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания) Должен иметь конусообразную форму, диаметр винта должен быть 3 мм и 4 мм на конце винта и 7мм, 8мм, 9 мм и 10мм в начале, длина винтов 20 мм, 25мм и 30 мм. Должен быть предназначен для использования совместно с пуговицей для феморальной фиксации с полиэфирной нитью (поставляется отдельно). Поставляется в стерильной упаковке.	шт	15	77 522,0	1 162 830
139	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью. Петля из ПЭТ и нити из полиэстера, 5 длин пластины: 15мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм. Титановая пластина с закругленными углами для предотвращения растрескивания петли и резьбы. сопротивление тяги подтверждено выше 547N. Должен быть предназначен для использования совместно с интерферентным винтом биоабсорбируемый (поставляется отдельно). Поставляется в стерильной упаковке.	шт	15	81 459,0	1 221 885
140	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полукольц) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 1,8мм длина 370 мм, спицы с упором диаметром 1,5 мм длина 250 мм, спицы без упора диаметром 2,0 мм длина 370 мм. Спицы могут иметь форму режущей части: – одногранная (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0.2 мкм. Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебро - содержащего припоя. Применяемые материалы: прутки с высокой нагорткой поверхности из нержавеющей медицинской стали.	шт	200	1 891,0	378 200
141	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой		шт	30	2 451,0	73 530
142	Спица, без упора, L=370 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой		шт	100	1 891,0	189 100
143	Спицелатягиватель	Спицелатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спицелатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и натяжение спиц	шт	1	128 794,0	128 794

		диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спицы должен осуществляться прижатием её к опорной поверхности спиценатягивателя, путем вращения зажимного болта. Надежность зажима спицы в спицефиксаторе должна сохраняться при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н.). Натяжение спицы должно осуществляться вращением рукоятки спиценатягивателя. Масса спиценатягивателя не должна превышать 0,2 кг. Спиценатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм.				
144	Спиценатягиватель, тарированный, с болтовым зажимом спицы	Спиценатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спиценатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и тарированное натяжение спиц диаметром от 1,5 до 1,8 мм. до 130 кгс включительно. Зажим спицы в спиценатягивателе должен осуществляться автоматически при вращении его рукоятки по часовой стрелке. Освобождение спицы после ее натяжения и закрепления на опорных элементах аппарата Илизарова должно осуществляться вращением рукоятки спиценатягивателя против часовой стрелки до упора. Спиценатягиватель должен быть снабжен шкалой (от 30 до 130 кгс) отображающей действительную силу натяжения спицы в кгс. Погрешность отображения силы натяжения в любом секторе шкалы спиценатягивателя не должна превышать ± 5 кгс. Масса спиценатягивателя не должна превышать 0,9 кг. Спиценатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм.	шт	1	186 169,0	186 169
145	Кусачки для спиц	Кусачки должны обеспечить скусывание спицы диаметром до 2 мм. включительно, при этом на режущих кромках кусачек после скусывания не допускается появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранши кусачек после скусывания должны возвращаться в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек не должна превышать 235 мм.	шт	2	118 646,0	237 292
146	Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм	Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов: Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм. Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black). Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав. Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикоррозийная сталь. Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диаметром 8 мм, размер замка 50x20x30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия. Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия. Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направлятели Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С.	шт	20	32 992,0	659 840
147	Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм.		шт	30	32 992,0	989 760
148	Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.		шт	8	41 236,0	329 888
149	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм		шт	3	21 994,0	65 982
150	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм		шт	6	21 994,0	131 964
151	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм		шт	6	27 487,0	164 922
152	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм		шт	6	27 487,0	164 922
153	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм		шт	3	29 778,0	89 334
154	Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм		шт	2	9 166,0	18 332

155	Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм		шт	2	9 166,0	18 332
156	Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм		шт	2	9 166,0	18 332
157	Опора прямая диаметром 8 мм		шт	5	14 659,0	73 295
158	Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм.		шт	20	14 659,0	293 180
159	Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм		шт	15	10 312,0	154 680
160	Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм		шт	10	10 312,0	103 120
161	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм		шт	10	10 312,0	103 120
162	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм		шт	15	10 312,0	154 680
163	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм		шт	12	10 312,0	123 744
164	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый		шт	1	146 607,0	146 607
165	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый		шт	1	146 607,0	146 607
166	Фиксатор для голеностопного сустава		шт	1	146 607,0	146 607
167	Т-Ключ		шт	1	27 487,0	27 487
168	Стабилизационный/репозиционный ключ		шт	1	36 653,0	36 653
169	Ключ для окончательного затягивания		шт	1	32 992,0	32 992
170	Направитель Шанца для стержней 4; 5 мм		шт	1	54 970,0	54 970
						112 062 252

2. Наименования, местонахождение и квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки:

		Квалификационные данные потенциальных поставщиков
--	--	---

Наименования потенциального поставщика	Местонахождение потенциального поставщика	правоспособность	не аффилирован с членами и секретарем комиссии (комиссии), а также представителями заказчика, организатора закупа или единого дистрибьютора, которые имеют право прямо и (или) косвенно принимать решения и (или) оказывать влияние на принимаемые решения комиссией (комиссии)	отсутствие задолженности в бюджет, в том числе по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование	не подлежит процедуре банкротства либо ликвидации	не является участником тендера по одному лоту со своим аффилированным лицом
Товарищество с ограниченной ответственностью «Арех Со»	050023, г.Алматы, ул.Е.Рахмадиева, д.35	+	+	+	+	+

3. Цена и другие условия каждой тендерной заявки в соответствии с тендерной документацией:

№ лота	Наименование лота	единица измерения	Объем	Выделенная цена	Выделенная сумма	Цена ТОО «Арех Со»	Сумма ТОО «Арех Со»
1	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x29/60мм, 4.5x31/65мм, 4.5x33/70мм	шт.	30	4 003,0	120 090	3 725,00	111 750,00
2	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм, 46мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм	шт.	30	3 783,0	113 490	3 520,00	105 600,00
3	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 90мм, 100мм, 105мм	шт.	30	5 555,0	166 650	5 168,00	155 040,00
4	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм	шт.	10	16 664,0	166 640	15 904,00	159 040,00
5	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	шт.	10	16 664,0	166 640	15 904,00	159 040,00
6	Шайба 7.0x20	шт.	3	2 500,0	7 500	2 390,00	7 170,00
7	Проволока серкляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	шт.	15	13 767,0	206 505	12 809,00	192 135,00
8	Стержень для плечевой кости титановый 6; 7; 8; 9x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	шт.	15	129 830,0	1 947 450	112 896,00	1 693 440,00
9	Стержень для большеберцовой кости титановый 8, 9, 10, 11, 12x270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	10	152 085,0	1 520 850	132 248,00	1 322 480,00
10	Винт слепой титановый М8-0	шт.	5	12 498,0	62 490	11 462,00	57 310,00
11	Винт компрессионный титановый М8x1.25	шт.	3	11 109,0	33 327	9 660,00	28 980,00
12	Винт дистальный титановый 3.0x20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	шт.	20	7 637,0	152 740	7 200,00	144 000,00
13	Винт дистальный титановый 4.0x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	50	6 256,0	312 800	5 490,00	274 500,00
14	Винт дистальный титановый 4.5x 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	50	6 256,0	312 800	5 490,00	274 500,00
15	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	50	110 100,0	5 505 000	102 441,00	5 122 050,00
16	Стержень для бедренной кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	шт.	50	111 504,0	5 575 200	102 490,00	5 124 500,00

17	Стержень для плечевой кости с компрессионной диаметр 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	шт.	15	91 477,0	1 372 155	87 500,00	1 312 500,00
18	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	шт.	15	96 630,0	1 449 450	92 400,00	1 386 000,00
19	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	шт.	50	16 664,0	833 200	15 504,00	775 200,00
20	Винт дистальный 4.5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	500	4 221,0	2 110 500	3 980,00	1 990 000,00
21	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	шт.	60	4 625,0	277 500	4 340,00	260 400,00
22	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	шт.	40	5 854,0	234 160	5 690,00	227 600,00
23	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	шт.	5	91 943,0	459 715	87 945,00	439 725,00
24	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	шт.	5	49 277,0	246 385	47 135,00	235 675,00
25	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	шт.	2	201 241,0	402 482	187 241,00	374 482,00
26	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	шт.	2	126 350,0	252 700	117 561,00	235 122,00
27	Пластина реконструктивная для лонного сочленения	шт.	2	96 624,0	193 248	89 902,00	179 804,00
28	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	шт.	2	154 927,0	309 854	144 149,00	288 298,00
29	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	шт.	4	164 251,0	657 004	152 825,00	611 300,00
30	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	шт.	300	3 450,0	1 035 000	3 300,00	990 000,00
31	Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный 4 и 5x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	шт.	10	83 318,0	833 180	74 500,00	745 000,00
32	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	10	3 749,0	37 490	3 586,00	35 860,00
33	Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	шт.	10	7 849,0	78 490	7 508,00	75 080,00
34	Пластина для головки лучевой кости малая, правая, левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	шт.	1	65 266,0	65 266	60 740,00	60 740,00
35	Пластина для головки лучевой кости большая, правая/левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	шт.	1	65 266,0	65 266	60 740,00	60 740,00
36	Пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	4	49 990,0	199 960	48 000,00	192 000,00
37	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	2	49 990,0	99 980	48 000,00	96 000,00
38	Пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная левая, правая 4отв. L-75мм, 5отв. L-82мм	шт.	2	96 509,0	193 018	89 795,00	179 590,00
39	Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-84; 7отв. L-94; 8отв. L-104; 9отв. L-114; 10отв. L-124	шт.	2	66 654,0	133 308	66 417,00	132 834,00
40	Пластина для головки лучевой кости шейная 1отв. L-32, 2отв. L-43	шт.	1	65 266,0	65 266	60 740,00	60 740,00
41	Пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая, правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм	шт.	2	51 380,0	102 760	49 400,00	98 800,00
42	Пластина реконструктивная прямая, изогнутая 8отв. L-77, 12отв. L-114, 16отв. L-148, 20отв. L-180, 24отв. L-211	шт.	4	114 015,0	456 060	114 000,00	456 000,00
43	Винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	шт.	100	13 213,0	1 321 300	13 200,00	1 320 000,00
44	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	15	4 076,0	61 140	3 792,00	56 880,00

45	Винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	шт.	700	7 669,0	5 368 300	7 400,00	5 180 000,00
46	Винт спонгиозный 3.9x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	шт.	5	15 969,0	79 845	15 000,00	75 000,00
47	Пластина реконструктивная прямая ботв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	шт.	8	52 768,0	422 144	45 900,00	367 200,00
48	Пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., ботв., 7отв. Н-12, Н-15	шт.	24	76 942,0	1 846 608	70 000,00	1 680 000,00
49	Пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	шт.	15	111 090,0	1 666 350	98 000,00	1 470 000,00
50	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	шт.	10	114 994,0	1 149 940	114 000,00	1 140 000,00
51	Пластина для пятки, с крючком, левая, правая	шт.	10	69 431,0	694 310	69 000,00	690 000,00
52	Пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	шт.	5	55 545,0	277 725	52 000,00	260 000,00
53	Пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66; 6отв. L-86	шт.	2	109 702,0	219 404	102 071,00	204 142,00
54	Пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	шт.	4	139 557,0	558 228	129 849,00	519 396,00
55	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, 6отв. L-136	шт.	6	130 007,0	780 042	128 000,00	768 000,00
56	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137	шт.	6	152 749,0	916 494	128 000,00	768 000,00
57	Пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	шт.	60	131 920,0	7 915 200	125 900,00	7 554 000,00
58	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167, 9отв. L-197	шт.	4	180 521,0	722 084	170 000,00	680 000,00
59	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 6отв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180	шт.	4	152 749,0	610 996	144 500,00	578 000,00
60	Пластина для предплечья прямая ботв. L-82; 8отв. L-102	шт.	2	52 242,0	104 484	48 608,00	97 216,00
61	Пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5отв. L-116, 6отв. L-129, 8отв. L-155, 10отв. L-181, 12отв. L-207	шт.	4	150 920,0	603 680	140 421,00	561 684,00
62	Пластина для лопатки медиальная, левая, правая 3отв. L-72, 5отв. L-91	шт.	2	207 806,0	415 612	193 350,00	386 700,00
63	Пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв. L-91, 7отв. L-111	шт.	4	148 644,0	594 576	138 304,00	553 216,00
64	Пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39	шт.	2	126 483,0	252 966	117 684,00	235 368,00
65	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв. L-56, 5отв. L-66	шт.	2	139 311,0	278 622	129 620,00	259 240,00
66	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	шт.	80	4 474,0	357 920	4 300,00	344 000,00
67	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв. L-99, 7отв. L-108, 8отв. L-116	шт.	6	131 920,0	791 520	124 000,00	744 000,00
68	Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	шт.	80	111 550,0	8 924 000	99 400,00	7 952 000,00
69	Стержень вертельный 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	шт.	4	135 482,0	541 928	124 000,00	496 000,00
70	Винт компрессионный M8x1.25	шт.	10	12 914,0	129 140	12 000,00	120 000,00
71	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	шт.	80	24 301,0	1 944 080	23 700,00	1 896 000,00
72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	шт.	80	47 908,0	3 832 640	45 600,00	3 648 000,00
73	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	шт.	100	6 944,0	694 400	6 500,00	650 000,00

74	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	шт.	20	27 715,0	554 300	25 400,00	508 000,00
75	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	4	31 244,0	124 976	28 500,00	114 000,00
76	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	шт.	4	31 244,0	124 976	28 500,00	114 000,00
77	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм	шт.	5	7 250,0	36 250	7 200,00	36 000,00
78	Винт навикулярный самонарезающий 4.0x14/30, 35, 40, 45, 50	шт.	5	4 444,0	22 220	4 200,00	21 000,00
79	Сверло канюлированное 3.5/1.2/150	шт.	1	169 533,0	169 533	162 162,00	162 162,00
80	Отвертка под шестигранник канюлированная S2	шт.	1	189 819,0	189 819	181 566,00	181 566,00
81	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150	шт.	1	169 533,0	169 533	162 162,00	162 162,00
82	Отвертка T8	шт.	3	123 165,0	369 495	117 810,00	353 430,00
83	Отвертка T15	шт.	3	94 185,0	282 555	90 090,00	270 270,00
84	Отвертка T25	шт.	2	118 818,0	237 636	113 652,00	227 304,00
85	Отвертка T30	шт.	1	176 778,0	176 778	169 092,00	169 092,00
86	Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson)	шт.	8	202 860,0	1 622 880	194 040,00	1 552 320,00
87	Сверло 6.5/300	шт.	3	27 531,0	82 593	26 334,00	79 002,00
88	Сверло 2.5/300	шт.	3	21 735,0	65 205	20 790,00	62 370,00
89	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	шт.	3	39 123,0	117 369	37 422,00	112 266,00
90	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	шт.	3	36 225,0	108 675	34 650,00	103 950,00
91	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	шт.	6	36 225,0	217 350	34 650,00	207 900,00
92	Сверло 4.5/350	шт.	4	33 327,0	133 308	31 878,00	127 512,00
93	Сверло 3.5/250	шт.	4	28 980,0	115 920	27 720,00	110 880,00
94	Сверло 6.5/350	шт.	2	55 062,0	110 124	52 668,00	105 336,00
95	Сверло канюлированное 6.5/300	шт.	2	202 860,0	405 720	194 040,00	388 080,00
96	Сверло 4.5/250	шт.	2	33 327,0	66 654	31 878,00	63 756,00
97	Сверло 6.5	шт.	1	170 982,0	170 982	163 548,00	163 548,00
98	Сверло 11/6.5	шт.	1	315 882,0	315 882	302 148,00	302 148,00
99	Сверло канюлированное 17.0	шт.	1	710 010,0	710 010	679 140,00	679 140,00
100	Сверло 3.5/150	шт.	2	31 878,0	63 756	30 492,00	60 984,00
101	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	шт.	1	39 123,0	39 123	37 422,00	37 422,00
102	Инструменты для удаления стержней	шт.	1	2 318 400,0	2 318 400	2 217 600,00	2 217 600,00
103	Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм, 2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм	шт.	300	2 083,0	624 900	1 950,00	585 000,00
104	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	шт.	5	72 450,0	362 250	67 000,00	335 000,00

105	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	шт.	10	89 567,0	895 670	82 000,00	820 000,00
106	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 5отв. L-150, 6отв. L-171; 7отв. L-192; 8отв. L-213	шт.	10	123 588,0	1 235 880	114 000,00	1 140 000,00
107	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая/правая 8отв. L- 221, 10отв. L- 263	шт.	8	123 588,0	988 704	110 000,00	880 000,00
108	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая 3отв. L-131, 4отв. L-152, 8отв. L-236	шт.	8	137 474,0	1 099 792	124 000,00	992 000,00
109	Пластина для бедренной кости проксимальная правая/левая 2отв. L-132, 4отв. L-174, 6отв. L-216, 8отв. L-258	шт.	4	151 361,0	605 444	136 000,00	544 000,00
110	Пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая 6отв.L-222, 8отв.L-274, 10отв.L-326, 12отв.L-378	шт.	2	467 300,0	934 600	467 000,00	934 000,00
111	Винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	20	24 995,0	499 900	24 500,00	490 000,00
112	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	шт.	20	5 555,0	111 100	5 200,00	104 000,00
113	Винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	шт.	380	9 026,0	3 429 880	8 800,00	3 344 000,00
114	Пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	шт.	6	84 845,0	509 070	78 900,00	473 400,00
115	Пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	шт.	4	120 811,0	483 244	112 000,00	448 000,00
116	Винт спонгиозный 6.5x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	шт.	30	12 498,0	374 940	12 000,00	360 000,00
117	Инструменты для остеосинтеза	шт.	1	4 300 358,0	4 300 358	4 053 500,00	4 053 500,00
118	Микровинт 1.5x4, 1.5x5, 1.5x6, 1.5x7, 1.5x8, 1.5x9, 1.5x10, 1.5x12	шт.	100	6 526,0	652 600	6 243,00	624 300,00
119	Микровинт 2.0x6, 2.0x8, 2.0x9, 2.0x10, 2.0x12	шт.	100	6 249,0	624 900	5 977,00	597 700,00
120	Микропластина Т-образная 7отв.-1,5	шт.	1	27 772,0	27 772	25 890,00	25 890,00
121	Микропластина Y-образная 9отв.-1,5	шт.	1	27 772,0	27 772	25 890,00	25 890,00
122	Микропластина прямая 40отв.-1,5	шт.	2	50 685,0	101 370	47 159,00	94 318,00
123	Микропластина L-образная 100° 6отв. Левая/ правая-1,5	шт.	2	23 607,0	47 214	22 440,00	44 880,00
124	Микропластина Т-образная -1,5	шт.	1	27 772,0	27 772	25 890,00	25 890,00
125	Микропластина прямая 24отв.-1,5	шт.	2	30 550,0	61 100	28 425,00	56 850,00
126	Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2,0	шт.	2	34 716,0	69 432	32 000,00	64 000,00
127	Микропластина Т-образная 6отв.-2,0	шт.	1	29 855,0	29 855	28 400,00	28 400,00
128	Микропластина прямая 6отв. L-40,5-2,0	шт.	1	15 275,0	15 275	14 213,00	14 213,00
129	Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. левая-2,0	шт.	1	24 995,0	24 995	24 990,00	24 990,00
130	Микропластина самокомпрессирующая L-образная 6отв. правая-2,0	шт.	1	24 995,0	24 995	24 990,00	24 990,00
131	Инструменты для удаления винтов системы	шт.	1	2 318 400,0	2 318 400	2 217 600,00	2 217 600,00
132	Пневмоманжета на плечо размером 62x7 см.	шт.	1	104 328,0	104 328	99 792,00	99 792,00
133	Пневмоманжета бедренная размером 85x14 см.	шт.	1	127 850,0	127 850	120 582,00	120 582,00
134	Насос ручной с манометром	шт.	1	220 431,0	220 431	207 900,00	207 900,00

135	Скобы для скелетного вытяжения №2, 145х50-160мм	шт.	2	570 780,0	1 141 560	570 700,00	1 141 400,00
136	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм	шт	20	10 012,0	200 240	8 590,00	171 800,00
137	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм	шт	20	10 012,0	200 240	8 590,00	171 800,00
138	Интерферентный винт биоабсорбируемый 7х20мм, 7х25мм, 8х25мм, 8х30мм, 9х25мм, 9х30мм	шт	15	77 522,0	1 162 830	77 500,00	1 162 500,00
139	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	шт	15	81 459,0	1 221 885	80 000,00	1 200 000,00
140	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	шт	200	1 891,0	378 200	1 890,00	378 000,00
141	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой	шт	30	2 451,0	73 530	2 450,00	73 500,00
142	Спица, без упора, L=370 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой	шт	100	1 891,0	189 100	1 890,00	189 000,00
143	Спицелатягиватель	шт	1	128 794,0	128 794	128 790,00	128 790,00
144	Спицелатягиватель, тарированный, с болтовым зажимом спицы	шт	1	186 169,0	186 169	186 160,00	186 160,00
145	Кусачки для спиц	шт	2	118 646,0	237 292	118 640,00	237 280,00
146	Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм	шт	20	32 992,0	659 840	27 490,00	549 800,00
147	Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм.	шт	30	32 992,0	989 760	27 490,00	824 700,00
148	Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.	шт	8	41 236,0	329 888	34 350,00	274 800,00
149	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм	шт	3	21 994,0	65 982	18 305,00	54 915,00
150	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм	шт	6	21 994,0	131 964	18 305,00	109 830,00
151	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм	шт	6	27 487,0	164 922	22 875,00	137 250,00
152	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм	шт	6	27 487,0	164 922	22 875,00	137 250,00
153	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм	шт	3	29 778,0	89 334	24 780,00	74 340,00
154	Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм	шт	2	9 166,0	18 332	7 630,00	15 260,00
155	Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм	шт	2	9 166,0	18 332	7 630,00	15 260,00
156	Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм	шт	2	9 166,0	18 332	7 630,00	15 260,00
157	Опора прямая диаметром 8 мм	шт	5	14 659,0	73 295	12 200,00	61 000,00
158	Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм.	шт	20	14 659,0	293 180	12 200,00	244 000,00
159	Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм	шт	15	10 312,0	154 680	8 590,00	128 850,00
160	Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм	шт	10	10 312,0	103 120	8 590,00	85 900,00
161	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм	шт	10	10 312,0	103 120	8 590,00	85 900,00
162	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм	шт	15	10 312,0	154 680	8 590,00	128 850,00
163	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм	шт	12	10 312,0	123 744	8 590,00	103 080,00
164	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый	шт	1	146 607,0	146 607	122 000,00	122 000,00
165	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый	шт	1	146 607,0	146 607	122 000,00	122 000,00
166	Фиксатор для голеностопного сустава	шт	1	146 607,0	146 607	122 000,00	122 000,00

167	Т-Ключ	шт	1	27 487,0	27 487	22 900,00	22 900,00
168	Стабилизационный/репозиционный ключ	шт	1	36 653,0	36 653	30 500,00	30 500,00
169	Ключ для окончательного затягивания	шт	1	32 992,0	32 992	27 455,00	27 455,00
170	Направитель Шанца для стержней 4; 5 мм	шт	1	54 970,0	54 970	45 750,00	45 750,00
					112 062 252		104 758 432,00

4.Изложение оценки и сопоставления тендерных заявок. Следующие заявки на участие в тендере потенциальных поставщиков, допущены тендерной комиссией после рассмотрения

№ п/п	Наименование потенциальных поставщиков	Лоты, по которым потенциальные поставщики принимают участие
1	ТОО «Арех Со»	1-170

5. Основания отклонения тендерных заявок. Следующие заявки на участие в тендере потенциальных поставщиков, не допущены тендерной комиссией после рассмотрения: **нет таковых**

№ п/п	Наименование потенциальных поставщиков	Основание для отклонения тендерных заявок

6.Наименование и местонахождения победителя (ей) по каждому лоту тендера и условия, по которым определен победитель, с указанием торгового наименования:

№ лота	Наименование лота	Торговое наименование победителя	Наименование, местонахождение победителя	Условия, по которым определен победитель
1	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x29/60мм, 4.5x31/65мм, 4.5x33/70мм	Винт маллеоларный самонарезающий 4.5x22/45мм, 4.5x25/50мм, 4.5x27/55мм, 4.5x29/60мм, 4.5x31/65мм, 4.5x33/70мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
2	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм, 46мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40мм, 46мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
3	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 90мм, 100мм, 105мм	Винт спонгиозный самонарезающий 6.5x45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 90мм, 100мм, 105мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
4	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
5	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
6	Шайба 7.0x20	Шайба 7.0x20	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
7	Проволока серкляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	Проволока серкляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

8	Стержень для плечевой кости титановый 6; 7; 8; 9х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	Стержень для плечевой кости CHARFIX2 6; 7; 8; 9х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
9	Стержень для большеберцовой кости титановый 8, 9, 10, 11, 12х270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержень для большеберцовой кости CHARFIX2 8, 9, 10, 11, 12х270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
10	Винт слепой титановый М8-0	Винт слепой CHARFIX2 М8	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
11	Винт компрессионный титановый М8х1.25	Винт компрессионный CHARFIX2 М8х1.25	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
12	Винт дистальный титановый 3.0х20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	Винт дистальный CHARFIX2 3.0х20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
13	Винт дистальный титановый 4.0х30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винт дистальный CHARFIX2 4.0х30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
14	Винт дистальный титановый 4.5х 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винт дистальный CHARFIX2 4.5х30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
15	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
16	Стержень для бедренной кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12х260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	Стержень для бедренной кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12х260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
17	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
18	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 х150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 х150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
19	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
20	Винт дистальный 4.5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винт дистальный 4.5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
21	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	Винт дистальный 3.5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
22	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	Винт дистальный 6.5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
23	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
24	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
25	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
26	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
27	Пластина реконструктивная для лонного сочленения	Пластина реконструктивная для лонного сочленения	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
28	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
29	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

30	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
31	Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный 4 и 5x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный 4 и 5x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
32	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
33	Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
34	Пластина для головки лучевой кости малая, правая, левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	4.0ChLP пластина для головки лучевой кости малая, правая, левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
35	Пластина для головки лучевой кости большая, правая/левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	4.0ChLP пластина для головки лучевой кости большая, правая/левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
36	Пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	4.0ChLP пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
37	Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	4.0ChLP пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
38	Пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная левая, правая 4отв. L-75мм, 5отв. L-82мм	4.0ChLP пластина для лучевой кости дорсальная Y-образная левая, правая 4отв. L-75мм, 5отв. L-82мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
39	Пластина реконструктивная прямая 6отв. L-84; 7отв. L-94; 8отв. L-104; 9отв. L-114; 10отв. L-124	4.0ChLP пластина реконструктивная прямая 6отв. L-84; 7отв. L-94; 8отв. L-104; 9отв. L-114; 10отв. L-124	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
40	Пластина для головки лучевой кости шейная 1отв. L-32, 2отв. L-43	4.0ChLP пластина для головки лучевой кости шейная 1отв. L-32, 2отв. L-43	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
41	Пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая, правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм	4.0ChLP пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая левая, правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
42	Пластина реконструктивная прямая, изогнутая 8отв. L-77, 12отв. L-114, 16отв. L-148, 20отв. L-180, 24отв. L-211	4.0ChLP пластина реконструктивная прямая, изогнутая 8отв. L-77, 12отв. L-114, 16отв. L-148, 20отв. L-180, 24отв. L-211	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
43	Винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	4.0ChLP винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
44	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
45	Винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	5.0ChLP винт 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
46	Винт спонгиозный 3.9x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	5.0ChLP винт спонгиозный 3.9x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
47	Пластина реконструктивная прямая 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	4.5ChLP пластина реконструктивная прямая 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
48	Пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., 6отв., 7отв. Н-12, Н-15	4.5ChLP пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., 6отв., 7отв. Н-12, Н-15	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
49	Пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	5.0ChLP пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
50	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	5.0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
51	Пластина для пятки, с крючком, левая, правая	5.0ChLP пластина для пятки, с крючком, левая, правая	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43

52	Пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	5.0ChLP пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
53	Пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66; ботв. L-86	5.0ChLP Пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66; ботв. L-86	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
54	Пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	5.0ChLP пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
55	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, ботв. L-136	5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, ботв. L-136	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
56	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, ботв. L-137	5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, ботв. L-137	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
57	Пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	5.0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
58	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167, 9отв. L-197	5.0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167, 9отв. L-197	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
59	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180	5.0ChLP пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая ботв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
60	Пластина для предплечья прямая ботв. L-82; 8отв. L-102	5.0ChLP пластина для предплечья прямая ботв. L-82; 8отв. L-102	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
61	Пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5отв.L-116, ботв.L-129, 8отв.L-155, 10отв.L-181, 12отв.L-207	5.0ChLP пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5отв.L-116, ботв.L-129, 8отв.L-155, 10отв.L-181, 12отв.L-207	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
62	Пластина для лопатки медиальная, левая, правая 3отв.L-72, 5отв.L-91	5.0ChLP пластина для лопатки медиальная, левая, правая 3отв.L-72, 5отв.L-91	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
63	Пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв.L-91, 7отв.L-111	5.0ChLP пластина для лопатки латеральная, левая, правая 5отв.L-91, 7отв.L-111	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
64	Пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39	5.0ChLP пластина для суставной впадины лопатки, левая, правая L-39	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
65	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв.L-56, 5отв.L-66	5.0ChLP пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв.L-56, 5отв.L-66	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
66	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
67	Пластина ключичная S-образная правая/левая ботв. L-99, 7отв. L-108, 8отв. L-116	5.0ChLP пластина ключичная S-образная правая/левая ботв. L-99, 7отв. L-108, 8отв. L-116	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
68	Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	Стержень вертельный ChFN 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
69	Стержень вертельный 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	Стержень вертельный ChFN 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
70	Винт компрессионный M8x1.25	Винт компрессионный M8x1.25	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
71	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
72	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
73	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	Винт дистальный 4.5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
74	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

75	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
76	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
77	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
78	Винт навикулярный самонарезающий 4.0х14/30, 35, 40, 45, 50	Винт навикулярный самонарезающий 4.0х14/30, 35, 40, 45, 50	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
79	Сверло канюлированное 3.5/1.2/150	Канюлированное сверло 3.5/1.2/150	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
80	Отвертка под шестигранник канюлированная S2	Отвертка канюлированная S2	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
81	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150	Сверло канюлированное 2.5/1.2/150	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
82	Отвертка T8	Отвертка T8	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
83	Отвертка T15	Отвертка T15	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
84	Отвертка T25	Отвертка T25	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
85	Отвертка T30	Отвертка T30	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
86	Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson)	Сверло интрамедуллярное гибкое 6.0; 7.0; 8.0; 9.0; 10.0; 11.0; 12.0; 13.0 (Hudson)	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
87	Сверло 6.5/300	Сверло 6.5/300	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
88	Сверло 2.5/300	Сверло 2.5/300	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
89	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
90	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
91	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
92	Сверло 4.5/350	Сверло 4.5/350	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
93	Сверло 3.5/250	Сверло 3.5/250	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
94	Сверло 6.5/350	Сверло 6.5/350	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
95	Сверло канюлированное 6.5/300	Сверло канюлированное 6.5/300	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
96	Сверло 4.5/250	Сверло 4.5/250	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
97	Сверло 6.5	Сверло 6.5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43
98	Сверло 11/6.5	Сверло 11/6.5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахматиева, д.35	п.130-43

99	Сверло канюлированное 17.0	Сверло канюлированное 17.0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
100	Сверло 3.5/150	Сверло 3.5/150	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
101	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
102	Инструменты для удаления стержней	Инструменты для удаления стержней CHARFIX/CHARFIX2	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
103	Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм, 2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм	Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1.8x210мм, 2.0x210мм, 2.2x210мм, 1.8x310мм, 2.0x310мм, 1.8x380мм, 2.0x380мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
104	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	7.0ChLP пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
105	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	7.0ChLP пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
106	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 5отв. L-150, 6отв. L-171; 7отв. L-192; 8отв. L-213	7.0ChLP пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая, правая, 5отв. L-150, 6отв. L-171; 7отв. L-192; 8отв. L-213	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
107	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая/правая 8отв. L-221, 10отв. L-263	7.0ChLP пластина для мыщелков бедренной кости, левая/правая 8отв. L-221, 10отв. L-263	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
108	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая 3отв. L-131, 4отв. L-152, 8отв. L-236	7.0ChLP пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая 3отв. L-131, 4отв. L-152, 8отв. L-236	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
109	Пластина для бедренной кости проксимальная правая/левая 2отв. L-132, 4отв. L-174, 6отв. L-216, 8отв. L-258	7.0ChLP пластина для бедренной кости проксимальная правая/левая 2отв. L-132, 4отв. L-174, 6отв. L-216, 8отв. L-258	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
110	Пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая 6отв. L-222, 8отв. L-274, 10отв. L-326, 12отв. L-378	7.0ChLP пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая 6отв. L-222, 8отв. L-274, 10отв. L-326, 12отв. L-378	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
111	Винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	7.0ChLP винт канюлированный 7.3x65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
112	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
113	Винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	7.0ChLP винт 5.0x30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
114	Пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	7.0ChLP пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
115	Пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	7.0ChLP пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
116	Винт спонгиозный 6.5x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	7.0ChLP винт спонгиозный 6.5x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
117	Инструменты для остеосинтеза	Инструменты для остеотомии	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
118	Микровинт 1.5x4, 1.5x5, 1.5x6, 1.5x7, 1.5x8, 1.5x9, 1.5x10, 1.5x12	Микровинт 1.5x4, 1.5x5, 1.5x6, 1.5x7, 1.5x8, 1.5x9, 1.5x10, 1.5x12	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
119	Микровинт 2.0x6, 2.0x8, 2.0x9, 2.0x10, 2.0x12	Микровинт 2.0x6, 2.0x8, 2.0x9, 2.0x10, 2.0x12	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
120	Микропластина Т-образная 7отв.-1,5	Микропластина Т-образная 7отв.-1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
121	Микропластина Y-образная 9отв.-1,5	Микропластина Y-образная 9отв.-1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

122	Микропластина прямая 40отв.-1,5	Микропластина прямая 40отв.-1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
123	Микропластина L-образная 100° ботв. Левая/ правая-1,5	Микропластина L-образная 100° ботв. левая, правая-1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
124	Микропластина Т-образная -1,5	Микропластина Т-образная -1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
125	Микропластина прямая 24отв.-1,5	Микропластина прямая 24отв.-1,5	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
126	Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2,0	Микропластина L-образная 47/100° 9отв. левая, правая-2,0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
127	Микропластина Т-образная ботв.-2,0	Микропластина Т-образная ботв.-2,0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
128	Микропластина прямая ботв. L-40,5-2,0	Микропластина прямая ботв. L-40,5-2,0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
129	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. левая-2,0	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. левая-2,0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
130	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. правая-2,0	Микропластина самокомпрессирующая L-образная ботв. правая-2,0	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
131	Инструменты для удаления винтов системы	Инструменты для удаления винтов системы ChLP	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
132	Пневмоманжета на плечо размером 62х7 см.	Пневмоманжета на плечо размером 62х7 см.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
133	Пневмоманжета бедренная размером 85х14 см.	Пневмоманжета бедренная размером 85х14 см.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
134	Насос ручной с манометром	Насос ручной с манометром	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
135	Скобы для скелетного вытяжения №2, 145х50-160мм	Скобы для скелетного вытяжения №2, 145х50-160мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
136	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
137	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
138	Интерферентный винт биоабсорбируемый 7х20мм, 7х25мм, 8х25мм, 8х30мм, 9х25мм, 9х30мм	Винт биоабсорбируемый PLDLLA 7х20мм, 7х25мм, 8х25мм, 8х30мм, 9х25мм, 9х30мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
139	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	Пуговица для феморальной фиксации с полиэфирной нитью 15 мм, 20мм, 25мм, 30мм, 35мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
140	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
141	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой	Спица с упором, L=250 мм d=1,5 мм с перьевой заточкой	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
142	Спица, без упора, L=370 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой	Спица, без упора, L=370 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
143	Спицентагиватель	Спицентагиватель	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
144	Спицентагиватель, тарированный, с болтовым зажимом спицы	Спицентагиватель, тарированный, с болтовым зажимом спицы	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
145	Кусачки для спиц	Кусачки для спиц	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

146	Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм	Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
147	Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм.	Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
148	Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.	Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
149	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
150	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
151	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
152	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
153	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм	Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
154	Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм	Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
155	Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм	Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
156	Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм	Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
157	Опора прямая диаметром 8 мм	Опора прямая диаметром 8 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
158	Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм.	Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм.	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
159	Стержень самосверлящий (Шанца) 4x120 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 4x120 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
160	Стержень самосверлящий (Шанца) 4x150 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 4x150 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
161	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x120 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x120 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
162	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x180 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x180 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
163	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x250 мм	Стержень самосверлящий (Шанца) 5x250 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
164	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
165	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый	Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
166	Фиксатор для голеностопного сустава	Фиксатор для голеностопного сустава	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
167	Т-Ключ	Т-Ключ	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
168	Стабилизационный/репозиционный ключ	Стабилизационный/репозиционный ключ	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
169	Ключ для окончательного затягивания	Ключ для окончательного затягивания	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43

170	Направитель Шанца для стержней 4; 5 мм	Направитель Шанца для стержней 4; 5 мм	ТОО "Арех Со", г.Алматы, ул.Рахмадиева, д.35	п.130-43
------------	--	--	---	----------

7.Наименования и местонахождение участника каждого лота тендера, предложение которого является вторым после предложения победителя, с указанием торгового наименования: **нет таких.**

№ лота	Наименование лота	Торговое наименование второго после предложения победителя	Наименование, местонахождение второго после предложения победителя

8.Основания, если победитель тендера не определен: **нет.**

9.Срок, в течение которого надлежит заключить договор закупа: Заказчик в течение пяти календарных дней со дня подведения итогов тендера направляет потенциальному поставщику подписанный договор закупа, составляемый по формам, утвержденным уполномоченным органом в области здравоохранения. В течение десяти рабочих дней со дня получения договора победитель тендера подписывает его либо письменно уведомляет заказчика о несогласии с его условиями или отказе от подписания. Непредставление в указанный срок подписанного договора или уведомления о несогласии с условиями считается отказом от его заключения. Срок рассмотрения отказа не превышает двух рабочих дней со дня представления отказа от заключения договора.

10.Информация о привлечении экспертной комиссии: **эксперты не привлекались.**