

Приложение 15
к Правилам организации
и проведения закупки
лекарственных средств,
медицинских изделий
и специализированных
лечебных продуктов в рамках
гарантированного объема
бесплатной медицинской помощи,
дополнительного объема
медицинской помощи для лиц,
содержащихся в следственных
изоляторах и учреждениях
уголовно-исполнительной
(пенитенциарной)
системы, за счет бюджетных
средств и (или) в системе
обязательного социального
медицинского страхования,
фармацевтических услуг

Техническая спецификация

Техническая спецификация				Техническая спецификация
№ лота	Наименование закупаемых медицинских изделий	Ед.изм	Кол-во	
1.	Обойма и для наложения шва мениска (2-0)	шт.	5	Назначение : Предназначен для наложения шва мениска. Полностью одноразовый. Представляет собой : Предварительно нагруженный полностью шовный имплантат устраняет необходимость управления швами с помощью одного вставного картриджа, доступного в размере швов 2-0 и 0.
2.	Эфес 360, изогнутый	шт.	10	Фиксатор реконструктивный. Назначение - Для наложения матражного шва на разрыв мениска. Используемая техника - Все внутри. Материал - Анкер - нерассасывающийся пластик. Игла - медицинская нержавеющая сталь. Ограничитель - Глубины введения иглы. Применение - Однократное. Расположение досылателя по всей окружности. Тип иглы - изогнутый. Фиксация анкера после нажатия досылателя. Форма - Ручка соединенная с полый иглой, содержащей в своей полости нить с анкерами. Максимальная глубина введения иглы - 20,0 мм. Упаковка - Стерильная.
3.	Анкер шовный 4.5MM, 5.5MM.	шт.	5	Фиксатор для рефиксации мягких тканей при повреждении плечевого, коленного, голеностопного и других суставов. Представляет собой полую направляющую с фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Фиксатор представляет собой механизм в виде конуса с цилиндром внутри, имеющим ход по резьбе для фиксации нити. Ход цилиндра обеспечивается вращением приводящего механизма на проксимальном конце рукоятки. Материал фиксатора - Биоинертный пластик РЕЕК. Тип фиксатора - забивной. Диаметр фиксатора - 4,5 мм и 5,5 мм. Длина фиксатора - 18 мм. Упаковка - Стерильная.
4.	Анкер шовный РК, НА, ТГ 4.5MM, 5.5MM, 6.5MM. #2, #3, #4.	шт.	5	Фиксатор анкерный с двумя предустановленными нитями, 4,5 мм, 5,5мм, 6,5мм. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при исправлении поврежденных вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержит нити, закрепленные в ушке фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нити на рукоятке. Материал - Фиксатора: L-полимер молочной кислоты, синтетический гидроксиапатит. Нитей: Полиэтилен. Упаковка стерильная. Диаметр Фиксатора: 4,5 мм, 5,5мм, 6,5мм. Нитей:

Мартин
Андрей
Андрей

			0,6 мм/2 по USP. Количество нитей в полости направляющей, 2.
5.	Анкер шовный РК, 4.5MM, 4.75MM, 5.5MM, #2.	шт.	<p>Фиксатор 4.5MM, 4.75MM, 5.5MM Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при лечении поврежденных вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Содержит нити, закрепленные внутри фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нитей на рукоятке. Дизайн фиксатора представляет собой полый цилиндр, имеющий внешнюю резьбу. Имеет 2 сквозных горизонтальных выреза на стенках цилиндра. Материал фиксатора биолегированный полимер. Состав полимера - Полилактид ко-гликолида PLGA, Бета-трикальцийфосфат В-ТСР. Диаметр фиксатора - 4,5мм, 4,75мм, 5,5мм. Количество нитей - 2. Упаковка - стерильная.</p>
6.	Анкер шовный 2.8мм, 3.5мм Т1 2.8MM, 3.5MM.	шт.	<p>Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Фиксатор анкерный с двумя предустановленными нитями, 2,8 мм/ 3,5 мм. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе по поводу нестабильности плечевого сустава и поврежденной вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержит нити, закрепленные в ушке фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нити с упорами для пальцев на рукоятке. Направляющая имеет ограничитель глубины введения. Фиксация- Нити на рукоятке, подпружиненным зажимом. Высота фиксатора-6,5 мм. Глубина- ограничение введения 7,0 мм. Диаметр фиксатора- 2,8 мм/ 3,5 мм.</p>
7.	Девайс регулируемый Ultrabutton Adjustable Fixation Device	шт.	<p>нити- 0,6 мм. Количество нитей- 2 нити, исходящие из фиксатора. Материал фиксатора - титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека; Материал нитей-полиэтилен. Упаковка стерильная.</p>
8.	Шпурт 5MM, 6MM, 7MM, 8MM, 9MM, 10MM, 11MM, 12 MM X 20MM, 25MM, 30MM, 35MM.	шт.	<p>Фиксатор затягивающийся. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата при пластике крестообразных связок. Представляет собой пластину с отверстиями. Через отверстия в центре пластины проходят нити, образующие петлю для размещения трансплантата. Имеет навигационные нити для протравливания и разворота фиксатора. Длина- 12 мм. Тип петли: регулируемая. Количество нитей образующих петлю- 3; Количество навигационных нитей-1. Материал- титановый сплав, разрешенный для имплантации. Упаковка стерильная.</p>
9.	Ножка бедренная	шт.	<p>Винт интерферентный 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 (мм) x 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата к кости. Представляет собой усеченный конус, имеющий внешнюю резьбу и сквозную канюляцию. Резьба правая. Тип-перфорированный. Шлих крестообразный, по всей длине винта. Диаметр- 5,0 мм, 6,0 мм, 7,0 мм, 8,0 мм, 9,0 мм, 10,0 мм, 11,0 мм, 12,0 мм. Диаметр канюляции- 1,2 мм. Длина винта-20,0 мм, 25,0 мм, 30,0 мм, 35,0 мм. Материал- поли- L-лактид ко-гликолида, бета-трикальций фосфат, сульфат кальция. Применение однократное. Упаковка стерильная.</p> <p>Ножка: Материал: Титановый сплав, гидроксиапатит. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без ограничивающего воротника, с наличием двух продольных декомпрессионных борозд по бокам, без поперечных ребер и выступов. Шейка имеет полировку. Конеч дистальной части имеет усеченную форму с латеральной стороны во фронтальной плоскости. Тип фиксации: Фиксация первичная - пресс-фит. Вторичная - остеointеграция. Покрытие: Плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием, толщиной 50 микрон, нанесенное циркулярно только в проксимальной части ножки. Типоразмеры: 12 стандартных типоразмеров. Offset для компонента с шеечно-диафизарным углом 127 градусов имеет диапазон от 32 мм до 58 мм с увеличением пропорционально увеличению размера компонента. Длина ножки в диапазоне от 93 мм до 126 мм в зависимости от типоразмера. Длина шейки: Диапазон от 27 мм до 40 мм в зависимости от типоразмера. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 127 градусов. Конус: 11/13</p>

Handwritten signature and date: 21.09.2018

10.	Головка бедренная	шт.	90	<p>Головка: Материал: Кобальтохромовый сплав. Диаметр: 22, 2; 26; 28; 32; 36 мм. Оффсет: Для диаметра 28 мм: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13</p> <p>Чашка: Материал: Титановый сплав, гидроксиапатит. Форма: Полушарообразная. На полюсе имеется резьбовое отверстие для фиксации импактора. В экваториальной части внутренней поверхности имеется циркулярная борозда для фиксации вкладыша без дополнительного металлического блокировочного кольца. Покрытие: Шероховатое титановое покрытие, нанесенное посредством плазменного напыления с дополнительным покрытием. Тип металлического блокировочного покрытия: толщина 50 микрон. Тип фиксации: Первичная бесцементная фиксация по типу пресс-фит с возможностью дополнительной фиксации спонгиозными винтами у вариантов, предусматривающих наличие отверстий для винтовой фиксации. Вторичная фиксация за счет остеointеграции. Типоразмеры: 17 типоразмеров в диапазоне от 40 мм до 74 мм с шагом 2 мм. Варианты: Без отверстий, с секторным расположением 3 отверстий, с секторным расположением 5 отверстий, с равномерным распределением 8-12 отверстий</p>
11.	Чашка ацетабулярная	шт.	110	<p>Вкладыш: Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Полушарообразная, по экватору вкладыш имеет циркулярные выступы для фиксации в чашке и 12 желобков по периферии для сопоставления с деротационными выступами чашки. Механизм фиксации: Путем импакционного вклинивания циркулярного выступа вкладыша в соответствующую циркулярную борозду чашки, без дополнительного металлического блокировочного кольца. Типоразмеры: Внутренний диаметр: 28 мм, 32 мм. Вкладыш с внутренним диаметром 32 мм доступен к установке в вертлужный компонент наружный диаметр которого начинается от 44 мм. Варианты: Стандартный, с козырьком 10 градусов</p>
12.	Вкладыш	шт.	110	<p>Винт спонгиозный: Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.</p>
13.	Винт спонгиозный	шт.	25	<p>Ножка: первичные до 12 типоразмеров. Стандартные, укороченные. Покрытие: гидроксиапатитовое (ГА), ГА+ титановое напыление (Ti), пескоструйное (ПО). С воротником и без. Первичная цементная – из нержавеющей стали ISO5832-9 (НС). Шеечный угол 128. Длина с ГА стандартной 110-190 мм. Латерализованной 130-190 мм. Длина укороченной 95-142 мм. Длина ножки с Ti + ГА 110-170/120-170 мм; с ПО 115 -190 мм; цементной 120-160/ 155 мм. Длина шейки с 10 по 20 размер неизменна, с 7 по 9 на 3,5 мм короче. Конус 12/14.</p>
14.	Бедренная ножка, офсетная, 128°, без воротника	шт.	20	<p>Головка эндопротеза: конус 12/14, Из нержавеющей стали. 28 мм: -7,-3,5,0,+3,5,+7, 32мм - 4,0,+4,+8.</p>
15.	Бедренная головка из нерж. стали 12/14 мм диаметр 28,32 мм	шт.	20	<p>Материал: Кобальтохромовый сплав. Версия: С сохранением задней крестообразной связи. Форма: Анатомическая (правый и левый). Единный радиус в сагиттальной плоскости в угловом диапазоне движений от 10 до 110 градусов. Анатомически изогнутая борозда под надколенник. Передний фланец отклонен вперед под углом 7 градусов. Задние мышелки укорочены. На задней поверхности дистальных мышелков имеются деротационные ножки. Типоразмеры: 8 типоразмеров для правого и левого компонентов. Медиально-латеральный размер от 59 до 80 мм, передне-задний размер от 53 до 75 мм. Толщина дистального и заднего фланцев 8,5 мм. Тип фиксации: цементная</p>
16.	Бедренный компонент	шт.	90	<p>Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Основание имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. Ножка имеет килевидную форму со ступенчатыми боковыми крыльями без центрального цилиндрического стержня. Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм. Толщина кия: от 2,6 до 3,6 мм. Медиально-латеральные размеры кия: от 40 до 58 мм. Высота кия: от 28 до 39 мм. Тип фиксации: цементная</p>
17.	Большеберцовый компонент	шт.	90	<p>Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Основание имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. Ножка имеет килевидную форму со ступенчатыми боковыми крыльями без центрального цилиндрического стержня. Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 49, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм. Толщина кия: от 2,6 до 3,6 мм. Медиально-латеральные размеры кия: от 40 до 58 мм. Высота кия: от 28 до 39 мм. Тип фиксации: цементная</p>

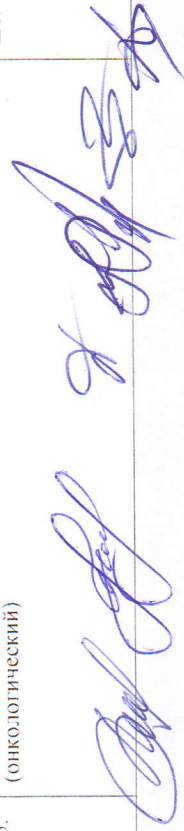
Handwritten signatures and initials in blue ink.

18.	Большеберцовый вкладыш	шт.	20	<p>Тип: Фиксированный. Механизм фиксации: Импакиционное зашелкивание на большеберцовом компоненте. Стабилизация сустава: Мышечковая, за счет увеличенной высоты переднего края основания. Геометрия артикуляционной части позволяет использовать компонент как при сохранении задней крестообразной связки, так и без сохранения задней крестообразной связки, а также при функциональной недостаточности задней крестообразной связки для задней стабилизации. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента.</p> <p>Толщина вкладыша с учетом толщины основания большеберцового компонента: 9, 11, 13, 16, 19 мм для каждого типоразмера.</p> <p>Рентгенконтрастный костный цемент:</p> <p>Костный цемент</p> <p>Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента:</p> <p>Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл.</p> <p>-Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл.</p> <p>-N, N-диметилтолидин 0,5 мл.</p> <p>-Гидрокинон 1,5 мг.</p> <p>Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр:</p> <p>-Метилметакрилат-стирен кополимер 30 гр.</p> <p>-Полиметилметакрилат 6 гр.</p> <p>-Полиметилметакрилат 6 гр.</p> <p>-Бария Сульфат 4 гр.</p> <p>Температура экзотермической реакции не более 60°С. Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости.</p> <p>Время работы от 7 до 8 минут.</p> <p>Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке.</p>
19.	Рентгеноконтрастный костный цемент	шт.	140	<p>Материал: Нержавеющая сталь. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со стлаженными контурами и стлаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены лазерные метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Версии увеличенной длины (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) имеют дистальную часть цилиндрической формы с конусовидным сужением в дистальном отделе. Тип фиксации: Цементная. Покрытие: Вся поверхность имеет ультраполировку. Типоразмеры: 4 типоразмеров. Длина компонента: 150 мм. Шестично-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 125 градусов. Offset: 37,5 мм. Конус: 11/13. Комплектация: Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (PMMA).</p> <p>Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Offset: -4, 0, +4. Конус: 11/13</p>
20.	Ножка бедренная с офсетом	шт.	5	<p>Материал – сверхвысокомолекулярный полиэтилен с умеренным количеством поперечных связей ISO 5834-1 & 2 (ПЭУК). Внутренний диаметр - 22,2мм внешний 42-44; Внутренний диаметр- 28мм внешний 44-58 мм, скошенный край в нижнем квадранте, напылав – 150 Рентгенконтрастное кольцо НС.</p> <p>Материал: Кобальтохромовый сплав, ультравысокомолекулярный полиэтилен. Покрытие: Наружная поверхность имеет ультраполировку. Диаметр: 28 мм. Диаметр винсий: в диапазоне от 36 мм до 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм. Для основного диапазона от 41 до 61 мм шаг между типоразмерами 1 мм</p>
21.	Головка	шт.	5	
22.	ПЭ чашка цементной фиксации	шт.	5	
23.	Головка бедренная биоларная	шт.	10	

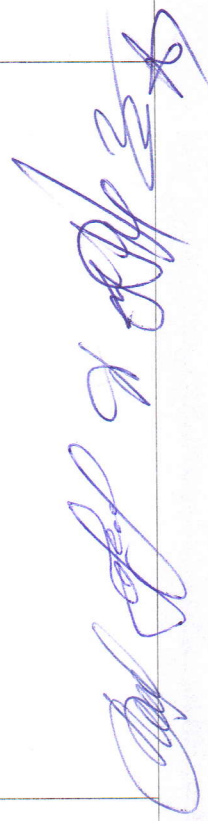
24.	Чашка с двойной подвижностью	шт.	5	Материал – нержавеющая сталь, сплав М30NW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: титановое напыление с нанесением поверх него гидрофобизирующего покрытия. Периферия чашки имеет некоторое расширение и циркулярные и радиальные бороздки, создающие дополнительную макротекстуру для повышения площади контакта с костью. Чашка не имеет отверстий для винтов. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован. Диаметр 44-64 мм с шагом в 2 мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2). Для головок 22.2 и 28 мм. Имеет скошенную внутреннюю кромку.
25.	Чашка цементной фиксации с двойной подвижностью Carifole C	шт.	5	Материал – нержавеющая сталь, сплав М30NW (ISO 5832-9). Обработка внешней поверхности: высокая степень полировки, циркулярные и радиальные бороздки для повышения площади контакта с цементном. Внутренняя поверхность и край – высокая степень полировки. Лицевая сторона имеет скошенный край. Центр ротации медиализирован.
26.	Подвижный вкладыш двойной подвижности для головки 28 мм	шт.	10	Вкладыш. Диаметр 44-62 мм с шагом в 2 мм для головок 22.2мм, диаметр 46-62 мм с шагом в 2 мм для головок 28мм. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (ISO 5831-1 и 2). Имеет скошенную внутреннюю кромку.
27.	Электроды с управлением на рукоятке	шт.	10	Электроды с управлением на рукоятке. Электрод биполярный, состоит из трехконтактного соединительного блока (для подключения к рукоятке), соединительного стержня и наконечника (собственно электрода). На рукоятке расположены анодированные в различные цвета кнопки, активирующие режим диссекции, коагуляции и переклечение между режимами. Электрод оказывает радиочастотное воздействие на раствор ионов, создавая вапоризационный карман. Вапоризационный карман уменьшает объем тканей в режиме холодного пульса, создавая температуру 65 градусов Цельсия. Электрод имеет рабочую поверхность сбоку диаметра 3,5 мм с целью максимизации области контакта ткани с наконечником и обеспечения быстрого уменьшения объема ткани. Длина соединительного стержня 140мм.
28.	Полотно пилы короткое, длина 90 мм; ширина 18 мм; толщина 1.27 мм	шт.	40	Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установкой. Зубчатый элемент лезвия с гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм, где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6,5 мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки - 18 мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена, длина рабочей части - 90 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу для сбора костной крошки. Наружные зубцы - 2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - 9 шт, по 5 шт. с одной стороны, 4 шт. со второй, длина зубцов - 1 мм., 8 межзубцовых углублений лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки - 2мм. Выпукло-огнутый канал для сбора костной крошки, длина вогнутой части канала - 8мм, длина выпуклой части канала 6мм, полная ширина канала - 25мм. Материал - медицинская нержавеющая сталь.
29.	Полотно пилы короткое, длина 100 мм; ширина 25 мм; толщина 1.27 мм	шт.	100	Механизм крепления – защелкивающийся, система крепления: замок шириной 18,5мм (по всей плоскости полотна замка), длиной 23мм с маркировочной меткой – полной установкой. Зубчатый элемент лезвия с гантелеобразным- двойным замком для более надежного и безопасного крепления. Гантелеобразный механизм представляет собой 2 округлых отверстия с внутренним диаметром 4,9мм, соединенных плоской прорезью длиной 6 мм, шириной 2,7мм, где наружное отверстие крепления гантелеобразного замка с наружным диаметром 9мм выступает за пределы полотна на 6,5 мм. Маркировка лезвия - для измерения глубины на полотне лезвия нанесена шкала – путем лазерной гравировки. Ширина режущей кромки - 25мм, толщина полотна - 1,27 мм торцевая часть лезвия скруглена (снята фаска), длина рабочей части - 100 мм. Зубцы с каждой стороны направлены к каналу для сбора

			<p>костной крошки, наружные зубцы - 2шт направлены к краю полотна лезвия, количество зубцов - внутренних 14 шт, по 7 шт. с каждой стороны, 2 наружных по краю лезвия, длина зубцов- 1 мм., 7 межзубцовых углублений с каждой стороны лезвия, зубцы расположены в шахматном порядке по толщине режущей кромки, для увеличения эффективности резки. Грибообразный канал для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки - 15мм, расстояние между зубцами по краям канала для сбора костной крошки- 2мм. Вогнутый канал (верхняя часть вогнута во внутрь) для сбора костной крошки, длина канала для сбора костной крошки - 10мм, ширина канала - 15мм, длина искося - 11мм. Выпуклый канал (нижняя часть выпуклая), для сбора костной крошки, длина канала 10мм, ширина 20мм, длина искося 11мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь.</p>
30.	Ножка бедренная тотального эндопротеза бесцементной фиксации	шт.	20
31.	Головка бедренная тотального эндопротеза бесцементной фиксации	шт.	21
32.	Чашка ацетабулярная тотального эндопротеза бесцементной фиксации	шт.	20
33.	Вкладыш полиэтиленовый тотального эндопротеза бесцементной фиксации	шт.	20
34.	Костный винт	шт.	10
35.	Компонент бедренный цементуемый левый /правый	шт.	20
36.	Вкладыш большеберцовый	шт.	20
37.	Компонент большеберцовый цементуемый	шт.	20

			микроподвижность. Подходит для вкладышей PS и CR. переднезадний размер (мм): 34, 37, 40, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 56, 60, 64, 68; ширина (мм): 51, 56, 61, 65, 68, 70, 72, 75, 79, 84, 90, 95, 100.
38.	Ножка бедренная длинная, ревизионная 185 мм	шт.	2 Ножка предназначена преимущественно для ревизионных операций. Оптимизирован дизайн шейки для увеличения объема движений в суставе. Вертикальные ребра повышают ротационную стабильность имплантата. Количество типоразмеров – 7, длина 185 мм, 205 мм, 220 мм, 250 мм. длина шейки 33-39 мм, offset 38,5-40,5 мм, угол шейки 135 градусов. Конус шейки 12/14 мм. Шероховатое титановое напыление. Материал Ti6Al4V, шейка- полированная, диафизарная часть имеет шероховатое титановое напыление и 8 вертикальных ребер для улучшения ротационной стабильности. Материал титановый сплав (Ti6Al4V). Максимально приближенная форма к реальному профилю вертлужной впадины для корректного и полного восстановления формы впадины. Наличие 2 лепестков и 1 крючка для удобного и хорошего сцепления укрепляющего компонента с вертлужной впадиной. Имеет несколько отверстий для крепления винтами (RM).
39.	Кольцо ревизионное (укрепляющее)	шт.	3 Материал титановый сплав, изготовлен для дополнительного крепления ацетабулярного аугмента. Диаметр 6 мм, имеет несколько тип размеров (RM).
40.	Костный винт	шт.	10 5 типоразмеров. Ширина 56 - 76 мм. Переднезадний размер: 52-71 мм. Тип соединения с большеберцовым компонентом – ротационный шарнир. Материал – кобальтохромовый сплав. Компонент требует применения втулки из сверхвысокомолекулярного полиэтилена или кобальтохромового сплава. Конус типа "пана" 14,2/15,5 мм, длиной 27 мм Компонент имеет встроенный шарнирный механизм с выступающей в дистальном направлении осью ротационного шарнира.
41.	Компонент бедренный стандартный	шт.	4 Материал титановый сплав, встроена втулка и вкладыш – сверхвысокомолекулярный полиэтилен. 5 типоразмеров Ширина 62-82 мм, переднезадний размер 41-51 мм Длина ножки 120-130 мм, диаметр 9-12 мм Толщина основания компонента 3 мм. Встроены полиэтиленовый вкладыш толщиной 9 мм. Центральное отверстие диаметром 15 мм Диаметр ножки в проксимальной части 18 мм. Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещения: 40-120 мм, диаметр 24 мм, длина конуса 32 мм
42.	Компонент большеберцовый стандартный	шт.	4 Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещения: 30-50 мм, диаметр замещающей кости части 24 мм, диаметр интрамедуллярной ножки 11, 12, 13 мм, длина 105-135 мм. Ножка на конце имеет встроены центральный интрамедуллярный из высокомолекулярного полиэтилена.
43.	Вставка удлиняющая	шт.	4 5 типоразмеров. Ширина 56 - 76 мм, Переднезадний размер: 52-71 мм. Длина замещающего сегмента кости 70 мм, Тип соединения с большеберцовым компонентом – ротационный шарнир.
44.	Ножка универсальная цементной фиксации	шт.	4 Материал – кобальтохромовый сплав. Компонент требует применения втулки из сверхвысокомолекулярного полиэтилена или кобальтохромового сплава. Конус типа "пана" 14,2/15,5 мм, длиной 27 мм Компонент имеет встроены шарнирный механизм с выступающей в дистальном направлении осью ротационного шарнира.
45.	Компонент бедренный дистальный с полиэтиленовой втулкой (онкологический)	шт.	4 Конус типа "пана" 14,2/15,5 мм, длиной 27 мм Компонент имеет встроены шарнирный механизм с выступающей в дистальном направлении осью ротационного шарнира.



46.	Большеберцовый компонент онкологический	шт.	4	<p>Материал титановый сплав, встроена втулка и вкладыш – сверхвысокомолекулярный полиэтилен.</p> <p>Поверхность имеет пескоструйную обработку. По передней поверхности имеется вставка из пористого титана для вторичной фиксации мягких тканей, отверстия и петли для проведения швов для рефикации собственной связки надколенника. 5 типоразмеров</p> <p>Ширина 58-77 мм, переднезадний размер 38-48 мм</p> <p>Встроенный полиэтиленовый вкладыш толщиной 8 мм.</p> <p>Центральное отверстие диаметром 15 мм</p> <p>Длина замещаемого сегмента кости 56-62 мм.</p> <p>Винт канюлированный самонарезающий 7,0x32/... - Винт длиной 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм.</p> <p>Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полукруглая, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм.</p> <p>Диаметр винта на промежуток между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
47.	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7,0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	шт.	10	<p>Шайба 7,0x20 изготовлен из нержавеющей стали. Внутренний диаметр 7,0 мм и наружный диаметр 20 мм</p> <p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
48.	Шайба 7,0x20	шт.	5	<p>Проволока серляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0 мм, 1,2 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
49.	Проволока серляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	шт.	8	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм, 7мм, 8мм, 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагитальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня</p>
50.	Стержень для плечевой кости 6; 7; 8; 9x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	шт.	5	



				находится резьбовое отверстие M7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
51.	Стержень для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12х270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	10	Стержень для большеберцовой кости - Стержень служит для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержни фиксируются при помощи рентген негативного цефалонаправителя в дистальной и проксимальной части. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части стержня 5 мм. Дистальная часть стержня на всей длине имеет два углубления на размер 8,4 мм, что придаёт трёхугольную форму поперечного сечения дистальной части стержня. Данная форма стержня обеспечивает снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Диаметр проксимальной части стержня 11мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое отверстие M8, длиной 23мм, длина резьбы 15мм. Служит для соединения стержня с цефалонаправителем и закрытия канала стержня слепым винтом. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х3,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с цефалонаправителем. Фиксация стержня при помощи дистального цефалонаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходней резьбой диаметром 4,6мм, 20мм, 29мм и 55мм от верхушки стержня, и одно компрессионное отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 7мм, расположено на расстоянии 37мм от верхушки стержня. В дистальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходней резьбой диаметром 4,6мм, расположенных по спирали, каждое следующее передвинуто на 45°, на расстоянии 14мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 7мм, расположено на расстоянии 20мм, 29мм и 55мм от верхушки стержня, и одно компрессионное отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 6мм, расположено на расстоянии 30мм от начала стержня. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 10° по радиусу R=400мм относительно дистальной части стержня. Дистальная часть стержня имеет изгиб по радиусу R=100мм на промежутке 56мм от начала стержня. В реконструктивных резьбовых отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,0мм и 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зелёного цвета.
52.	Винт дистальный 3,0х20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	шт.	5	Винт дистальный 3,0 - Винт длиной 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм с переменным диаметром. Резьба двухзаходная диаметром 3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, верхний угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3;

			<p>состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p> <p>Винт дистальный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм. высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>
53.	Винт дистальный 4.0x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	25
54.	Винт дистальный титановый 4.5x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	шт.	25
			<p>Винт дистальный 4,5 - Винт длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100 с переменным диаметром. Резьба диаметром 4мм на длине 8мм от конца винта, переходящая в резьбу 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм, имеет подточку на боковой поверхности глубиной 0,5мм на расстоянии 1,8мм от вершины головки винта, под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p>
55.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	шт.	40
			<p>Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня - должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие M8. диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 - 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных перпендикулярно под углом 45° к оси двух резьбовых отверстий и одного динамического. Перезыбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слесные винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня.</p>

56.	Стержень для бедренной кости. правая/левая. 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	шт.	30	<p>выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832/1; состав материала: C - в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> <p>Интрамедуллярный канюлированный стержень для блокирующего остеосинтеза бедренной кости, правой/левой. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится ante- и ретроградным методами. Длина L=260мм, 280мм, 300мм, 320 мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 440мм, фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9 мм, 10мм, 11мм, 12мм диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от вершины стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части стержня. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивном метода введения. В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 резьбовых отверстия у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации 47мм, 58,5мм от вершины стержня, у вершины стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от вершины стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на проемку 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от вершины стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела. 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> <p>Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм, фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм, 8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены</p>
57.	Стержень для плечевой кости с компрессией диаметр 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	шт.	10	


Handwritten signature and date: 2019.09.27

				<p>2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под сленой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
58.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	шт.	5	<p>Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксации стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под сленой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
59.	Винт реконструктивный канюлированный 6.5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	шт.	10	<p>Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая</p>

60.	Винт дистальный 4,5 1-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	300	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832/1: состав имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
61.	Винт дистальный 3,5 1-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	шт.	30	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5 мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5 мм, винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
62.	Винт дистальный 6,5 1-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	шт.	15	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
63.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 50тв,60тв, 70тв,80тв,90тв,100тв,120тв,140тв,160тв,180тв,200тв,220тв.	шт.	2	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 66мм, 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.

64.	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	шт.	2	<p>Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 134,6мм на 44,5мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина состоит из двух частей. Первая для подвздошного гребня. Имеет форму радиальной прямой с радиусом R=100мм, количество отверстий 12, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, расстояние между отверстиями 6,3°, ширина пластины в части подвздошного гребня 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм. Вторая часть пластины для крыла подвздошной кости, сетчатой формы с 4 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, изогнута под углом 110° относительно части пластины для подвздошного гребня, и по радиусу R=90мм относительно крыла подвздошной кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>
65.	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	шт.	2	<p>Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные размеры пластины 177,5мм на 105,9мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>
66.	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	шт.	2	<p>Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 121,4мм на 78,4мм на 27,2мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина в форме цифры 4, изогнута по поверхности крыла подвздошной кости по радиусу R=88мм, количество отверстий 18, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, расстояние между отверстиями 12мм, ширина пластины в рядах отверстий 10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>
67.	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	шт.	2	<p>Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные размеры пластины 177,5мм на 105,9мм на 19мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, на концах радиальной части пластины находятся перпендикулярно загнутые усики, каждое с 1 фазированным отверстием диаметром 4,5мм, размер фаски 1,7x45°, толщина усиков 2,6мм, ширина 10мм, длина 19мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.</p>
68.	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	шт.	200	<p>Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм, Длина винтов 14 мм, 16мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32 мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал</p>

69.	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40, 3,5x16x50, 3,5x20x60, 3,5x22x65, 3,5x24x70, 3,5x26x75, 3,5x28x80, 3,5x30x85, 3,5x32x90	шт.	<p>изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p> <p>Спонгиозные канюлированные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 40мм, 50 мм, 60 мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки 3,1 мм должна иметь шлиц под шестигранную отвертку S2,5 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой от 4 до 32 мм, в зависимости от общей длины винта. Диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
70.	Стержень для преллеца и малобертовой кости компрессионный 4 и 5x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	шт.	<p>Стержень предназначен для фиксации переломов преллеца, малобертовой кости и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм. Фиксация стержня при помощи рентген неканолированного. Диаметр проксимальной дистальной части d=4мм и 5мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длиной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части отверстие диаметром 2 мм на расстоянии 2,7мм на расстоянии 2,7мм на расстоянии 12мм расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,5мм и 1 от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежуток 2,5мм и 1 нерезбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M4мм под слепой винт длиной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5x2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Концы стержня конические, вершинный угол 30°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5% Nb - 6,5 - 7,5% Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
71.	Винт кортикальный самонарезающий 2,7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	<p>Винт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм резьба на всей длине винта. Головка винта полукотанная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 полочки длиной 4мм, нарезанные по радиусу R0,7мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5% Nb - 6,5 - 7,5% Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>



72.	Винт кортикальный самонарезающий 1,5/2,7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	шт.	5	<p>Винт кортикальный - Длина винтов 16, 18, 20, 22, 24, 26, 30мм. Винт с переменным диаметром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длине 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полусферическая, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного пазика 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Концы винта трёхгранный.</p> <p>Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,02% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p> <p>Пластина для лучевой кости дистальная, узкая, левая/правая. 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 21мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм, 17,5мм и 30,5мм от края эпифизарной части пластины. 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,02% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.</p>
73.	пластина для лучевой кости узкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	4	<p>пластина для лучевой кости широкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 провести компрессию на промежутке 3,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 провести компрессию на промежутке 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по</p>
74.	пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75	шт.	6	<p>пластина для лучевой кости широкая левая, правая 3отв. L-53, 4отв. L-64, 5отв. L-75 мм - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая, правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 3 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 провести компрессию на промежутке 3,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 провести компрессию на промежутке 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по</p>

Handwritten signatures and initials in blue ink.

				критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
75.	пластина ладонная для лучевой кости дистальная широкая/узкая левая, правая 4отв. L-59 мм, 5отв. L-67 мм, 6отв. L-75 мм	шт.	6	Пластина для лучевой кости дистальная - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная - 3D. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме треугольника. Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 3,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубину головки винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-59мм, 67мм, 75мм ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 26,6мм, 31,6мм и 52,6мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 41,6мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный.
76.	винт 2.4x12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм	шт.	100	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку T8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка
77.	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	10	винт кортикальный самонарезающий 2.7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полукруглая, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.

78.	винт 3,5х10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	шт.	500	винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шляпа 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
79.	пластина реконструктивная прямая 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	шт.	5	Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной 102мм, 116 мм, 130мм, 144мм, 172мм. 6, 7, 8, 9, 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезку цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее: вибрационная обработка.
80.	пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., 6отв., 7отв. Н-12, Н-15	шт.	20	Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная - 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм и 15мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицу Киршнера. Диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм. 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть смещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее

81.	пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	шт.	20	<p>Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм. 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежуток 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закаливающее; Пластина коричневого цвета.</p>
82.	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, 6отв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	шт.	8	<p>Пластина большеберцовой дистальной медиальная (левая, правая) используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющихся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм и 183мм, 213мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины. 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм, 95мм, 110мм и 125мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм, 87,5мм и 102,5мм позволяющие провести компрессию на промежуток 2мм и на расстоянии 118,5мм, позволяющее провести компрессию на промежуток 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование закаливающее; Пластина коричневого цвета.</p>
83.	пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	шт.	6	<p>Пластина ладонная для лучевой кости, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 73мм, 97мм, 122мм, 148мм 3, 5, 7 и 9 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром</p>

				3,5 мм, и 2 отверстия для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 3,5 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
84.	пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая/левая 3отв. L-89, 4отв. L-107, 5отв. L-121, 6отв. L-136	шт.	2	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной 89мм, 107 мм, 121мм и 136 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Также в дистальной части 4 отверстия для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
85.	пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая/левая 3отв. L-95, 4отв. L-109, 5отв. L-123, 6отв. L-137	шт.	2	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной 95мм, 109мм, 123мм, 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также в диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. В дистальной части 6 блокирующих отверстий диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
86.	пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.	шт.	16	Пластина ключичная S-образная диафизарная левая, правая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная - 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-71мм, 80мм, 89мм, 98мм, 107мм ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5-6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50%

				max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее: пластина для плечевой кости Y-образная используется при многооскольчатых переломах дистального отдела плечевой кости. Пластина фигурная Y-образная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с костной поверхностью пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,2мм, в диафизарной части 3,6мм. Длина пластины L-116мм, 129мм, 155мм, 181мм, 207мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 44,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 3, 4, 6, 8, 10 отверстий диаметром M4,5x1мм. 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находятся 5 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 2 компрессионные отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на расстоянии 80мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.
87.	пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 50тв.L-116, 60тв.L-129, 80тв.L-155, 100тв.L-181, 120тв.L-207	шт.	2	
88.	пластина ключичная S-образная правая/левая 60тв. L-99, 70тв. L-108, 80тв. L-116	шт.	12	
89.	пластина для большеберцовой кости проксимальная латеральная правая, левая 40тв.L-121, 50тв.L-134, 60тв.L-147, 80тв.L-173, 100тв.L-199, 120тв.L-225, 140тв.L-251, 160тв.L-277	шт.	2	

90.	пластина для большеберцовой кости проксимальная Т-образная левая, правая от 30тв. до 150тв., длиной (L) от 95 мм до 275 мм.	шт.	<p>Киришера и для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киришера на расстоянии 14мм от края диафизарной части пластины. 2 резбовых отверстий диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7,5мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 33,5мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Перенал высоты между эпифизарной и диафизарной частью пластины 21,4мм. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.</p> <p>Пластина для большеберцовой кости проксимальная Т-образная длиной L-95мм, 110мм, 125мм, 140мм, 155мм, 170мм, 185мм, 200мм, 215мм, 230мм, 245мм, 260мм, 275мм, левая/правая используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости и множественных переломах диафиза проксимальной части. Резьбовые отверстия 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать гребень головки винта и ограничить контакт резьбы головки винта с костной поверхностью пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 3,3мм, в диафизарной части 3,3мм. Длина пластины L-95мм, 110мм, 125мм, 140мм, 155мм, 170мм, 185мм, 200мм, 215мм, 230мм, 245мм, 260мм, 275мм, ширина пластины в диафизарной части 13мм, в эпифизарной 33,5мм. Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в одном ряду 4 и 2 на переходе к диафизарной части резьбовые отверстия диаметром М4,5х1мм, 4 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киришера и для фиксации шаблон-накладки и одноотверстие диаметром М3,5 для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киришера на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины. 4 резбовых отверстия диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края эпифизарной части пластины позволяющее провести компрессию на промежутке 2,5мм. Эпифизарная часть пластины изогнута относительно диафизарной части латерально по радиусу R=48мм и под углом 20°. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.</p>
91.	пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, 40тв. L-85; 50тв. L-95; 60тв. L-105; 70тв. L-115; 80тв. L-125; 90тв. L-135	шт.	<p>Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая/правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм и 125мм, 135мм ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм. 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киришера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины. 3, 4, 5, 6, 7, 8 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перенал высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3;</p>

				состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета
92.	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90	шт.	55	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отверстие «звездочка» T15. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления-титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
93.	Стержень вертикальный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	шт.	65	Канюлированный вертикальный стержень. Используется для фиксации межвертельных, межвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертикально-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия; отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет - зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертикальных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий медицинскому стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
94.	Стержень вертикальный 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	шт.	4	Канюлированный вертикальный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертикально-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия; отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовые

			<p>отверстие под винты 4,5 мм и 5,0 мм на расстоянии 5 мм и 20 мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30 мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5 мм, длиной 10,5 мм, шириной 4,5 мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6 мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрисуставного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4 мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114 мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированный вертикальный стержень.</p> <p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.</p> <p>Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
<p>Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертикального стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25 мм на промежутке 8 мм, длина винта 26 мм, длина дистальной конусной части 10 мм, угол конуса 20° завершенный сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр резьбовой поверхности 6,8 мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2 мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	<p>шт.</p>	<p>40</p>	<p>Винт компрессионный M8x1,25</p>
<p>Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, с шагом 5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4 мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>	<p>шт.</p>	<p>45</p>	<p>Фиксационный канюлированный вертикальный винт 6,5/2,7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110</p>
<p>Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, с шагом 5 мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8 мм, длиной 28,5 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта</p>	<p>шт.</p>	<p>70</p>	<p>Фиксационный канюлированный вертикальный винт 11/2,7/85, 90, 95, 100, 105, 110, 115</p>

98.	Винт дистальный свертельный 4,5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	шт.	70	<p>внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от вершины винта, с глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3; состав имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p> <p>Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
99.	Винт компрессионный канюлированный (Херберга) 3,0/3,9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	шт.	17	<p>Винт компрессионный канюлированный: предназначены для лечения вальгусной деформации первого пальца стопы. Должен иметь два диаметра резьбы по краям винта 3,9 мм и 3,0 мм, канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм, имеет шестигранное углубление под отвертку S2,0. Длина винтов 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм с шагом 2 мм. Маркировка винтов желтым цветом.</p> <p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
100.	Винт компрессионный канюлированный (Херберга) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	шт.	4	<p>Винт канюлированный компрессионный 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,1мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3,0мм, с шагом 1,6мм, длиной 7мм, в проксимальной части винта резьба диаметром 4,0мм, с шагом 1мм, длиной 7мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,4мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T10 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающая, что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления:</p>

101.	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	шт.	4	<p>сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p> <p>Винт канюлированный компрессионный 2,5/3,2 L- 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 0,9мм. В дистальной части винта резьба диаметром 2,5мм. с шагом 1мм. длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 3,2мм, с шагом 0,7мм. длиной 4мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 1,7мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T7 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°.</p> <p>Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.</p>
102.	Сверло интрамедуллярное гибкое 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0 (Hudson)	шт.	10	<p>Канюлированные интрамедуллярные гибкие сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром от 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47,5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
103.	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220	шт.	3	<p>Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
104.	Спина Кишнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1,8x210мм, 2,0x210мм, 2,2x210мм, 1,8x310мм, 2,0x310мм, 1,8x380мм, 2,0x380мм	шт.	50	<p>Спина Кишнера диаметром 1,8мм, 2,0мм, 2,2мм длиной 210мм, 310мм, 380мм. Остриё сверху сплющено на размер 0,9мм, кончик треугольный. Хвостовик расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщине до 1,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13, 0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.</p>
105.	Пластина для мышечков большеберцовой кости, левая/правая, 50тв. L-150, 60тв. L-171; 70тв. L-192; 80тв. L-213	шт.	2	<p>Пластина для мышечков большеберцовой кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела и мышечков большеберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм, 192мм, 213мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия</p>

			<p>имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 4, 5, 6, и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 3 отверстия с двухступенчатым диаметром 2,1мм на 3мм под спицы Киришера и для крепления шаблона-накладки и 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киришера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 30мм, 72мм, 93мм, 116мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 130мм, 152мм, 174мм, 196мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 218мм, 240мм, 262мм, 284мм, 306мм, 328мм, 350мм, 372мм, 394мм, 416мм, 438мм, 460мм, 482мм, 504мм, 526мм, 548мм, 570мм, 592мм, 614мм, 636мм, 658мм, 680мм, 702мм, 724мм, 746мм, 768мм, 790мм, 812мм, 834мм, 856мм, 878мм, 900мм, 922мм, 944мм, 966мм, 988мм, 1010мм, 1032мм, 1054мм, 1076мм, 1098мм, 1120мм, 1142мм, 1164мм, 1186мм, 1208мм, 1230мм, 1252мм, 1274мм, 1296мм, 1318мм, 1340мм, 1362мм, 1384мм, 1406мм, 1428мм, 1450мм, 1472мм, 1494мм, 1516мм, 1538мм, 1560мм, 1582мм, 1604мм, 1626мм, 1648мм, 1670мм, 1692мм, 1714мм, 1736мм, 1758мм, 1780мм, 1802мм, 1824мм, 1846мм, 1868мм, 1890мм, 1912мм, 1934мм, 1956мм, 1978мм, 2000мм, 2022мм, 2044мм, 2066мм, 2088мм, 2110мм, 2132мм, 2154мм, 2176мм, 2198мм, 2220мм, 2242мм, 2264мм, 2286мм, 2308мм, 2330мм, 2352мм, 2374мм, 2396мм, 2418мм, 2440мм, 2462мм, 2484мм, 2506мм, 2528мм, 2550мм, 2572мм, 2594мм, 2616мм, 2638мм, 2660мм, 2682мм, 2704мм, 2726мм, 2748мм, 2770мм, 2792мм, 2814мм, 2836мм, 2858мм, 2880мм, 2902мм, 2924мм, 2946мм, 2968мм, 2990мм, 3012мм, 3034мм, 3056мм, 3078мм, 3100мм, 3122мм, 3144мм, 3166мм, 3188мм, 3210мм, 3232мм, 3254мм, 3276мм, 3298мм, 3320мм, 3342мм, 3364мм, 3386мм, 3408мм, 3430мм, 3452мм, 3474мм, 3496мм, 3518мм, 3540мм, 3562мм, 3584мм, 3606мм, 3628мм, 3650мм, 3672мм, 3694мм, 3716мм, 3738мм, 3760мм, 3782мм, 3804мм, 3826мм, 3848мм, 3870мм, 3892мм, 3914мм, 3936мм, 3958мм, 3980мм, 4002мм, 4024мм, 4046мм, 4068мм, 4090мм, 4112мм, 4134мм, 4156мм, 4178мм, 4200мм, 4222мм, 4244мм, 4266мм, 4288мм, 4310мм, 4332мм, 4354мм, 4376мм, 4398мм, 4420мм, 4442мм, 4464мм, 4486мм, 4508мм, 4530мм, 4552мм, 4574мм, 4596мм, 4618мм, 4640мм, 4662мм, 4684мм, 4706мм, 4728мм, 4750мм, 4772мм, 4794мм, 4816мм, 4838мм, 4860мм, 4882мм, 4904мм, 4926мм, 4948мм, 4970мм, 4992мм, 5014мм, 5036мм, 5058мм, 5080мм, 5102мм, 5124мм, 5146мм, 5168мм, 5190мм, 5212мм, 5234мм, 5256мм, 5278мм, 5300мм, 5322мм, 5344мм, 5366мм, 5388мм, 5410мм, 5432мм, 5454мм, 5476мм, 5498мм, 5520мм, 5542мм, 5564мм, 5586мм, 5608мм, 5630мм, 5652мм, 5674мм, 5696мм, 5718мм, 5740мм, 5762мм, 5784мм, 5806мм, 5828мм, 5850мм, 5872мм, 5894мм, 5916мм, 5938мм, 5960мм, 5982мм, 6004мм, 6026мм, 6048мм, 6070мм, 6092мм, 6114мм, 6136мм, 6158мм, 6180мм, 6202мм, 6224мм, 6246мм, 6268мм, 6290мм, 6312мм, 6334мм, 6356мм, 6378мм, 6400мм, 6422мм, 6444мм, 6466мм, 6488мм, 6510мм, 6532мм, 6554мм, 6576мм, 6598мм, 6620мм, 6642мм, 6664мм, 6686мм, 6708мм, 6730мм, 6752мм, 6774мм, 6796мм, 6818мм, 6840мм, 6862мм, 6884мм, 6906мм, 6928мм, 6950мм, 6972мм, 6994мм, 7016мм, 7038мм, 7060мм, 7082мм, 7104мм, 7126мм, 7148мм, 7170мм, 7192мм, 7214мм, 7236мм, 7258мм, 7280мм, 7302мм, 7324мм, 7346мм, 7368мм, 7390мм, 7412мм, 7434мм, 7456мм, 7478мм, 7500мм, 7522мм, 7544мм, 7566мм, 7588мм, 7610мм, 7632мм, 7654мм, 7676мм, 7698мм, 7720мм, 7742мм, 7764мм, 7786мм, 7808мм, 7830мм, 7852мм, 7874мм, 7896мм, 7918мм, 7940мм, 7962мм, 7984мм, 8006мм, 8028мм, 8050мм, 8072мм, 8094мм, 8116мм, 8138мм, 8160мм, 8182мм, 8204мм, 8226мм, 8248мм, 8270мм, 8292мм, 8314мм, 8336мм, 8358мм, 8380мм, 8402мм, 8424мм, 8446мм, 8468мм, 8490мм, 8512мм, 8534мм, 8556мм, 8578мм, 8600мм, 8622мм, 8644мм, 8666мм, 8688мм, 8710мм, 8732мм, 8754мм, 8776мм, 8798мм, 8820мм, 8842мм, 8864мм, 8886мм, 8908мм, 8930мм, 8952мм, 8974мм, 8996мм, 9018мм, 9040мм, 9062мм, 9084мм, 9106мм, 9128мм, 9150мм, 9172мм, 9194мм, 9216мм, 9238мм, 9260мм, 9282мм, 9304мм, 9326мм, 9348мм, 9370мм, 9392мм, 9414мм, 9436мм, 9458мм, 9480мм, 9502мм, 9524мм, 9546мм, 9568мм, 9590мм, 9612мм, 9634мм, 9656мм, 9678мм, 9700мм, 9722мм, 9744мм, 9766мм, 9788мм, 9810мм, 9832мм, 9854мм, 9876мм, 9898мм, 9920мм, 9942мм, 9964мм, 9986мм, 10008мм, 10030мм, 10052мм, 10074мм, 10096мм, 10118мм, 10140мм, 10162мм, 10184мм, 10206мм, 10228мм, 10250мм, 10272мм, 10294мм, 10316мм, 10338мм, 10360мм, 10382мм, 10404мм, 10426мм, 10448мм, 10470мм, 10492мм, 10514мм, 10536мм, 10558мм, 10580мм, 10602мм, 10624мм, 10646мм, 10668мм, 10690мм, 10712мм, 10734мм, 10756мм, 10778мм, 10800мм, 10822мм, 10844мм, 10866мм, 10888мм, 10910мм, 10932мм, 10954мм, 10976мм, 10998мм, 11020мм, 11042мм, 11064мм, 11086мм, 11108мм, 11130мм, 11152мм, 11174мм, 11196мм, 11218мм, 11240мм, 11262мм, 11284мм, 11306мм, 11328мм, 11350мм, 11372мм, 11394мм, 11416мм, 11438мм, 11460мм, 11482мм, 11504мм, 11526мм, 11548мм, 11570мм, 11592мм, 11614мм, 11636мм, 11658мм, 11680мм, 11702мм, 11724мм, 11746мм, 11768мм, 11790мм, 11812мм, 11834мм, 11856мм, 11878мм, 11900мм, 11922мм, 11944мм, 11966мм, 11988мм, 12010мм, 12032мм, 12054мм, 12076мм, 12098мм, 12120мм, 12142мм, 12164мм, 12186мм, 12208мм, 12230мм, 12252мм, 12274мм, 12296мм, 12318мм, 12340мм, 12362мм, 12384мм, 12406мм, 12428мм, 12450мм, 12472мм, 12494мм, 12516мм, 12538мм, 12560мм, 12582мм, 12604мм, 12626мм, 12648мм, 12670мм, 12692мм, 12714мм, 12736мм, 12758мм, 12780мм, 12802мм, 12824мм, 12846мм, 12868мм, 12890мм, 12912мм, 12934мм, 12956мм, 12978мм, 12999мм, 13021мм, 13043мм, 13065мм, 13087мм, 13109мм, 13131мм, 13153мм, 13175мм, 13197мм, 13219мм, 13241мм, 13263мм, 13285мм, 13307мм, 13329мм, 13351мм, 13373мм, 13395мм, 13417мм, 13439мм, 13461мм, 13483мм, 13505мм, 13527мм, 13549мм, 13571мм, 13593мм, 13615мм, 13637мм, 13659мм, 13681мм, 13703мм, 13725мм, 13747мм, 13769мм, 13791мм, 13813мм, 13835мм, 13857мм, 13879мм, 13901мм, 13923мм, 13945мм, 13967мм, 13989мм, 14011мм, 14033мм, 14055мм, 14077мм, 14099мм, 14121мм, 14143мм, 14165мм, 14187мм, 14209мм, 14231мм, 14253мм, 14275мм, 14297мм, 14319мм, 14341мм, 14363мм, 14385мм, 14407мм, 14429мм, 14451мм, 14473мм, 14495мм, 14517мм, 14539мм, 14561мм, 14583мм, 14605мм, 14627мм, 14649мм, 14671мм, 14693мм, 14715мм, 14737мм, 14759мм, 14781мм, 14803мм, 14825мм, 14847мм, 14869мм, 14891мм, 14913мм, 14935мм, 14957мм, 14979мм, 15001мм, 15023мм, 15045мм, 15067мм, 15089мм, 15111мм, 15133мм, 15155мм, 15177мм, 15199мм, 15221мм, 15243мм, 15265мм, 15287мм, 15309мм, 15331мм, 15353мм, 15375мм, 15397мм, 15419мм, 15441мм, 15463мм, 15485мм, 15507мм, 15529мм, 15551мм, 15573мм, 15595мм, 15617мм, 15639мм, 15661мм, 15683мм, 15705мм, 15727мм, 15749мм, 15771мм, 15793мм, 15815мм, 15837мм, 15859мм, 15881мм, 15903мм, 15925мм, 15947мм, 15969мм, 15991мм, 16013мм, 16035мм, 16057мм, 16079мм, 16101мм, 16123мм, 16145мм, 16167мм, 16189мм, 16211мм, 16233мм, 16255мм, 16277мм, 16299мм, 16321мм, 16343мм, 16365мм, 16387мм, 16409мм, 16431мм, 16453мм, 16475мм, 16497мм, 16519мм, 16541мм, 16563мм, 16585мм, 16607мм, 16629мм, 16651мм, 16673мм, 16695мм, 16717мм, 16739мм, 16761мм, 16783мм, 16805мм, 16827мм, 16849мм, 16871мм, 16893мм, 16915мм, 16937мм, 16959мм, 16981мм, 17003мм, 17025мм, 17047мм, 17069мм, 17091мм, 17113мм, 17135мм, 17157мм, 17179мм, 17201мм, 17223мм, 17245мм, 17267мм, 17289мм, 17311мм, 17333мм, 17355мм, 17377мм, 17399мм, 17421мм, 17443мм, 17465мм, 17487мм, 17509мм, 17531мм, 17553мм, 17575мм, 17597мм, 17619мм, 17641мм, 17663мм, 17685мм, 17707мм, 17729мм, 17751мм, 17773мм, 17795мм, 17817мм, 17839мм, 17861мм, 17883мм, 17905мм, 17927мм, 17949мм, 17971мм, 17993мм, 18015мм, 18037мм, 18059мм, 18081мм, 18103мм, 18125мм, 18147мм, 18169мм, 18191мм, 18213мм, 18235мм, 18257мм, 18279мм, 18301мм, 18323мм, 18345мм, 18367мм, 18389мм, 18411мм, 18433мм, 18455мм, 18477мм, 18499мм, 18521мм, 18543мм, 18565мм, 18587мм, 18609мм, 18631мм, 18653мм, 18675мм, 18697мм, 18719мм, 18741мм, 18763мм, 18785мм, 18807мм, 18829мм, 18851мм, 18873мм, 18895мм, 18917мм, 18939мм, 18961мм, 18983мм, 19005мм, 19027мм, 19049мм, 19071мм, 19093мм, 19115мм, 19137мм, 19159мм, 19181мм, 19203мм, 19225мм, 19247мм, 19269мм, 19291мм, 19313мм, 19335мм, 19357мм, 19379мм, 19401мм, 19423мм, 19445мм, 19467мм, 19489мм, 19511мм, 19533мм, 19555мм, 19577мм, 19599мм, 19621мм, 19643мм, 19665мм, 19687мм, 19709мм, 19731мм, 19753мм, 19775мм, 19797мм, 19819мм, 19841мм, 19863мм, 19885мм, 19907мм, 19929мм, 19951мм, 19973мм, 19995мм, 20017мм, 20039мм, 20061мм, 20083мм, 20105мм, 20127мм, 20149мм, 20171мм, 20193мм, 20215мм, 20237мм, 20259мм, 20281мм, 20303мм, 20325мм, 20347мм, 20369мм, 20391мм, 20413мм, 20435мм, 20457мм, 20479мм, 20501мм, 20523мм, 20545мм, 20567мм, 20589мм, 20611мм, 20633мм, 20655мм, 20677мм, 20699мм, 20721мм, 20743мм, 20765мм, 20787мм, 20809мм, 20831мм, 20853мм, 20875мм, 20897мм, 20919мм, 20941мм, 20963мм, 20985мм, 21007мм, 21029мм, 21051мм, 21073мм, 21095мм, 21117мм, 21139мм, 21161мм, 21183мм, 21205мм, 21227мм, 21249мм, 21271мм, 21293мм, 21315мм, 21337мм, 21359мм, 21381мм, 21403мм, 21425мм, 21447мм, 21469мм, 21491мм, 21513мм, 21535мм, 21557мм, 21579мм, 21601мм, 21623мм, 21645мм, 21667мм, 21689мм, 21711мм, 21733мм, 21755мм, 21777мм, 21799мм, 21821мм, 21843мм, 21865мм, 21887мм, 21909мм, 21931мм, 21953мм, 21975мм, 21997мм, 22019мм, 22041мм, 22063мм, 22085мм, 22107мм, 22129мм, 22151мм, 22173мм, 22195мм, 22217мм, 22239мм, 22261мм, 22283мм, 22305мм, 22327мм, 22349мм, 22371мм, 22393мм, 22415мм, 22437мм, 22459мм, 22481мм, 22503мм, 22525мм, 22547мм, 22569мм, 22591мм, 22613мм, 22635мм, 22657мм, 22679мм, 22701мм, 22723мм, 22745мм, 22767мм, 22789мм, 22811мм, 22833мм, 22855мм, 22877мм, 22899мм, 22921мм, 22943мм, 22965мм, 22987мм, 23009мм, 23031мм, 23053мм, 23075мм, 23097мм, 23119мм, 23141мм, 23163мм, 23185мм, 23207мм, 23229мм, 23251мм, 23273мм, 23295мм, 23317мм, 23339мм, 23361мм, 23383мм, 23405мм, 23427мм, 23449мм, 23471мм, 23493мм, 23515мм, 23537мм, 23559мм, 23581мм, 23603мм, 23625мм, 23647мм, 23669мм, 23691мм, 23713мм, 23735мм, 23757мм, 23779мм, 23801мм, 23823мм, 23845мм, 23867мм, 23889мм, 23911мм, 23933мм, 23955мм, 23977мм, 23999мм, 24021мм, 24043мм, 24065мм, 24087мм, 24109мм, 24131мм, 24153мм, 24175мм, 24197мм, 24219мм, 24241мм, 24263мм, 24285мм, 24307мм, 24329мм, 24351мм, 24373мм, 24395мм, 24417мм, 24439мм, 24461мм, 24483мм, 24505мм, 24527мм, 24549мм, 24571мм, 24593мм, 24615мм, 24637мм, 24659мм, 24681мм, 24703мм, 24725мм, 24747мм, 24769мм, 24791мм, 24813мм, 24835мм, 24857мм, 24879мм, 24901мм, 24923мм, 24945мм, 24967мм, 24989мм, 25011мм, 25033мм, 25055мм, 25077мм, 25099мм, 25121мм, 25143мм, 25165мм, 25187мм, 25209мм, 25231мм, 25253мм, 25275мм, 25297мм, 25319мм, 25341мм, 25363мм, 25385мм, 25407мм, 25429мм, 25451мм, 25473мм, 25495мм, 25517мм, 25539мм, 25561мм, 25583мм, 25605мм, 25627мм, 25649мм, 25671мм, 25693мм, 25715мм, 25737мм, 25759мм, 25781мм, 25803мм, 25825мм, 25847мм, 25869мм, 25891мм, 25913мм, 25935мм, 25957мм, 25979мм, 26001мм, 26023мм, 26045мм, 26067мм, 26089мм, 26111мм, 26133мм, 26155мм, 26177мм, 26199мм, 26221мм, 26243мм, 26265мм, 26287мм, 26309мм, 26331мм, 26353мм, 26375мм, 26397мм, 26419мм, 26441мм, 26463мм, 26485мм, 26507мм, 26529мм, 26551мм, 26573мм, 26595мм, 26617мм, 26639мм, 26661мм, 26683мм, 26705мм, 26727мм, 26749мм, 26771мм, 26793мм, 26815мм, 26837мм, 26859мм, 26881мм, 26903мм, 26925мм, 26947мм, 26969мм, 26991мм, 27013мм, 27035мм, 27057мм, 27079мм, 27101мм, 27123мм, 27145мм, 27167мм, 27189мм, 27211мм, 27233мм, 27255мм, 27277мм, 27299мм, 27321мм, 27343мм, 27365мм, 27387мм, 27409мм, 27431мм, 27453мм, 27475мм, 27497мм, 27519мм, 27541мм, 27563мм, 27585мм, 27607мм, 27629мм, 27651мм, 27673мм, 27695мм, 27717мм, 27739мм, 27761мм, 27783мм, 27805мм, 27827мм, 27849мм, 27871мм, 27893мм, 27915мм, 27937мм, 27959мм, 27981мм, 28003мм, 28025мм, 28047мм, 28069мм, 28091мм, 28113мм, 28135мм, 28157мм, 28179мм, 28201мм, 28223мм, 28245мм, 28267мм, 28289мм, 28311мм, 28333мм, 28355мм, 28377мм, 28399мм, 28421мм, 28443мм, 28465мм, 28487мм, 28509мм, 28531мм, 28553мм, 28575мм, 28597мм, 28619мм, 28641мм, 28663мм, 28685мм, 28707мм, 28729мм, 28751мм, 28773мм, 28795мм, 28817мм, 28839мм, 28861мм, 28883мм, 28905мм, 28927мм, 28949мм, 28971мм, 28993мм, 29015мм, 29037мм, 29059мм, 29081мм, 29103мм, 29125мм, 29147мм, 29169мм, 29191мм, 29213мм, 29235мм, 29257мм, 29279мм, 29301мм, 29323мм, 29345мм, 29367мм, 29389мм, 29411мм, 29433мм, 29455мм, 29477мм, 29499мм, 29521мм, 29543мм, 29565мм, 29587мм, 29609мм, 29631мм, 29653мм, 29675мм, 29697мм, 29719мм, 29741мм, 29763мм, 29785мм, 29807мм, 29829мм, 29851мм, 29873мм, 29895мм, 29917мм, 29939мм, 29961мм, 29983мм, 30005мм, 30027мм, 30049мм, 30071мм, 30093мм, 30115мм, 30137мм, 30159мм, 30181мм, 30203мм, 30225мм, 30247мм, 30269мм, 30291мм, 30313мм, 30335мм, 30357мм, 30379мм, 30401мм, 30423мм, 30445мм, 30467мм, 30489мм, 30511мм, 30533мм, 30555мм, 30577мм, 30599мм, 30621мм, 30643мм, 30665мм, 30687мм, 30709мм, 30731мм, 30753мм, 30775мм, 30797мм, 30819мм, 30841мм, 30863мм, 30885мм, 30907мм, 30929мм, 30951мм, 30973мм, 30995мм, 31017мм, 31039мм, 31061мм, 31083мм, 31105мм, 31127мм, 31149мм, 31171мм, 31193мм, 31215мм, 31237мм, 31259мм, 31281мм, 31303мм, 31325мм, 31347мм, 31369мм, 31391мм, 31413мм, 31435мм, 31457мм, 31479мм, 31501мм, 31523мм, 31545мм, 31567мм, 31589мм, 31611мм, 31633мм, 31655мм, 31677мм, 31699мм, 31721мм, 31743мм, 31765мм, 31787мм, 31809мм, 31831мм, 31853мм, 31875мм, 31897мм, 31919мм, 31941мм, 31963мм, 31985мм, 32007мм, 32029мм, 32051мм, 32073мм, 32095мм, 32117мм, 32139мм, 32161мм, 32183мм, 32205мм, 32227мм, 32249мм, 32271мм, 32293мм, 32315мм, 32337мм, 32359мм, 32381мм, 32403мм, 32425мм, 32447мм, 32469мм, 32491мм, 32513мм, 32535мм, 32557мм, 32579мм, 32601мм, 32623мм, 32645мм, 32667мм, 32689мм, 32711мм, 32733мм, 32755мм, 32777мм, 32799мм, 32821мм, 32843мм, 32865мм, 32887мм, 32909мм, 32931мм, 32953мм, 32975мм, 32997мм, 33019мм, 33041мм, 33063мм, 33085мм, 33107мм, 33129мм, 33151мм, 33173мм, 33195мм, 33217мм, 33239мм, 33261мм, 33283мм, 33305мм, 33327мм, 33349мм, 33371мм, 33393мм, 33415мм, 33437мм, 33459мм, 33481мм, 33503мм, 33525мм, 33547мм, 33569мм, 33591мм, 33613мм, 33635мм, 33657мм, 33679мм, 33701мм, 33723мм, 33745мм, 33767мм, 33789мм, 33811мм, 33833мм, 33855мм, 33877мм, 33899мм, 33921мм, 33943мм, 33965мм, 33987мм, 34009мм, 34031мм, 34053мм, 34075мм, 34097мм, 34119мм, 34141мм, 34163мм, 34185мм, 34207мм, 34229мм, 34251мм, 34273мм, 34295мм, 34317мм, 34339мм, 34361мм, 34383мм, 34405мм, 34427мм, 34449мм, 34471мм, 34493мм, 34515мм, 34537мм,</p>
--	--	--	--

108.	пластина бедренная проксимальная околопротезная левая/правая ботв. L-222мм, 8отв. L-274мм, 10отв. L-326мм, 12отв. L-378мм используется при перипротезных переломах бедренной кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в диафизарной части 6мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-222мм, 274мм, 326мм, 378мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 28мм. Резбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт диафизарной части пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 17 фазированных отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Отверстия расположены в трёх рядах центральный и два боковых под углом 3°. Расстояние между рядами 7,5мм, центральный ряд сдвинут относительно боковых на 8мм, 6, 8, 10, 12 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для позиционирования пластины на кости и 12 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серляжную проволоку. В диафизарной части пластины находится 1 компрессионное отверстие диаметром 2,7мм длиной 6мм под спицу Киршнера на расстоянии 4мм от края диафизарной части пластины, 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, расстояние между отверстиями 26мм и 10 отверстий диаметром 2,1мм прошивающих пластину вдоль под серляжную проволоку. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины синим цветом. Конструкция пластины должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 8,5мм. Эпифизарная часть в форме двузубого крюка. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина синего цвета.	шт.	2	пластина бедренная проксимальная околопротезная короткая левая/правая ботв. L-222, 8отв. L-274, 10отв. L-326, 12отв. L-378
109.	винт канюлированный 7,3х65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	шт.	4	
110.	Винт кортикальный самонарезающий 4,5х36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	шт.	5	
111.	винт 5,0х30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	шт.	50	

112.	пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	шт.	3	<p>отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.</p> <p>Пластина дистанцирующая для большеберцовой кости, правая/левая для подмышечковой остеотомии большеберцовой кости. Должна иметь 2 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм, и 2 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься 3 отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
113.	пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	шт.	2	<p>Пластина дистанцирующая для бедренной кости, левая/правая, для надмышечковой остеотомии бедренной кости. Должна иметь 3 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм в мыщелковой части пластины, и 3 блокируемых отверстия для винтов диаметром 5,0 мм в диафизарной части пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Пластина должна иметь дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Должны иметься отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.</p>
114.	винт спонгиозный 6,5x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70	шт.	15	<p>Винт спонгиозный 6,5— Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм. Резьба спонгиозная диаметром 6,5/3,3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,3мм, под отвертку типа Torx T30, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющей сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cг-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.</p>
115.	Спица с упором L=250 мм d=1,5 мм с черновой заточкой	шт.	50	<p>Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А. Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осколенных, оскольчатых, многофрагментарных переломов.</p>

			<p>Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладываются от 2 до 5 колец (полукольцев) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы с упором диаметром 1,5 мм длина 250 мм.</p> <p>Спицы могут иметь форму режущей части: – одногранная (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм.</p> <p>Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0,2 мкм.</p> <p>Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом.</p> <p>Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм.</p> <p>Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2</p> <p>Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебра - содержащего припой.</p> <p>Применяемые материалы: прутки с высокой нагортковой поверхности из нержавеющей медицинской стали.</p>
116.	Сверло 4.5/350	шт. 2	<p>Сверло с измерительной шкалой 4,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 240мм, берущие своё начало с отметки 30мм с шагом 5 мм до отметки 120мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
117.	Сверло 3.5/250	шт. 2	<p>Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
118.	Сверло 6.5/350	шт. 2	<p>Сверло 6,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 6,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
119.	Сверло канюлированное 6.5/300	шт. 2	<p>Сверло канюлированное 6,5/2/300 – Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 6,5мм, длина 60мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
120.	Сверло 4.5/250	шт. 2	<p>Сверло 4,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 4,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
121.	Спица Киришера 2.0/380	шт. 2	<p>Спица Киришера 2,0/380мм – Спица диаметром 2мм и длиной 380мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спицы нарезана резьба М2 на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.</p>
122.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	шт. 2	<p>Сверло с измерительной шкалой 3,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона</p>

				спиралью острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
123.	Сверло 6.5	шт.	2	Сверло 6.5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертикальных стержней. Длина сверла 350мм, диаметром в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длиной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
124.	Сверло 11/6.5	шт.	2	Сверло фазное 11/6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные вертикальные винты диаметром 11 мм для вертикальных стержней. Длина сверла 420мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 10,8мм длиной 145мм, режущая часть сверла фазная: первая часть у вершины диаметром 6,4 мм, длиной 30мм, угол при вершине 60°, для сверления канала для резьбовой замонарезающей части фиксационного винта. 3 острия, угол наклона спирали острия 30°, вторая часть является продолжением первой с расширением в диаметр 10,8 мм на отрезке 30 мм от конца первой части сверла, длиной 30мм, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длиной 30мм. Сверло с ограничивающей шайбой для фиксации необходимой глубины сверления. Шайба передвигается на поверхности диаметром 9мм, на промежутке 55мм, на расстоянии 289мм от вершины сверла, с шагом блокирования 5 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
125.	Спица Киршнера 2.0/380	шт.	2	Спица Киршнера 2.0/380мм – Спица диаметром 2мм и длиной 380мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия сплюснута нарезана резьба М2 на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
126.	Сверло 3.5/250	шт.	2	Сверло с измерительной шкалой 3.5/250 – Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
127.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/150	шт.	2	Сверло с измерительной шкалой 3.5/150 – Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
128.	Сверло 4.5/250	шт.	2	Сверло 4.5/250 – Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 4,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
129.	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	шт.	2	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 – Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
130.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	шт.	2	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220 – Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона

			спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
131.	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	шт. 2	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 145мм с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 55мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
132.	Канюлированное сверло 6.0/2.2/150	шт. 2	Сверло канюлированное 6.0/2.2/150 - Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 6,0мм, длина 50мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
133.	Спица Киришера 1.5/180	шт. 2	Спица Киришера 1.5/180 - Спица диаметром 1,5мм и длиной 180мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
134.	Спица Киришера 2.0	шт. 2	Спица Киришера 2.0 - Спица диаметром 2,0мм и длиной 200мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спицы нарезана резьба диаметром 2мм на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
135.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/150	шт. 2	Сверло с измерительной шкалой 3.5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
136.	Сверло с измерительной шкалой 2.5/150	шт. 2	Сверло с измерительной шкалой 2.5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
137.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	шт. 2	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
138.	Сверло 2.5/300 с измерительной шкалой 320	шт. 2	Сверло 2.5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
139.	Спица без упора L=370 мм, d=1,8 мм с перьевой заточкой	шт. 200	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А.Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в эквизном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладываются от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента.

			<p>обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 1,8мм длина 370 мм.</p> <p>Спицы могут иметь форму режущей части: – односторонняя (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм.</p> <p>Поверхность спиц полированная до шероховатости $Ra = 0,2$ мкм.</p> <p>Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом.</p> <p>Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм.</p> <p>Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2</p> <p>Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебра - содержащего припой.</p> <p>Применяемые материалы: прутки с высокой нагоровкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.</p>
140.	Спица. без упора. L=370 мм. d=2,0 мм с перьевой заточкой	шт. 300	<p>Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов.</p> <p>Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается 2 до 5 колец (полукольца) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками.</p> <p>телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 2,0 мм длина 370 мм.</p> <p>Спицы могут иметь форму режущей части: – односторонняя (перьевая) Хвостовики спиц должны обладать следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм.</p> <p>Поверхность спиц полированная до шероховатости $Ra = 0,2$ мкм.</p> <p>Спица должна иметь поверхность обработанную электролитно-плазменным методом.</p> <p>Радиус притупления рабочей части спиц не более 0,03 мм.</p> <p>Спица должна выдерживать усилия на разрыв не менее 130кгс/мм 2</p> <p>Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице должен быть выполнен из серебра - содержащего припой.</p> <p>Применяемые материалы: прутки с высокой нагоровкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.</p>