

Техническая спецификация

№ лота	Наименование закупаемых медицинских изделий	Техническая спецификация
1.	3,5 мм канюлированный винт	3,5 мм Канюлированный винт. Канюлированные винты 3,5 мм, с частичной резьбой. Должен иметь возможность для направляющего штифта Киршнера 1,5 мм. Низкопрофильная головка. Отменяемый профиль резьбы. Саморезная резьба. Канавки с обратной нарезкой облегчают извлечение винта. Низкопрофильная головка снижает вероятность раздражения мягких тканей. Показания: · Переломы или остеотомии пястных и плюсневых костей · Переломы запястья Материал: титановый сплав. Размеры: длина от 20 мм до 50 мм, с шагом 5 мм.
2.	4,0 мм канюлированный винт	4,0 мм канюлированный винт. Канавки с обратной нарезкой облегчают извлечение винта. Низкопрофильная головка снижает вероятность раздражения мягких тканей. Показания: · Коррекция вальгусной деформации · Переломы предплюсны и плюсневой кости · Остеотомия плюсневой и фаланговой костей Размеры: длина от 20 мм до 50 мм, с шагом 5 мм. Материал: титановый сплав.
3.	4,5 мм канюлированный винт	Канюлированный винт 4,5 мм. Канюлированный винт имеет самонарезающий наконечник, который способствует легкому извлечению винта. Низкопрофильная головка снижает вероятность раздражения мягких тканей. Показания: · Переломы лодыжки и пидона · переломы пяточной и таранной костей Диаметр: 4,5 мм. Размеры: длина от 30 до 70 мм, с шагом 5 мм. Материал: титановый сплав.

4.	Шайба для канюлированного винта	Шайба для канюлированного винта, маленькая Длина: 9 мм Диаметр: 5 мм Материал изготовления: сталь или титановый сплав высочайшего качества. Набор соответствующих инструментов: C34000
5.	Шайба для канюлированного винта	Шайба для канюлированного винта, маленькая. Шайба равномерно распределяет давление винта на кость, предотвращая повреждение костной ткани и улучшая стабильность закрепления. Диаметр: 9 мм, длина 4,5 мм. Материал: титановый сплав
6.	5,0мм Блокирующая пластинка троса крюка проксимального отдела бедренной кости	5,0мм Блокирующая пластинка троса крюка проксимального отдела бедренной кости. Перипротезные переломы проксимального отдела бедренной кости с применением кабель провода. Материал титановый сплав. Размеры: правая, левая; 3,5,7,9,11 отверстий; длина 110,160,210,260,310 мм
7.	5,0мм Перипротезный стопорный винт	5,0мм Перипротезный стопорный винт. Материал титановый сплав. Размеры: ф5,0мм, длина 10-18 мм с шагом 2 мм
8.	Кабель провод (ТРОСИК)	Оптимальная гибкость, устойчивость к излому, неизменяемая режущая поверхность, коническая конструкция порта для облегчения перфорации. Методы двойного и одинарного затягивания. 133 режима плетения пучка. Кабель провод Ф1,7×520мм
9.	Кабельный замок В тросика	Кабельный замок В, 1,7мм
10.	Позиционирующий штифт тросика	Позиционирующий штифт 5,0мм
11.	Гибкий стержень (КОМПЛЕКТ)	Эластичный интрамодулярный стержень. Стержень должен иметь дугообразный дизайн головки, лазерную маркировку, минимально инвазивный метод установки. Фиксация в трех или шести точках. Показания для поперечных, коротких косых и коротких спиральных переломов длинных костей. В комплекте специальная торцевая заглушка, которая снижает риск выпадения стержня и раздражения мягких тканей. Диаметр стержня должен составлять не менее 1/3 диаметра самой узкой части костномозговой полости на рентгеновском снимке. Размеры: Ф1,5×300мм; Ф2,0×440мм; Ф2,5×440мм; Ф3,0×440мм; Ф3,5×440мм; Ф4,0×440. Материал титановый сплав не менее TC20. Торцевая крышка для эластичного стержня размеры: Ф6,0×14мм; Ф7,5×25; Материал титановый сплав не менее TC20.
12.	Блокирующий стержень для таза NAVIGATOR	Блокирующий стержень для таза. Конструкция с двойной кривизной должна соответствовать физиологической структуре верхней ветви лобковой кости. Анатомический дизайн должен позволять избежать проникновения в кора и вертлужную впадину; Доступ: минимально инвазивный должен способствовать уменьшению кровотечения и должен облегчать операцию; Конструкция дуговой головки должна поддерживать направляющую безопасность и уменьшать повреждения. Доступен в различных спецификациях и отвечает различным клиническим потребностям. Показания: переломы верхней ветви лобковой кости. Длина стержня от 120 мм до 145 мм. левый, правый, диаметр не более 6,5мм Материал титановый сплав высочайшего качества. Размер по заявке Заказчика. Соответствующий кортикальный винт с массивной головкой диаметром 2,7мм.
13.	2,7 мм кортикальный винт для блокирующего стержня таза	Кортикальный винт с массивной головкой для блокирующего тазового стержня. Диаметр 2,7 мм, длиной 6-60мм.
14.	Торцевая крышка, для блокирующего стержня таза	Торцевая крышка, для Блокирующего стержня таза, размер М4×8 mm
15.	Канюлированные винты 4,5 мм, с частичной резьбой	Канюлированные винты 4,5 мм, с частичной резьбой. Должен иметь возможность для направляющего штифта Киршнера 1,5 мм. Низкопрофильная головка. Реверсивные канавки. Отменяемый профиль резьбы. Саморезная резьба. Материал титановый сплав. Размеры: 30-70мм с шагом 5 мм.
16.	Канюлированные винты 7,3 мм, полностью резьбовой	Канюлированные винты 7,3 мм, полностью резьбовой. Должен иметь возможность для направляющего штифта Киршнера 1,5 мм. Низкопрофильная головка. Реверсивные канавки. Отменяемый профиль резьбы. Саморезная резьба. Материал титановый сплав. Размеры: не менее 70-160 мм с шагом 5 мм.

17.	3.5мм Блокирующая пластина реконструкции ключицы	Спецификация 3.5мм Блокирующая пластина реконструкции ключицы. Применяется при переломах ключицы. Длина пластин левая: 94мм, 110мм, 123мм. Длина пластин правая: 94мм, 110мм, 123мм. Количество отверстий под стопорные винты диаметром 3.5мм левая: 6, 7, 8. Количество отверстий под стопорные винты диаметром 3.5мм правая: 6, 7, 8. Материал изготовления: титановый сплав.
18.	2.7/3.5мм Верхняя передняя блокирующая пластина ключицы (с расширением)	2.7/3.5мм Верхняя передняя блокирующая пластина ключицы (с расширением). Применяется для фиксации ключицы. Длина пластин левая: 69мм, 81мм, 94мм, 108мм, 123мм, 135мм. Длина пластин правая: 69мм, 81мм, 94мм, 108мм, 123мм, 135мм. Количество отверстий под стопорные винты диаметром 2.7/3.5мм левая: 3, 4, 5, 6, 7, 8. Количество отверстий под стопорные винты диаметром 2.7/3.5мм правая: 3, 4, 5, 6, 7, 8. Материал изготовления: титан.
19.	Стопорный винт 2.7 мм (самонарезающийся)	2.7мм Стопорный винт (само нарезающийся). Стопорный винт используется для надежной фиксации и блокировки пластин. Диаметр: 2.7мм. Длина: 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм. Материал изготовления: титановый сплав
20.	Стопорный винт 3.5 мм (самонарезающийся)	3.5мм Стопорный винт (само нарезающийся). Стопорный винт используется для надежной фиксации и блокировки пластин. Диаметр: 3.5мм. Длина: 6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм. Материал изготовления: титановый сплав
21.	3.5мм Дистальная блокирующая пластина малоберцовой кости (I)	3.5мм Дистальная блокирующая пластина малоберцовой кости (I). Используется для фиксации малоберцовой кости, при переломах дистального отдела малоберцовой кости. Длина пластин: 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм. Количество отверстий под стопорные винты диаметром 3.5мм: 4, 5, 6, 7, 8. Материал изготовления: титановый сплав.
22.	Ретроградный бедренный штифт	Ретроградный бедренный штифт Ретроградный бедренный блокирующий стержень используется при переломах дистального отдела бедренной кости и диафиза бедренной кости. Проксимальный конец основного стержня изгибается вперед на 4° для адаптации к анатомической морфологии дистального отдела бедренной кости. Возможны различные варианты фиксации на дистальном конце основного гвоздя, удобным для операции по размещению различных частей бедренной кости. Проксимальный конец основного гвоздя многоточечно фиксируется, обеспечивая хорошую стабильность. Показания к применению: надмыщелковый перелом бедренной кости, мыщелковый перелом, межмыщелковый перелом; В комплекте одного стержня полагается два мыщелковых болта диаметром 5.0мм, шайбы, четыре стопорных винта диаметром 5.0мм для ретроградного бедренного стержня, четыре мыщелковых болта диаметром 6.5мм, четыре шайбы диаметром 8.5мм; Материал: титановый сплав. Различный ряд: диаметр 9.0, 10, 11, 12, 13 мм, длина 170, 200, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360, 380, 400 мм. Размеры: Ф9×180мм; Ф9×200мм; Ф9×220мм; Ф9×240мм; Ф9×260мм; Ф9×280мм; Ф9×300мм; Ф10×180мм; Ф10×200мм; Ф10×220мм; Ф10×240мм; Ф10×260мм; Ф10×280мм; Ф10×300мм; Ф11×180мм; Ф11×200мм; Ф11×220мм; Ф11×240мм; Ф11×260мм; Ф11×280мм; Ф11×300мм.
23.	Стопорный винт 5.0 мм для ретроградного бедренного штифта	Стопорный винт 5.0 мм для ретроградного бедренного штифта Стопорный винт обеспечивает проксимальную разнонаправленную фиксацию для надежной поддержки. Показания к применению: - Открытые и закрытые переломы бедренной кости; - Ложные суставы и корригирующая остеотомия; - Патологический перелом, неизбежный патологический перелом и резекция опухоли; - Надмыщелковые переломы, включая надмыщелковые переломы, распространяющиеся на сустав; переломы, не связанные с протезированием тазобедренного сустава; - Переломы, которые не заживают или заживают плохо. Материал: титановый сплав и нержавеющая сталь. Различный ряд: диаметр 5.0 мм, длина варьируется 25-60 мм с шагом 2-3 мм, 60-120 мм с шагом 5 мм.
24.	Винт для фиксации мыщелков 5.0 мм для ретроградного бедренного штифта.	Винт для фиксации мыщелков 5.0 мм для ретроградного бедренного штифта. Ретроградный бедренный блокирующий стержень используется при переломах дистального отдела бедренной кости и диафиза бедренной кости. Показания к применению: - Открытые и закрытые переломы бедренной кости; - Ложные суставы и корригирующая остеотомия; - Патологический перелом, неизбежный патологический перелом и резекция опухоли; - Надмыщелковые переломы, включая надмыщелковые переломы, распространяющиеся на сустав; переломы, не связанные с протезированием тазобедренного сустава; - Переломы, которые не заживают или заживают плохо. Размеры: от 40 мм до 120 мм
25.	Мыщелковый болт 6.5 мм для ретроградного бедренного штифта	Винт для фиксации мыщелков 6.5 мм для ретроградного бедренного штифта На один бедренный штифт применяется 2 мыщелковых болта, и они фиксируют винт для мыщелков диаметром 5.0 мм. Показания к применению: - Открытые и закрытые переломы бедренной кости;

		- Ложные суставы и корригирующая остеотомия; - Патологический перелом, неизбежный патологический перелом и резекция опухоли; - Надмыщелковые переломы, включая надмыщелковые переломы, распространяющиеся на сустав; переломы, не связанные с протезированием тазобедренного сустава; - Переломы, которые не заживают или заживают плохо. Размер: 6.5мм диаметр, 13 мм. Материал: титановый сплав
26.	Шайба для ретроградного бедренного штифта.	Шайба для ретроградного бедренного штифта. На один бедренный штифт применяется 4 шайбы. - Открытые и закрытые переломы бедренной кости; - Ложные суставы и корригирующая остеотомия; - Патологический перелом, неизбежный патологический перелом и резекция опухоли; - Надмыщелковые переломы, включая надмыщелковые переломы, распространяющиеся на сустав; переломы, не связанные с протезированием тазобедренного сустава; - Переломы, которые не заживают или заживают плохо. Диаметр: 8.5мм Материал: титановый сплав
27.	5.0мм Фиксирующая пластина шейки бедра	Пластина для фиксации шейки бедренной кости Обеспечивает угловую стабильность. Используются стандартные фиксирующие винты диаметром 5.0 мм. Уменьшает нагрузку имплантата на кость. Система "Шейка бедра" показана при переломах шейки бедра, включая базиллярные, трансцервикальные и субкапитальные переломы, у взрослых и подростков (12-21 год), у которых пластинки роста срослись или не пересекаются. Диаметр: 5.0 мм. Размер: 2 отверстия, длина 46 мм; 3 отверстия, длина 56 мм. Материал: титановый сплав.
28.	10.0 мм Опорный стержень	Поддерживающий стержень Динамичная конструкция с регулируемым изгибом до 20 мм, без бокового выступа в течение первых 15 мм. Обеспечивает угловую устойчивость. Система "Шейка бедра" показана при переломах шейки бедра, включая базиллярные, трансцервикальные и субкапитальные переломы, у взрослых и подростков (12-21 год), у которых пластинки роста срослись или не пересекаются. Диаметр стержня: 10.0 мм. Размеры (мм): 64, 69, 74, 79, 84, 89, 94, 99, 104, 109, 114, 119 Материал: титановый сплав
29.	6.5 мм Винт с защитой от вращения	Антиротационный винт Обеспечивает стабильность вращения. Позволяет устанавливать имплантат даже в небольшую шейку бедренной кости. Система "Шейка бедра" показана при переломах шейки бедра, включая базиллярные, трансцервикальные и субкапитальные переломы, у взрослых и подростков (12-21 год), у которых пластинки роста срослись или не пересекаются. Диаметр: 6.5 мм. Размеры (мм): 64, 66, 71, 76, 80, 84, 89, 93, 98, 102, 107, 111. Материал: титановый сплав
30.	5.0 Стопорный винт (самонарезающийся)	5.0мм Стопорный винт (само нарезающийся) Стопорный винт используется для надежной фиксации и блокировки пластин. Диаметр: 5.0мм. Длина: от 10 мм до 90 мм. Материал изготовления: титановый сплав высочайшего качества. Вид головки: звездообразный, шестигранный.
31.	Маленькая пластина локтя и лучевой кости. Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм	Количество отверстий 5,6,7,8,9,10,12 длина 74,86,98,110,122,134,158 мм. Маленькая пластина локтя и лучевой кости изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеристик контакта с организмом человека соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течение 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Предназначается для принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволот круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них

36.	Дистальная пластина для лучевой кости LCP (I) Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм	Количество отверстий 3,5 длина 43,61 мм. Дистальная пластина для лучевой кости LCP (I) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
37.	Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III) Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными 2,7	Количество отверстий 3,4 длина 40,49 мм. Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
38.	Дистальная латеральная плечевая пластина (I) Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4 мм	Количество отверстий 6,7,8, длина 71,83,95,107 мм. Дистальная латеральная плечевая пластина (I) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
39.	Дистальная пластина для лучевой кости LCP (IV) Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм	Количество отверстий 3,5 длина 48,66 мм. Дистальная пластина для лучевой кости LCP (IV) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволлов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
40.	Ключичная реконструкционная пластина Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4	Количество отверстий 6,7,8,9,10,12 длина 67,78,90,102,113,136 мм. Ключичная реконструкционная пластина ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в

[illegible]

		холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
45.	Т образная пластина LCP Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами	Количество отверстий 3,4, 5,6, 8 длина 51,62,73, 84,104 мм.Т образная пластина LCP изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
46.	Т-образная пластина (II) Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4 мм	Количество отверстий 3,4, 5,6 длина 46,57,68,79 мм.Т образная пластина LCP изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
47.	Компрессионная волярная пластина дистального отдела лучевой кости MR-VA, M Используется с VA- сторонными винтами 2,4 мм 2,7 сторными винтами и 2,7 мм кортикальными винтами	Количество отверстий 2,3,4, 5 длина 45,54,66,75 мм.Компрессионная волярная пластина дистального отдела лучевой кости MR-VA, M изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 2,4 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.
48.	Компрессионная волярная пластина дистального отдела лучевой кости MR-VA, B Используется с VA- сторными винтами 2,4 мм 2,7 сторными винтами и 2,7 мм кортикальными винтами	Количество отверстий 2,3,4, 5 длина47,56,68,77 ммКомпрессионная волярная пластина дистального отдела лучевой кости MR-VA, B изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134°C, давлении 210 КПа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы. Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволков круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь отверстия под винты диаметром не менее 2,4 мм, позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя.

холодного пластического приваривания. Пластина до
фиксацию. Пластина должна быть для правой и левой

	75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм	углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
78.	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130	Винт канюлированный самонарезающий 7.0x32/... - Винт длиной 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм, 125мм, 130мм. Резьба диаметром 7,0мм. Резьба на винте неполная, длиной 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта полуполотайная, диаметром 9,5мм и высотой 6,3мм под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 3,5мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет ступенчатое конусное начало, вершинный угол - 120° переходящий в диаметр 4,5мм, далее на расстоянии 2,5мм от начала винта под углом 35° переходит в диаметр 7,0мм. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
79.	Шайба 7.0x20	Шайба 7.0x20 изготовлена из нержавеющей стали. Внутренний диаметр 7,0 мм и наружный диаметр 20 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
80.	Проволока серкляжная, сталь 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0мм, 1,2мм/10м	Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,2мм, 0,3мм, 0,4мм, 0,5мм, 0,6мм, 0,7мм, 0,8мм, 0,9мм, 1,0 мм; 1,2 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
81.	Стержень для плечевой кости 6; 7; 8; 9x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм	Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=6мм, 7мм, 8мм, 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,8мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие M6, длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x2,5мм, служащие дератацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень розового цвета.
82.	Стержень для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержень для большеберцовой кости - Стержень служит для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части стержня 5 мм. Дистальная часть стержня на всей длине имеет два углубления на размер 8,4 мм, что придает трехугольную форму поперечного сечения дистальной части стержня. Данная форма стержня обеспечивает снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Диаметр проксимальной части стержня 11мм. Канюлированный канал в проксимальной части - резьбовое отверстие M8, длиной 23мм, длина резьбы 15мм. Служит для соединения стержня с целенаправителем и закрытия канала стержня слепым винтом. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5x3,5мм, служащие дератацией во время крепления стержня с целенаправителем. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Имеется возможность создания компрессион как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,6мм, расположенных по спирали, каждое следующее передвинуто на 45°, на расстоянии 14мм, 20мм, 29мм и 55мм от верхушки стержня, и одно компрессионное отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 7мм, расположено на расстоянии 37мм от верхушки стержня. В дистальной части стержня расположено 5 отверстий. 4 резьбовых отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,6мм, расположенных по спирали, каждое следующее передвинуто на 45°, на расстоянии 15мм, 12,5мм, 20мм и 27,5мм от начала стержня, и одно компрессионное отверстие диаметром 4мм, позволяющее провести компрессию на промежутке до 6мм, расположено на расстоянии 30мм от начала стержня. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 10° по радиусу R=400мм относительно дистальной части стержня. Дистальная часть стержня имеет изгиб по радиусу R=100мм на промежутке 56мм от начала стержня. В реконструктивных резьбовых отверстиях можно применять в

		порядке замены винты диаметром 4,0мм и 4,5мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зеленого цвета.
83.	Винт слепой M8	Винт слепой M8-0 - совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня для большеберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11мм, диаметр 8мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта M8-0мм специальный на длине 4мм на расстоянии 3мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4,2мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T30, глубина шлица 3,6мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
84.	Винт компрессионный M8x1.25	Винт компрессионный M8x1,25 - совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для большеберцовой кости. Размеры винта: резьба M8x1,25 мм на промежутке 7,5мм, длина винта 19мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию - 11,5мм, диаметром 3,8мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
85.	Винт дистальный 3.0x20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 T	Винт дистальный 3,0 - Винт длиной 20мм, 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм с переменным диаметром. Резьба двухзаходная диаметром 3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
86.	Винт дистальный 4.0x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 T	Винт дистальный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба двухзаходная диаметром 4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
87.	Винт дистальный 4.5x30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 T	Винт дистальный 4,5 - Винт длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100 с переменным диаметром. Резьба диаметром 4мм на длине 8мм от конца винта, переходящая в резьбу 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм, имеет подточку на боковой поверхности глубиной 0,5мм на расстоянии 1,8мм от верхушки головки винта, под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
88.	Стержень реконструктивный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11, 12x270, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм	Стержень канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм длина стержня L=270мм, 285мм, 300мм, 315мм, 330мм, 345мм, 360мм, 375мм, 390мм. Стержень канюлированный. Имеется возможность создания компрессион в проксимальной части стержня - в проксимальной части имеется канюлированное резьбовое отверстие M8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 - 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных перпендикулярно под углом 45° к оси двух резьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверстиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия

		верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5 мм и 5,0 мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0 мм до 25 мм с шагом 5 мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
89.	Стержень для бедренной кости, правая, левая, R, L 8, 9, 10, 11, 12x260, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм	Интрамедуллярный канюлированный стержень для блокирующего остеосинтеза бедренной кости, правый/левый. Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=260мм, 280мм, 300мм, 320 мм, 340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм, 440мм. Фиксация стержня при помощи дистального рентген негативного целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9 мм, 10мм, 11мм, 12мм диаметр проксимальной части 13 мм, длина 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Имеется возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к. правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения. В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мышелков. 2 резьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежуток 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M10 под слепой и компрессионный винт длиной 25мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
90.	Стержень для плечевой кости с компрессионным диаметром 7, 8 и 9 мм длина 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм	Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм и 300мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм, 8мм и 9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм, 25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части стержня расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежуток 7,5мм и 1 резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
91.	Стержень реконструктивный для плечевой кости 7, 8 и 9 x150, 180, 200, 220, 240, 260, 280	Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, 180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм. Фиксация стержня при помощи рентген негативного целенаправителя, диаметр дистальной части d=7, 8 и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 8, 9 и 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно резьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части стержня расположены 4 резьбовые отверстия M5,1x1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях. Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M7x1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5x4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с

92.	Винт реконструктивный канюлированный 6,5 L-70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120	процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное. Винт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, 120мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм и 32мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-остальное.
93.	Винт дистальный 4,5 L-20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 20мм, 25мм, 30мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты имеют самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-остальное.
94.	Винт дистальный 3,5 L-25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм	Винт дистальный - диаметр винтов 3,5 мм, длина винтов 25мм, 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 70мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, головка винта цилиндрическая по шестигранную отвертку S3,5 мм. Винты имеют самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
95.	Винт дистальный 6,5 L-50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм	Винт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм. Резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0% max., Ni-13,0-15,0% max., Cu-0,5% max., Fe-остальное.
96.	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 5отв.6отв.7отв.8отв.9отв.10отв.12отв.14отв.16отв.18отв.20отв.22отв.	Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 66мм, 78мм, 90мм, 102мм, 114мм, 126мм, 150мм, 174мм, 198мм, 222мм, 246мм и 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 и 22. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
97.	Пластина реконструктивная прямая 12отв. L-142	Пластина реконструктивная прямая. Применяется для остеосинтеза при переломах костей, шириной 10 мм и толщиной 2,8 мм. Длина пластины 142мм. Количество отверстий 12 под винты диаметром 2,7 мм. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0% max., Ni - 13,0 - 15,0% max., Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
98.	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 134,6мм на 44,5мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина состоит из двух частей. Первая для подвздошного гребня. Имеет форму радиальной прямой с радиусом R=100мм, количество отверстий 12, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, расстояние между отверстиями 6,3°, ширина пластины в части подвздошного гребня 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм. Вторая часть пластины для крыла подвздошной кости, сетчатой формы с 4 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, изогнута под углом 110° относительно части пластины для подвздошного гребня, и по радиусу R=90мм относительно крыла

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page.

		подвздошной кости. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
99.	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные размеры пластины 177,5мм на 105,9мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
100.	Пластина реконструктивная для лонного сочленения	Пластина реконструктивная для лонного сочленения - Пластина радиальная. Габаритные размеры пластины 89,9мм на 23,6мм на 29мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из радиальной части с радиусом R=60мм, количество отверстий 6, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°, расстояние между отверстиями 12° и 2 отверстия диаметром 1,5мм на концах пластины под спицы Киршнера, ширина пластины 13мм, ширина пластины между отверстиями 8мм. На концах пластины находятся перпендикулярно загнутые усики, каждое с 2 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,7x45°, расстояние между отверстиями 12мм, толщина усиков 2,6мм, ширина 10мм, длина 29мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
101.	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, правая/левая	Пластина реконструктивная внутренняя для подвздошного гребня, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и подвздошного гребня. Пластина фигурная - 3D. Габаритные размеры пластины 121,4мм на 78,4мм на 27,2мм. Толщина пластины 2,5мм. Пластина в форме цифры 4, изогнута по поверхности крыла подвздошной кости по радиусу R=88мм, количество отверстий 18, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,5x45°, расстояние между отверстиями 12мм, ширина пластины в рядах отверстий 10мм, ширина пластины между отверстиями 6мм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
102.	Пластина реконструктивная периферическая для таза, правая/левая	Пластина реконструктивная периферическая для таза, левая/правая - Пластина предназначена для реконструкции переломов крыла подвздошной кости и переломов подвздошного гребня. Пластина плоская J-образная. Габаритные размеры пластины 177,5мм на 105,9мм на 19мм. Толщина пластины 3мм, трубчатая по всей длине, изогнута по радиусу R=18мм. Пластина состоит из двух частей: радиальная с радиусом R=60мм, количество отверстий 9, отверстия фазированные диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°, расстояние между отверстиями 12°, ширина пластины 12мм, ширина пластины между отверстиями 8мм, на концах радиальной части пластины находятся перпендикулярно загнутые усики, каждое с 1 фазированным отверстием диаметром 4,5мм, размер фаски 1,7x45°, толщина усиков 2,6мм, ширина 10мм, длина 19мм, и прямая часть длиной 114,2мм с 9 фазированными отверстиями диаметром 4,5мм, размер фаски 1,9x45°. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832-1 для изделий, имплантируемых в человеческий организм.
103.	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм	Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 14 мм, 16мм, 18мм, 20 мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32 мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
104.	Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5x13x40, 3,5x16x50, 3,5x20x60, 3,5x22x70, 3,5x24x80, 3,5x26x85, 3,5x28x90	Спонгиозные канюлированные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 40мм, 50 мм, 60 мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой от 4 до 32 мм, в зависимости от общей длины винта. Диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
105.	Стержень для предплечья и локтевого сустава компрессионный 4 и 5х180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм	Стержень предназначен для фиксации переломов предплечья, локтевого сустава и ключицы. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, фиксация стержня при помощи рентген маловероятно целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5мм. Стержень канюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длиной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M4мм под слепой винт длиной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5x2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направлятелем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.

		томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
106.	Винт кортикальный самонарезающий 2,7x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 Н	Винт кортикальный - Винт с переменным диаметром диаметр винта 2,7мм, длина винта 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм резьба на всей длине винта. Головка винта полупотайная, диаметром 4,8мм, высотой 2,2мм под шестигранную отвертку S2,5мм (глубина шестигранного шлица 1,1мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, нарезанные по радиусу R0,7мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
107.	Винт кортикальный самонарезающий 1,5/2,7x16, 18, 20, 22, 24, 26, 30	Винт кортикальный - Длина винтов 16, 18, 20, 22, 24, 26, 30мм. Винт с переменным диаметром. Диаметр винта 1,5мм, длина 11мм, резьба на длине 5мм винта, переходящий в диаметр 2,7 мм с резьбой. Головка винта полупотайная, диаметром 5мм, высотой 2,1мм под шестигранную отвертку S2,5мм, глубина шестигранного шлица 1,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет острое начало, вершинный угол - 130°. Конец винта трёхгранный. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
108.	пластина для головки лучевой кости малая, правая, левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	Пластина для головки лучевой кости малая правая, левая - используется при переломах в проксимальном отделе лучевой кости и многооскольчатых переломах шейки лучевой кости. Пластина фигурная. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластины - правая и левая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-36мм, 47мм, ширина пластины в диафизарной части 9мм, ширина пластины в эпифизарной части 16мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 2 отверстия диаметром 1,2мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,2мм под спицу Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 1 и 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм и 17,5мм от края диафизарной части пластины. 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,3мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 24мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины позволяет их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
109.	пластина для головки лучевой кости большая, правая/левая 1отв. L-36, 2отв. L-47	Пластина для головки лучевой кости большая, левая и правая, для фиксации переломов головки лучевой кости, длиной 36 мм и 47мм, должна использоваться для фиксации переломов головки диаметром 24-26 мм. 1 и 2 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластины позволяет их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Толщина пластины 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластины зеленым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
110.	Винт кортикальный самонарезающий 2,7x20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
111.	винт 3,5x10, 12/14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52,	винт блокирующий 3,5 - Винт длиной 10, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую

	54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85	резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.
112.	винт спонгиозный 3.9x35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	Винт спонгиозный 3,9 (Т) - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм. Резьба спонгиозная диаметром 3,9мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм. под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета.
113.	пластина реконструктивная прямая ботв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.	Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной 102мм, 116 мм, 130мм, 144мм, 172мм. 6, 7, 8, 9, 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
114.	пластина ключичная с крючком, левая/правая 5отв., ботв., 7отв. Н-12, Н-15	Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромиально-ключичного сустава. Пластина фигурная - 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком высотой 12мм и 15мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в осн. по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее
115.	пластина для плечевой кости 3отв. L-101, 4отв. L-116, 5отв. L-131, 6отв. L-146, 7отв. L-161, 8отв. L-176, 9отв. L-191, 10отв. L-206	Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм, 161мм, 176мм и 191мм. 206мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблонов-накладок и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и 4 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
116.	пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая, правая, 4отв. L-123, ботв. L-153; 8отв. L-183; 10отв. L-213	Пластина большеберцовой дистальной медиальная (левая, правая) используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломах распространяющихся к диафизу. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-123мм, 153мм и 183мм, 213мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой
117.	пластина для пятки, с крючком, левая, правая	4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм, 95мм, 110мм и 125мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм, 72,5мм, 87,5мм и 102,5 позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 118,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
118.	пластина прямая 1/3 трубки ботв. L-69, 7отв. L-81, 8отв. L-93, 9отв. L-105, 10отв. L-117, 11отв. L-129	Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и оскольчатых переломах пятки. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая/правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединенных между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм (что дает 14 блокируемых отверстий для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
119.	пластина для большеберцовой кости задняя широкая 4отв. L-66; ботв. L-86	Пластина блокируемая прямая 1/3 трубки, шириной 13 мм, толщиной 2 мм. 6, 7, 8, 9, 10, 11 блокируемых отверстий, по длине пластины данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Длина пластин 69мм, 81мм, 93мм, 105мм, 117мм, 129мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластин коричневым цветом. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
120.	пластина ладонная для лучевой кости левая/правая 5отв., 7отв., 9отв., 11отв	Пластина для большеберцовой кости задняя широкая - используется при лечении многооскольчатых переломов проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина универсальная для левой и правой конечности. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Толщина пластины в эпифизарной части 4мм, Толщина пластины в диафизарной части 3мм. Длина пластины L-66мм, 86мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 28мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 3 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, которые создают треугольную конструкцию, которая обеспечивает безопасную фиксацию отломков: два отверстия на расстоянии 5 мм от верхушки эпифизарной части пластины, на расстоянии 20мм друг от друга и одно отверстие на расстоянии 21,5мм от верхушки эпифизарной части пластины. одно отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблонов-накладок. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 10,5мм от края диафизарной части пластины, 4 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 5,5мм, 15,5мм, 25,5мм и 35,5мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 46мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. Пластина изогнута по радиусу R=110мм. В эпифизарной части пластины находится вырезка в форме типа «8». Вырезка ограничивает контакт пластины с костью, облегчает видимость и репозицию отломков. Резьбовые отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.

121.	пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной 89мм, 107 мм, 121мм и 136 мм. толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм. данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. Также в дистальной части 4 отверстия для блокирующих винтов диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
122.	пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной 95мм, 109мм, 123мм, 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 3, 4, 5 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также в диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5 и 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм. В дистальной части 6 блокирующих отверстий диаметром 2,4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
123.	пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая 6 отв., 8отв., 9отв., 10отв., 11отв.
124.	пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв. L-167, 9отв. L-197
125.	пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая, правая 6отв. L-150; 7отв. L-165; 8отв. L-180
126.	пластина для плечевой кости дистальная Y-образная, левая/правая 5отв. L-116, 6отв. L-129, 8отв. L-155.

10отв. L-181, 12отв. L-207	левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,2мм, в диафизарной части 3,6мм. Длина пластины L-116мм, 129мм, 155мм, 181мм, 207мм ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 44,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 отверстий диаметром M4,5x1мм. 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находятся 5 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 2 компрессионные отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края диафизарной части пластины, позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм на расстоянии 80мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.
127.	пластина большеберцовая дистальная медиальная 4отв. L-56, 5отв. L-66мм - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная Y-образная, типа кобра - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с наконечной поверхностью пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины 2,5мм. Длина пластины L-56мм, 66мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 2 отверстия диаметром M4,5x1мм под углом 73° относительно диафизарной части пластины и 2 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера под углом 73°. В диафизарной части пластины находятся 3 резьбовые отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 6мм, 26мм и 31мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 16мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 1,5мм. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.
128.	пластина ключичная S-образная правая/левая 6отв. L-99, 7отв. L-108, 8отв. L-116
129.	пластина полипозиционная
130.	Измеритель
131.	пластина для большеберцовой проксимальная латеральная 4отв., 6отв., 8отв., 10отв., 12отв., 14отв., 16отв., L-121мм, 147мм, 173мм, 199мм., 225мм, 251мм, 277мм, используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости и множественных переломах диафиза большеберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с наконечной поверхностью пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 3мм, в диафизарной части 3,5мм. Длина пластины L-121мм, 134мм, 147мм, 173мм, 199мм., 225мм, 251мм, 277мм., ширина пластины в диафизарной части 13мм, в эпифизарной 35,5мм. Количество отверстий 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 и 16. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в двух рядах 7 и 3 на переходе к диафизарной части резьбовые отверстия диаметром M4,5x1мм, 5 отверстий диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для крепления шаблона-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 14мм от края диафизарной части пластины, 2 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 7,5мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм, 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 33,5мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Перепад высоты между эпифизарной и

		диафизарной частью пластины 21,4мм. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.
132.	пластина для большеберцовой кости проксимальная Т-образная левая, правая от 307в. до 1507в., длиной (L) от 95 мм до 275 мм.	Пластина для большеберцовой кости проксимальная Т-образная длиной L=95мм, 110мм, 125мм, 140мм, 155мм, 170мм, 185мм, 200мм, 215мм, 230мм, 245мм, 260мм, 275мм, левая/правая используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости и множественных переломах диафиза большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Резьбовые двухзаходные отверстия диаметром 4,5мм имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы головки винта с наkostной поверхностью пластины с мягкими тканями. Нижние разрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшая кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины в эпифизарной части 3,3мм, в диафизарной части 3,3мм. Длина пластины L=95мм, 110мм, 125мм, 140мм, 155мм, 170мм, 185мм, 200мм, 215мм, 230мм, 245мм, 260мм, 275мм, ширина пластины в диафизарной части 13мм, в эпифизарной 33,5мм. Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 и 15. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях в одном ряду 4 и 2 на переходе к диафизарной части резьбовые отверстия диаметром M4,5x1мм, 4 отверстия диаметром 1,6мм под спицы Киршнера и для фиксации шаблон-накладки и одноотверстие диаметром M3,5 для крепления шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,6мм под спицы Киршнера на расстоянии 13,5мм от края диафизарной части пластины. 4 резьбовых отверстия диаметром M4,5x1мм на расстоянии 7мм первое от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 13мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 33мм от края эпифизарной части пластины позволяют провести компрессию на промежутке 2,5мм. Эпифизарная часть пластины изогнута относительно диафизарной части латерально по радиусу R=48мм и под углом 20°. Материал изготовления: титан, технические нормы: ISO 5832/2. Пластина коричневого цвета.
133.	Винт кортикальный самонарезающий 3,5x10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов 10мм, 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под отвертку «звездочка» T15. Резьба на всю длину ножики винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
134.	Стержень вертельный 130°-9, 10, 11, 12, 13x180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм	Канюлированный вертельный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
135.	Стержень вертельный 130°-10, 11, 12x340, 360, 380, 400, 420мм правый/левый	Канюлированный вертлужный стержень, правый, левый. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=340мм, 360мм, 380мм, 400мм, 420мм фиксируется при помощи рентген негативного целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, 11мм, 12мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовые отверстия под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длиной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длине стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – . Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначенным для имплантации канюлированного вертельного стержня.
136.	Винт компрессионный M8x1,25	Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
137.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 6,5/2,7/80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	Винт компрессионный - совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба M8x1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершенный сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
138.	Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2,7/80, 90, 95, 100, 105, 110, 115	Фиксационный канюлированный винт (антитротационный) - диаметр винта 6,5 мм, длина винтов 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, имеется шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длиной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
139.	Винт дистальный 4,5 L-30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 10,8мм, длиной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба M8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длине 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для головки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3x3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимальной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
140.	Стержень ретроградный для большеберцовой кости 8, 9, 10, 11 и 12x180, 200, 220, 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360	Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты имеют самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
		Интрамедуллярный канюлированный стержень для ретроградного блокирующего остеосинтеза большеберцовой кости Большеберцовый ретроградный канюлированный стержень предназначен для стабильного остеосинтеза кости предплюсны и дистального отдела большеберцовой кости, а так же для лечения дегенеративных и деформирующих изменений плоскостопия. Длина стержня L=180мм, 200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм. диаметр дистальной части стержня d=8мм, 9мм, 10мм, 11мм и 12мм диаметр проксимальной части стержня 11мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. В проксимальной части имеется 4 резьбовых отверстия диаметром 4,5мм расположенных от верхушки стержня на расстоянии 15мм, 31мм, 47мм и 72мм соответственно, отверстие расположенное на расстоянии 15мм, перпендикулярно трём следующим отверстиям. В дистальной части стержня расположены перпендикулярно 2 резьбовые отверстия диаметром 4,5мм. Отверстия находятся на расстоянии 12мм и 22мм от конца стержня и одно динамическое отверстие расположено от конца стержня на расстоянии 32мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенные на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,8мм по окружности каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 82мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие M8 под слепой винт длиной 14мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан,

		технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
141.	Винт слепой M8x1,25	Винт слепой - совместим с верхним отверстием проксимальной части фиксационного канюлированного (шеечного) винта вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие винта для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 14мм. Диаметр головки винта 10мм, длина 3мм, имеет фаску 1x45мм. Резьба винта M8мм на длине 6,5 мм на расстоянии 1,5 мм от дистального конца винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку 53,5мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
142.	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/3,9 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм	Винт компрессионный канюлированный: предназначены для лечения вальгусной деформации первого пальца стопы. Имеет два диаметра резьбы по краям винта 3,9 мм и 3,0 мм, канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,15 мм, имеет шестигранное углубление под отвертку S2,0. Длина винтов 12 мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм с шагом 2 мм. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
143.	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40	Винт канюлированный компрессионный 3,0/4,0 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части винта. Диаметр канюлированного отверстия 1,1мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3,0мм, с шагом 1,6мм, длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 4,0мм, с шагом 1мм, длиной 7мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,4мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счет чего происходит компрессия отломков на промежутке между резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T10 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающая, что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
144.	Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30	Винт канюлированный компрессионный 2,5/3,2 L-12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 0,9мм. В дистальной части винта резьба диаметром 2,5мм, с шагом 1мм, длиной 7мм, в проксимальной части диаметром 3,2мм, с шагом 0,7мм, длиной 4мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 1,7мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счет чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц типа TORX T7 глубина шлица 2мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающая, что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 3 подточки под углом 35°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/3 для изделий, имплантируемых в человеческий организм; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
145.	Винт навикулярный самонарезающий 3,5/16/36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм	Винт навикулярный 3,5 - Винт длиной 36мм, 40мм, 44мм, 50мм, 54мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Длина резьбы 16мм. Головка винта полуполотайная, диаметром 6мм, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,4мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, и вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 1,8мм, проходящая под углом 20°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.
146.	Винт навикулярный самонарезающий 4,0x14/30, 35, 40, 45, 50	Винт навикулярный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная. Длина резьбы 14мм. Головка винта полуполотайная, диаметром 6мм, высотой 3,1мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,4мм, диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,2мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, и вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 1 подточку шириной 1,8мм, проходящая под углом 20°. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета.

147.	Канюлированное сверло 3,5/1,2/150	Сверло канюлированное 3,5/1,2/150 - Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 3,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту
148.	Сверло канюлированное 2,5/1,2/150	Сверло канюлированное 2,5/1,2/150 - Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 2,5мм, длина 15мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
149.	Сверло канюлированное	Длина сверла 100мм. Режущая часть сверла фазная. Диаметр в ведущей части сверла 2мм на расстоянии 8мм, далее переходит на диаметр 3мм до расстояния 18,5мм. На промежутке от 25мм до 72мм сверло сужается до диаметра 2,9мм. Сверло имеет 3 острия, вершинный угол 120°, угол наклона спирали острия 13°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 4,5/4,25 мм, длиной 28мм. Хвостовик сплюснен до размера 3,48мм на расстоянии 15,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
150.	Сверло интрамедуллярное гибкое 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0; 13,0 (Hudson)	Канюлированные интрамедуллярные гибкие сверла применяются для рассредоточивания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спирально завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром 6 мм, 7мм, 8мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12мм, 13мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47,5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными.
151.	Сверло 2,5/300	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
152.	Сверло с измерительной шкалой 3,5/300	Сверло с измерительной шкалой 3,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесенной лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
153.	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесенной лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
154.	Спица Киршнера с перьевой, с трехгранной заточкой 1,8x210мм, 2,0x210мм, 2,2x210мм, 1,8x310мм, 2,0x310мм, 1,8x380мм, 2,0x380мм	Спица Киршнера диаметром 1,8мм, 2,0мм, 2,2мм длиной 210мм, 310мм, 380мм. Острие сверху сплющено на размер 0,9мм, кончик треугольный, перьевой. Хвостовик расширяется до размера 2,0мм в ширину и сужен на толщине до 1,5мм. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
155.	пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 8отв. L-173, 10отв. L-215, 12отв. L-257, 14отв. L-299	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 5,7 мм, длиной 173мм, 215мм, 257мм, 299мм. Количество отверстий 8, 10, 12, 14 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нерезную цилиндрическую. Имеется 2 овальных компрессионных отверстия под кортикальные винты диаметром 5,0 мм, по одной в диафизарных частях. Имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
156.	пластина широкая для большеберцовой кости, левая/правая 4отв. L-116, 6отв. L-158, 8отв. L-200	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной от 116мм, 158мм, 200мм, 4, 6, 8 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мышелковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нерезную цилиндрическую. В диафизарной части имеются овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Имплантаты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
157.	пластина для мышелков большеберцовой кости, левая, правая, 8отв. L-150, 6отв. L-	Пластина для мышелков большеберцовой кости левая/правая - используется при многоосколочных переломах проксимального отдела и мышелков большеберцовой кости. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-150мм, 171мм, 192мм, 213мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 35,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость

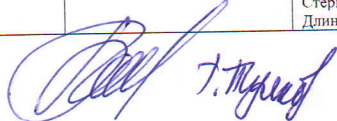
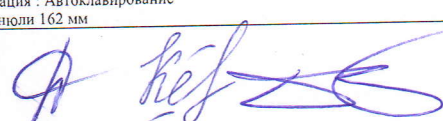
		организм. Пластина синего цвета.
162.	винт канюлированный 7,3х65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм	Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под отверстие «звездочка» S5.0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с S5.0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с S5.0. Процедура магнитно-резонансной томографии. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
163.	Винт кортикальный самонарезающий 4,5х36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70	Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отверстие «звездочка» S3.5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
164.	винт 5,0х30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105	винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 46мм, 48мм, 50мм, 52мм, 54мм, 56мм, 58мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отверстие типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.
165.	пластина для остеотомии большеберцовой кости левая/правая 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	Пластина дистанцирующая для большеберцовой кости, правая/левая для подмышечковой остеотомии большеберцовой кости. Имеет 2 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм и 2 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеет дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеет дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Имеются 3 отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
166.	пластина для остеотомии бедренной кости 5мм, 7,5мм, 9мм, 10мм, 11мм, 12,5мм, 15мм, 17,5мм	Пластина дистанцирующая для бедренной кости, левая/правая, для намышечковой остеотомии бедренной кости. Имеет 3 блокируемых отверстия для спонгиозных винтов диаметром 6,5 мм в мыщелковой части пластины, и 3 блокируемых отверстия для винтов диаметром 5,0 мм в диафизарной части пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются овальные компрессионные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм. Блокируемые отверстия не совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Пластина имеет дистанцирующий упор высотой 5 мм; 7,5 мм; 9 мм; 10 мм; 11 мм; 12,5 мм; 15 мм; 17,5 мм, на выбор оперирующего врача. Имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Конструкция пластин позволяет их интраоперационный изгиб. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.
167.	винт спонгиозный 6,5х35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 Т	Винт спонгиозный 6,5 - Винт длиной 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм. Резьба спонгиозная диаметром 6,5/3,3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,3мм, под отверстие типа Torx T30, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по радиусу R20мм. Импланты оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1% max., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное.
168.	Инструменты	Инструменты для остеотомии - Набор инструментов предназначен для имплантации дистанцирующих клиновидных пластин для восстановления прямой кости нижних конечностей. Все инструменты местились на двух поддонах в специальном контейнере предназначенном для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: Спица-направитель с ушком по которой заводится направлять для остеотомии, 2 комплекта В расширитель (16° и 20°) для определения угла остеотомии и прибор для их крепления, измеритель глубины отверстий, направлятель компрессионный 3,2мм, 2 распирители (16° и 20°) для определения угла остеотомии и прибор для их крепления, измеритель глубины отверстий, направлятель компрессионный 3,2мм, 2 спицы Киршнера 2,0/220 мм, динометрическая рукоятка Т со сцеплением, 2 остеотома с острием шириной 25мм и 35мм, 2 сверла с измерительной шкалой 3,2/220мм и 4,0/220мм, измеритель длины винтов, 4 наконечника с разными шлицами для закручивания винтов (T25-1/4, канюлированный T30-1/4, S3.5-1/4,

		канюлированный S5-1/4) и 2 втулки направляющие 7,0/4,0 мм и 9,0/3,2 мм. Также на одном из поддонов находится подставка для стерилизации винтов и пластин. Материал изготовления: Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: С - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.
169.	Пластина реконструктивная прямая R/L 84мм, 138мм, 192мм, 126мм, 180мм, 92мм, 146мм, 101мм, 155мм, 93мм, 147мм, 49мм, 103мм	Пластина для артродеза переднелатеральная 1 отверстие левая/правая, используется при фиксации артродеза таранного сустава. Пластина фигурная - 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4,5мм. Длина пластины L-84мм, 138мм, 192мм, 126мм, 180мм, 92мм, 146мм, 101мм, 155мм, 93мм, 147мм, 49мм, 103мм, ширина пластины в диафизарной части 16мм, в эпифизарной 24мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 7 фазированных отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для компрессии таранного сустава. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм. Пластина спицу Киршнера для компрессии таранного сустава. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832/2 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Пластина анодирована в серый цвет.
170.	винт спонгиозный 5,4 длиной 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95	Винт спонгиозный 5.4- Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм. Резьба спонгиозная диаметром 5,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета.
171.	Пневмоманжета на плечо размером 62х7 см.	Пневмоманжета на плечо размером 62х7 см. - Пневмоманжета предназначена для остановки кровотечения в оперируемых конечностях и создания бескровного операционного поля. Внешним источником питания, подающим сжатый воздух или азот, может быть блок контроля турникетов или ручной насос (сжатый воздух). Пневмоманжета изготовлен из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещена латексная груша с выходящим из нее питательным пневмопроводом. Конец пневмопровода имеет быстросоединительную муфту, которая предназначена для соединения турникета с блоком контроля или насосом. Для получения большей жесткости, пневмоманжета укреплена силиконовым вкладышем. На внутренней стороне пневмоманжеты пришиты специальные липучки, которые в соединении с нашитыми лентами предотвращают ослабление наложенной пневмоманжеты. Пневмоманжета используется на плечо. Длина пневмоманжеты 62см, ширина 7см.
172.	Пневмоманжета бедренная размером 85х14 см.	Пневмоманжета бедренная: размерами 85х14 см, предназначена для пережатия крупных кровеносных сосудов (артерий и вен), обеспечивает бескровное операционное поле, во время проведения операций на нижних конечностях. Изготавливается из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещен латексный баллон с питающим шлангом, выступающим снаружи пневмоманжеты. Конец шланга снабжен соединительной деталью для подключения пневмоманжеты к насосу. Для получения большей жесткости целой пневмоманжеты, она была упрочнена силиконовым вкладышем, на внешней и внутренней поверхности полиамидного чехла швыты липкие фиксирующие ленты. Длина резинового шланга не менее 90 см. Максимальное давление в манжете не должно превышать величины 500 мм.рт.ст.
173.	Спица без упора L=370 мм, 500 мм, d=1,8 мм, 2,5 мм с первой заточкой	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 1,8мм, 2,5мм длина 370 мм, 500 мм. Спицы имеют форму режущей части: - одногранная (перьевая) Хвостовики спиц обладают следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0,2 мкм. Спица имеет поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц 0,03 мм. Спица выдерживает усилия на разрыв 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой выдерживают осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице выполнен из серебро - содержащего припои. Применяемые материалы: прутки с высокой нагортковкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.
174.	Спица с упором, L=250 мм, 500 мм d=1,8 мм с первой заточкой	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 2,0 мм, 2,5 мм длина 370 мм, 500 мм. Спицы имеют форму режущей части: - одногранная (перьевая) Хвостовики спиц обладают следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0,2 мкм. Спица имеет поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой выдерживают осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице выполнен из серебро - содержащего припои. Применяемые материалы: прутки с высокой нагортковкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.

		наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы с упором диаметром 1,5 мм длина 250 мм, 500 мм. Спицы имеют форму режущей части: - одногранная (перьевая) Хвостовики спиц обладают следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0,2 мкм. Спица имеет поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц 0,03 мм. Спица выдерживает усилия на разрыв 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой выдерживают осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице выполнен из серебро - содержащего припои. Применяемые материалы: прутки с высокой нагортковкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.
175.	Спица, без упора, L=370 мм, 500 мм, d=2,0 мм, 2,5 мм с первой заточкой	Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остеосинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Подобным способом накладывается от 2 до 5 колец (полуколец) со спицами в зависимости от типа перелома, наложенные кольца(полукольца) соединяются между собой поперечными стержнями, балками, телескопическими стержнями образуя прочную конструкцию вокруг конечности пациента, обеспечивающую надежную фиксацию и иммобилизацию перелома. Спицы подразделяются на гладкие (без упора) и с упорной площадкой. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы без упора диаметром 2,0 мм, 2,5 мм длина 370 мм, 500 мм. Спицы имеют форму режущей части: - одногранная (перьевая) Хвостовики спиц обладают следующими параметрами: длина 10+1 мм, максимальная ширина 1,8 мм, толщина 1,1-0,1 мм. Поверхность спиц полированная до шероховатости Ra = 0,2 мкм. Спица имеет поверхность обработанную электролитно-плазменным методом. Радиус притупления рабочей части спиц 0,03 мм. Спица должна выдерживать усилия на разрыв 130кгс/мм 2 Спицы с упорной площадкой выдерживают осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Упор на спице выполнен из серебро - содержащего припои. Применяемые материалы: прутки с высокой нагортковкой поверхности из нержавеющей медицинской стали.
176.	Спицнатягиватель	Спицнатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольцо или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравмотологических больниц и клиник. Спицнатягиватель фиксируется на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивает надежный зажим и натяжение спиц диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спицы осуществляется прижатием ее к опорной поверхности спицнатягивателя, путем вращения зажимного болта. Надежность зажима спицы в спицефиксаторе сохраняется при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н.). Натяжение спицы осуществляется вращением рукоятки спицнатягивателя. Масса спицнатягивателя 0,2 кг. Спицнатягиватель изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не имеется дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей 0,32 мкм.
177.	Кусачки для спиц	Кусачки обеспечивают скусывание спицы диаметром до 2 мм. включительно, при этом на режущих кромках кусачек после скусывания нет появления сколов и пластических деформаций видимых невооруженным глазом. Бранши кусачек после скусывания возвращаются в исходное положение под действием возвратной пружины. Длина кусачек 235 мм.
178.	Сверло 4.5/350	Сверло с измерительной шкалой 4,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесенной лазером измерительной шкалой на расстоянии 240мм, берущие своё начало с отметки 30мм с шагом 5 мм до отметки 120мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
179.	Сверло 3.5/250	Сверло с измерительной шкалой 3,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесенной лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм и 166мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
180.	Сверло 6.5/350	Сверло 6,5/350 - Длина сверла 350мм, диаметр рабочей части сверла 6,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
181.	Сверло канюлированное 6.5/300	Сверло канюлированное 6,5/2300 - Длина сверла 300мм. Диаметр рабочей части сверла 6,5мм, длина 60мм, вершинный угол 45°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,1мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.

182.	Сверло 4.5/250	Сверло 4,5/250 - Длина сверла 250мм, диаметр рабочей части сверла 4,5мм длиной 45мм, вершинный угол 120°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 20°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
183.	Спица Кишнера 2.0/380	Спица Кишнера 2,0/380мм – Спица диаметром 2мм и длиной 380мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спицы нарезана резьба М2 на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
184.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	Сверло с измерительной шкалой 3,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
185.	Сверло 6.5	Сверло 6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные винты диаметром 6,5 мм для вертельных стержней. Длина сверла 350мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 6,4мм длиной 120мм, режущая часть сверла 60мм, угол при вершине 60°. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 6/5,5 мм, длиной 30мм. Сверло с измерительной шкалой от 60 до 120 мм с шагом 5 мм на расстоянии 250мм от вершины сверла. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
186.	Сверло с измерительной шкалой 2.8/220	Сверло с измерительной шкалой 2,8/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 2,8 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
187.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/220	Сверло с измерительной шкалой 3,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 141мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 70мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
188.	Сверло с измерительной шкалой 4.5/220	Сверло с измерительной шкалой 4,5/220 - Длина сверла 220мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. Шкала берёт своё начало на расстоянии 145мм с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 55мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
189.	Канюлированное сверло 6.0/2.2/150	Сверло канюлированное 6,0/2,2/150 – Длина сверла 150мм. Диаметр рабочей части сверла 6,0мм, длина 50мм, вершинный угол 120°. Сверло канюлированное, диаметр канюлированного отверстия 2,2мм. Сверло имеет 3 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
190.	Спица Кишнера 2.0	Спица Кишнера 2.0 - Спица диаметром 2,0мм и длиной 200мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спицы нарезана резьба диаметром 2мм на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
191.	Сверло 3.5/150	Сверло с измерительной шкалой 3,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 4,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
192.	Сверло 2.5/150	Сверло с измерительной шкалой 2,5/150 - Длина сверла 150мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 51мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой на расстоянии 83мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 50мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
193.	Сверло с измерительной шкалой 3.5/300	Сверло с измерительной шкалой 3,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 3,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Сверло с нанесённой лазером измерительной шкалой. 2 одинаковые шкалы на расстоянии 83мм и 196мм, берущие своё начало с отметки 20мм с шагом 5 мм до отметки 80мм. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
194.	Сверло 2.5/300	Сверло 2,5/300 - Длина сверла 300мм, диаметр рабочей части сверла 2,5 мм длиной 45мм, вершинный угол 50°. Сверло имеет 2 острия, угол наклона спирали острия 25°. Хвостовик сверла цилиндрический. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
195.	Проволока направляющая 2.8/385	Спица-направитель 2,8/385 - Спица диаметром 2,8мм и длиной 385мм с трёхгранной заточкой под углом 12°. От острия спицы нарезана резьба правой нарезкой диаметром 2,8мм с шагом 1,25мм на расстоянии 10мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1.
196.	пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая 4отв. L-85, 5отв. L-95,	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости левая, правая, используется при многооскольчатых переломах дистального отдела малоберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая, правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-85мм, 95мм, 105мм, 115мм, 125мм, 135мм, ширина пластины в диафизарной части 11мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Кишнера и для крепления шаблона-

	6отв. L-105, 7отв. L-115, 8отв. L-125, 9отв. L-135	накладки и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблона-накладки и одно компрессионное отверстие на расстоянии 36,5мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 6мм. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Кишнера на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм и 37мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5,5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Покрытие изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.
197.	Плунжер двухпросветный, изогнутый вверх-вправо	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой двухпросветную канюлю с соединёнными каналами и утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл Рабочая часть изогнута вверх и направо Стерилизация : Автоклавирование Длина канюли 162 мм
198.	Плунжер двухпросветный, изогнутый вверх-влево	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой двухпросветную канюлю с соединёнными каналами и утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл Рабочая часть изогнута вверх и влево Стерилизация: Автоклавирование Длина канюли 162 мм
199.	Плунжер двухпросветный, прямой	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой двухпросветную канюлю с соединёнными каналами и утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл Рабочая часть прямая Стерилизация : Автоклавирование Длина канюли 162 мм
200.	Плунжер двухпросветный, изогнутый влево/вправо	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой двухпросветную канюлю с соединёнными каналами и утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл. Рабочая часть изогнута направо-налево Стерилизация : Автоклавирование Длина канюли 162 мм
201.	Плунжер двухпросветный, изогнутый вверх/вниз	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой двухпросветную канюлю с соединёнными каналами и утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл Рабочая часть изогнута вверх-вниз Стерилизация : Автоклавирование Длина канюли 162 мм
202.	Плунжер одиночный, прямой	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой однопросветную канюлю с утолщением в проксимальной части для удобства заведения пары игл Стерилизация : Автоклавирование Длина канюли 162 мм

 7.11.2020 

203.	Плунжер двухпросветный для заднего доступа	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для наложения шва мениска по технике изнутри-наружу при использовании заднего порта Описание : Представляет собой канюлю с утолщением в проксимальной части для удобства заведения иглы Стерилизация : Автоклавируемые Длина канюли 162 мм
204.	Втулка, для иглы	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначена для проведения иглы при наложении шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой втулку трапецевидной формы с углублением для закрепления иглы Диаметр 25 мм Длина 28 мм Стерилизация : Автоклавируемые
205.	Упор для изгибания	Использование : многоразовое. Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для изгибания канюли при использовании техники изнутри-наружу Описание : Представляет собой упор с ребристой поверхностью для удобства держания и прорезью для канюли Толщина : 22 мм Стерилизация : Автоклавируемые
206.	Стриктейнер	Материал Термостойкий пластик Стерилизация Автоклавируемые Габаритные размеры ДхШхВ, мм: 263,3 x 203,2 x 25,4 Описание Представляет собой параллелепипед со скругленными краями, съемной перфорированной крышкой с ручками. Имеет 11 пазов для размещения инструмента. Габаритные размеры ДхШхВ, мм: 263,3 x 203,2 x 25,4 Описание Представляет собой параллелепипед со скругленными краями, съемной перфорированной крышкой с ручками. Имеет 11 пазов для размещения инструмента.
207.	Система восстановления мениска (2-0)	Система восстановления мениска состоит из: Серый рычаг для большого пальца — выдвигает и втягивает нижнюю челюсть. Черная рукоятка — сжатие продвигает иглу, когда нижняя челюсть выдвинута, а верхняя челюсть сжата. В противном случае ручка остается заблокированным. Оранжевая рукоятка — управляет верхней челюстью. Шовная катушка. Вал устройства. Маркировка размера нити. Скругленная верхняя челюсть. Метка пришивающего стежка. Нижняя часть.
208.	Обойма (2-0)	Назначение : Предназначен для наложения шва мениска. Полностью одноразовый. Представляет собой : Предварительно нагруженный полностью шовный имплантат устраняет необходимость управления швами с помощью одного вставного картриджа, доступного в размере швов 2-0 и 0.
209.	Эфес 360, изогнутый	Фиксатор реконструктивный. Назначение - Для наложения матрачного шва на разрыв мениска. Используемая техника - Все внутри. Материал - Анкер - нерассасывающийся пластик. Игла - медицинская нержавеющая сталь. Ограничитель - Глубины введения иглы. Применение - Однократное. Расположение досылателя по всей окружности. Тип иглы - изогнутый. Фиксация анкера после нажатия досылателя. Форма - Ручка соединенная с полый иглой, содержащей в своей полости нить с анкерами. Максимальная глубина введения иглы - 20,0 мм. Упаковка - Стерильная.
210.	Толкатель/срезатель узла изогнутый и набор щелевых канюль	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Срезатель/затягиватель узла артроскопический. Для проведения узла в полость сустава, его натяжения и срезания излишков лигатуры. Представляет собой рукоятку с присоединенной рабочей частью в виде внешней трубки с окном, имеющей ход относительно внутренней трубки путем нажатия рычажка рукоятки. Изгиб рабочей части 20 градусов. В комплекте с изогнутой канюлей. Материал: Рукоятка изготовлена из пластика, рабочая часть из нержавеющей стали; Канюля из нержавеющей стали. Применение однократное. Упаковка стерильная.

211.	Анкер шовный 4.5MM, 5.5MM.	Фиксатор для рефиксации мягких тканей при повреждениях плечевого, коленного, голеностопного и других суставов. Представляет собой полую направляющую с фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Фиксатор представляет собой механизм в виде конуса с цилиндром внутри, имеющим ход по резьбе для фиксации нити. Ход цилиндра обеспечивается вращением приводящего механизма на проксимальном конце рукоятки. Материал фиксатора - Бионертный пластик РЕЕК. Тип фиксатора - забивной. Диаметр фиксатора - 4,5 мм и 5,5 мм. Длина фиксатора - 18 мм. Упаковка - Стерильная.
212.	Анкер шовный 4.5MM, 5.5MM, 6.5MM	Фиксатор анкерный с двумя предустановленными нитями, 4,5 мм, 5,5 мм, 6,5 мм. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при исправлении повреждений вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержит нити, закрепленные в ушке фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нити на рукоятке. Материал - Фиксатора: L-полимер молочной кислоты, синтетический гидроксипапатит. Нитей: Полиэтилен. Упаковка стерильная. Диаметр Фиксатора: 4,5 мм, 5,5 мм, 6,5 мм. Нитей: 0,6 мм/2 по USP. Количество нитей в полости направляющей, 2.
213.	Анкер шовный 4.5MM, 4.75MM, 5.5MM	Фиксатор 4.5MM, 4.75MM, 5.5MM Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при лечении повреждений вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Содержит нити, закрепленные внутри фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нитей на рукоятке. Дизайн фиксатора представляет собой полый цилиндр, имеющий внешнюю резьбу. Имеет 2 сквозных горизонтальных выреза на стенках цилиндра. Материал фиксатора биодеградируемый полимер. Состав полимера - Полилактид ко-гликолида PLGA, Бета-трикальцийфосфат В-ТСР. Диаметр фиксатора - 4,5мм, 4,75мм, 5,5мм. Количество нитей - 2. Упаковка - стерильная.
214.	Лента шовная 2MM	Ленты хирургические плетеные стерильные нерассасывающиеся вариант исполнения: Лента (голубая), 38" - длина 965, 2 мм, ширина 2,49 мм. Предназначена для аппроксимации и/или лигирования мягких тканей. Представляют собой комбинацию волокон голубого цвета и белого цвета. Материал - Сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Длина 965 мм. Ширина 2,49 мм. Упаковка стерильная. Применение одноразовое.
215.	Лента шовная	Ленты хирургические плетеные стерильные нерассасывающиеся вариант исполнения: Лента (белая), 39,5" - длина 1003,3 мм, ширина 1,40 мм. Предназначена для аппроксимации и/или лигирования мягких тканей. Представляют собой комбинацию волокон голубого цвета и белого цвета. Материал - сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Длина - 1003 мм. Ширина - 1,4 мм. Упаковка - стерильная. Применение - одноразовое.
216.	Анкер шовный 2.8MM	Фиксаторы анкерные артроскопические нерассасывающиеся, вариант исполнения: Фиксатор 2.8 мм с 2 нитями (бело-черная и бело-голубая). Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при лечении повреждений вращательной манжеты. Представляет собой полую направляющую с фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Рукоятка имеет поворотный механизм для управления раскрытием фиксатора. Тканевый фиксатор в виде продолговатого цилиндра меняет свою форму на шаровидную после его установки в полость сустава. Материал фиксатора - плетеный полиэстер, предзагруженных нитей - сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Количество нитей - предзагруженных нитей 2. Диаметр фиксатора до установки 2,8 мм, после установки 5,5 мм. Длина фиксатора до установки 20 мм, после установки 4,7 мм. Размеры фиксирующих нитей по USP - 2. Упаковка стерильная.
217.	Комплект одноразовых хирургических инструментов 2.8мм	Комплект одноразовых хирургических инструментов для подготовки к имплантации плечевых артроскопических фиксаторов 2.8 мм, в составе: Предназначен для установки фиксатора 2.8 мм. Представляет собой комплект одноразовых хирургических инструментов для установки фиксатора 2.8 мм, состоящий из направлятеля, obturator и сверла. Длина трубки направлятеля 135 мм; шаша сверла 222 мм; шаша obturator 238 мм. Применение - одноразовое. Упаковка стерильная.
218.	Анкер шовный 1.9 мм с 2 нитями (бело-голубая и голубая)	Фиксаторы анкерные артроскопические нерассасывающиеся, вариант исполнения: Фиксатор 1.9 мм с 2 нитями (бело-голубая и голубая) с одноразовым сверлом 1.9 мм и без него. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе при устранении нестабильности плечевого сустава. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце. Содержит нити, закрепленные внутри фиксатора. Имеет подпружиненную клавишу для установки фиксатора в клипс-блокиратор. Представляет собой фиксатор в виде сложенного вдвое отрезка нити, в который установлены фиксирующие нити. Материал: Полиэстер. Диаметр- 1,9 мм. Количество нитей-2 Размер фиксирующих нитей по USP-1. Материал нитей- ультравысокомолекулярный полиэтилен. Упаковка стерильная.
219.	Зенкель 1.7 мм	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Сверло (1,7 мм/ 1,9 мм) Для рассверливания отверстия с костной ткани. Представляет собой стержень с заточкой на дистальном конце и хвостовиком на проксимальном конце. Тип хвостовика- трехгранный. Длина- 279 мм. Диаметр создаваемого отверстия- 1,7 мм/ 1,9 мм. Материал- Медицинская нержавеющая сталь. Упаковка стерильная.
220.	Сталкер с наконечником типа "рыбий рот"	Инструменты артроскопические для подготовки к имплантации, многоразовые: Направитель с наконечником типа "рыбий рот". Для направления сверла при рассверливания костного канала. Представляет собой полую трубку с заостренным наконечником на одном конце и рукояткой на другом. Заостренный наконечник имеет отверстия для контроля правильности установки имплантов. Тип: Наконечник с треугольными выемками. Количество отверстий-2. Внутренний диаметр трубки- 2,1 мм. Материал- медицинская нержавеющая сталь.
221.	Анкер шовный 2.3 мм	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Фиксатор крепёжный 2,3 мм. Материал фиксатора - бионертный пластик; Нитей - полиэтилен. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе по поводу нестабильности плечевого сустава и повреждений вращательной манжеты. Упаковка стерильная. Фиксация нити на рукоятке подпружиненным зажимом. Представляет собой полую направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержит нити, закрепленные в ушке фиксатора. Диаметр фиксатора -2,3 мм; нитей -0,6 мм. Количество фиксаторов- 1 нить в направляющей полости.
222.	Анкер шовный 2.3мм, 2.9мм	Винт фиксационный 2,3 мм, 2,9 мм, с одной нитью 2, тесьма голубая. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе по поводу нестабильности плечевого. Представляет собой направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержат нити, закрепленных в ушке фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нити на рукоятке. Диаметр фиксатора -2,3 мм/2,9 мм;

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page.

		нити- 0,6 мм. Количество нитей-1. Материал фиксатора: Смесь синтетического гидроксипатита и полимолочной кислоты. Нити: Полиэтилен. Упаковка стерильная.
223.	Анкер шовный 2,8мм, 3,5мм	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Фиксатор анкерный с двумя предустановленными нитями. 2,8 мм/ 3,5 мм. Для артроскопических вмешательств на плечевом суставе по поводу нестабильности плечевого сустава и повреждений вращательной манжеты. Представляет собой поперечную направляющую с закрепленным фиксатором на дистальном конце и рукоятку на проксимальном конце и содержит нити, закрепленные в ушке фиксатора. Имеет подпружиненный зажим нити с упорами для пальцев на рукоятке. Направляющая имеет ограничитель глубины введения. Фиксация- Нити на рукоятке, подпружиненным нажимом. Высота фиксатора-6,5 мм. Глубина- ограничение введения 7,0 мм. Диаметр фиксатора- 2,8 мм/ 3,5 мм; нити- 0,6 мм. Количество нитей- 2 нити, исходящие из фиксатора. Материал фиксатора - титановый сплав, разрешенный для имплантации в организм человека; Материал нитей-полиэтилен. Упаковка стерильная.
224.	Втулка, для иглы	Использование : Многоразовое Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначена для проведения иглы при наложении шва мениска по технике изнутри-наружу Описание : Представляет собой втулку трапецевидной формы с углублением для закрепления иглы Диаметр 25 мм Длина 28 мм Стерилизация : Автоклавирование
225.	Упор для изгибания	Использование : многоразовое. Материал : Медицинская нержавеющая сталь Назначение : Предназначен для изгибания канюли при использовании техники изнутри-наружу Описание : Представляет собой упор с ребристой поверхностью для удобства держания и прорезью для канюли Толщина : 22 мм Стерилизация : Автоклавирование
226.	Толкатель/срезатель узла прямой и набор щелевых канюль	Инструменты и принадлежности для артроскопических операций: Срезатель/затягиватель узла артроскопический. Для проведения узла в полость сустава, его затягивания и срезания излишков лигатуры. Представляет собой рукоятку с присоединенной рабочей частью в виде внешней трубки с окном, имеющей ход относительно внутренней трубки путем нажатия рычажка рукоятки. Изгиб рабочей части- 0 градусов. В комплекте с изогнутой канюлей. Материал: Рукоятка изготовлена из пластмассы, рабочая часть из нержавеющей стали; Канюля из нержавеющей стали. Применение однократное. Упаковка стерильная.
227.	Девайс регулируемый	Фиксатор затягивающийся. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата при пластике крестообразных связок. Представляет собой пластину с отверстиями. Через отверстия в центре пластины проходят нити, образующие петлю для размещения трансплантата. Имеет навигационные нити для протягивания и разворота фиксатора. Длина- 12 мм. Тип петли: регулируемая. Количество нитей образующих петлю- 3; Количество навигационных нитей-1. Материал- титановый сплав, разрешенный для имплантации. Упаковка стерильная.
228.	Шуруп 5MM, 6MM, 7MM, 8MM, 9MM, 10MM, 11MM, 12 MM X 20MM, 25MM, 30MM, 35MM.	Винт интерферентный 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 (мм) x 20 мм, 25 мм, 30 мм, 35 мм. Предназначен для фиксации сухожильного и костносухожильного трансплантата к кости. Представляет собой усеченный конус, имеющий внешнюю резьбу и сквозную канюляцию. Резьба правая. Тип-перфорированный. Шлиц крестообразный, по всей длине винта. Диаметр- 5,0 мм, 6,0 мм, 7,0 мм, 8,0 мм, 9,0 мм, 10,0 мм, 11,0 мм, 12,0 мм. Диаметр канюляции- 1,2 мм. Длина винта-20,0 мм, 25,0 мм, 30,0 мм, 35,0 мм. Материал- поли- L-лактид ко-гликолида, бета-трикальций фосфат, сульфат кальция. Применение однократное. Упаковка стерильная.
229.	Ножка белренная	Ножка: Материал: Титановый сплав, гидроксипатит. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без ограничивающего воротника, с наличием двух продольных декомпрессионных борозд по бокам, без поперечных ребер и выступов. Шейка имеет полировку. Конеч дистальной части имеет усеченную форму с латеральной стороны во фронтальной плоскости. Тип фиксации: Фиксация первичная - пресс-фит. Вторичная - остеointеграция. Покрытие: Плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксипатитовым покрытием. толщиной 50 микрон, нанесенное циркулярно только в проксимальной части ножки. Типоразмеры: 12 стандартных типоразмеров. Офсет для компонента с шеечно-диафизарным углом 127 градусов имеет диапазон от 32 мм до 58 мм с увеличением пропорционально увеличению размера компонента. Длина ножки в диапазоне от 93 мм до 126 мм в зависимости от типоразмера. Длина шейки: Диапазон от 27 мм до 40 мм в зависимости от типоразмера. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 127 градусов. Конус: 11/13
230.	Головка бедренная	Головка: Материал:Кобальтохромовый сплав. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: Для диаметра 28 мм: -4, 0, +4, +6, +8, +12. Конус: 11/13
231.	Чашка ацетабулярная	Чашка: Материал: Титановый сплав, гидроксипатит. Форма: Полусферическая. На полюсе имеется резьбовое отверстие для фиксации импактора. В экваториальной части внутренней поверхности имеется циркулярная борозда для фиксации вкладыша без дополнительного металлического блокировочного кольца. Покрытие: Шероховатое титановое покрытие, нанесенное посредством плазменного напыления с дополнительным поверхностным мелкодисперсным гидроксипатитовым покрытием толщиной 50 микрон. Тип фиксации: Первичная бесцементная фиксация по типу пресс-фит с возможностью дополнительной фиксации спонгиозными винтами у вариантов, предусматривающих наличие отверстий для винтовой фиксации. Вторичная фиксация за счет

		остеоинтеграции. Типоразмеры: 17 типоразмеров в диапазоне от 40 мм до 74 мм с шагом 2 мм. Варианты: Без отверстий, с секторным расположением 3 отверстий, с секторным расположением 5 отверстий, с равномерным распределением 8-12 отверстий
232.	Вкладыш	Вкладыш: Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Полусферическая, по экватору вкладыш имеет циркулярные выступы для фиксации в чашке и 12 желобков по периферии для сопоставления с деротационными выступами чашки. Механизм фиксации: Путем импакционного вклинивания циркулярного выступа вкладыша в соответствующую циркулярную борозду чашки, без дополнительного металлического блокировочного кольца. Типоразмеры: Внутренний диаметр: 28 мм, 32 мм. Вкладыш с внутренним диаметром 32 мм доступен к установке в вертлужный компонент наружный диаметр которого начинается от 44 мм. Варианты: Стандартный, с козырьком 10 градусов
233.	Винт спонгиозный	Винт спонгиозный: Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм.
234.	Ножка бедренная с офсетом	Материал: Нержавеющая сталь. Форма: Клиновидная в 2-х плоскостях, без воротника, со сглаженными контурами и сглаженным наружно-проксимальным плечом. В проксимальной части на передней и задней поверхности нанесены метки для контроля глубины погружения в интрамедуллярный канал. Верхняя поверхность проксимальной части имеет углубление для фиксации импактора. Версии увеличенной длины (200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм) имеют дистальную часть цилиндрической формы с конусовидным сужением в дистальном отделе. Тип фиксации: Цемента. Покрытие: Вся поверхность имеет ультраполировку. Типоразмеры: 4 типоразмера. Длина компонента: 150 мм. Шеечно-диафизарный угол (угол между шейкой и осью ножки): 125 градусов. Офсет: 37,5 мм. Конус: 11/13. Комплектация: Каждый компонент комплектуется централизатором двух типов для узкого и широкого диаметра интрамедуллярного канала. Материал изготовления централизатора: полиметилметакрилат (PMMA).
235.	Головка	Материал: Нержавеющая сталь. Диаметр: 22,2; 26; 28; 32; 36 мм. Офсет: -4, 0, +4. Конус: 11/13
236.	Головка бедренная биполярная	Материал: Кобальтохромовый сплав, ультравысокомолекулярный полиэтилен. Покрытие: Наружная поверхность имеет ультраполировку. Диаметр: 28 мм. Диаметр внешний: в диапазоне от 36 мм до 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм. Для основного диапазона от 41 до 61 мм шаг между типоразмерами 1 мм
237.	Бедренный компонент	Материал: Кобальтохромовый сплав. Версия: С сохранением задней крестообразной связки. Форма: Анатомическая (правый и левый). Единый радиус в сагиттальной плоскости в угловом диапазоне движений от 10 до 110 градусов. Анатомически изогнутая борозда под надколенник. Передний фланец отклонен вперед под углом 7 градусов. Задние мыщелки укорочены. На задней поверхности дистальных мыщелков имеются деротационные ножки. Типоразмеры: 8 типоразмеров для правого и левого компонентов. Медиально-латеральный размер от 59 до 80 мм, передне-задний размер от 53 до 75 мм. Толщина дистального и заднего фланцев 8,5 мм. Тип фиксации: цементная
238.	Большеберцовый компонент	Материал: Кобальтохромовый сплав. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Основание имеет срединный деротационный выступ для центрирования и фиксации вкладыша. Ножка имеет килевидную форму со ступенчатыми боковыми крыльями без центрального цилиндрического стержня. Типоразмеры: 8 типоразмеров. Передне-задние размеры основания: 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 56, 60 мм. Медиально-латеральные размеры основания: 61, 64, 67, 70, 74, 77, 80, 85 мм. Высота основания: 3,2 мм. Толщина кия: от 2,6 до 3,6 мм. Медиально-латеральные размеры кия: от 40 до 58 мм. Высота кия: от 28 до 39 мм. Тип фиксации: цементная
239.	Большеберцовый вкладыш	Тип: Фиксированный. Механизм фиксации: Импакционное зашелкивание на большеберцовом компоненте. Стабилизация сустава: Мыщелковая, за счет увеличенной высоты переднего края основания. Геометрия артикуляционной части позволяет использовать компонент как при сохранении задней крестообразной связки, так и без сохранения задней крестообразной связки, а также при функциональной недостаточности задней крестообразной связки для задней стабилизации. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента. Толщина вкладыша с учетом толщины основания большеберцового компонента: 9, 11, 13, 16, 19 мм для каждого типоразмера.
240.	Рентгеноконтрастный костный цемент	Рентгеноконтрастный костный цемент: Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрохинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат-стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, Температура экзотермической реакции не более 60°C. Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально разрешать применять цемент как в фазе низкой, так

261.	Большеберцовый вкладыш	Материал: Сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей. Форма: Универсальный для правого и левого суставов. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги. Дизайн большеберцового вкладыша ограничивает ротационную подвижность бедренного компонента в пределах ± 7 градусов, вальгус-варусную подвижность в пределах ± 2 градусов. В центре вкладыша имеется стабилизационный выступ. Стабилизационный выступ имеет высоту 25,6 мм, медио-латеральный размер 15,6 мм. В центральной части стабилизационного выступа имеется сквозное вертикальное отверстие для металлического армирующего штифта (идет в комплекте со вкладышем, не имеет резьбы, устанавливается импакционным способом). В переднем верхнем отделе вкладыша имеется углубление по центру. Задне-верхние края вкладыша скошены. На передней нижней поверхности имеется металлический проволочный фиксатор для блокировки вкладыша на большеберцовом компоненте. Типоразмеры: 8 типоразмеров в зависимости от типоразмера большеберцового компонента. Толщина вкладыша с учетом толщины основания большеберцового компонента: 9, 11, 13, 16, 19, 22, 25, 28, 31 мм. Механизм фиксации: Импакционное защелкивание на большеберцовом компоненте
262.	Желобоватая ножка	Материал: Кобальтхромовый сплав. Форма: Прямая, цилиндрическая, конусовидная в дистальной части, с продольными бороздами. Конечная часть проксимального отдела имеет наружную резьбу для соединения с бедренным/большеберцовым компонентом, офсетным адаптером или удлиняющим модулем. Характеристики: универсальная для интрамедуллярного канала бедренной и большеберцовой костей. Типоразмеры: длина (мм): 50 мм, 100 мм, 150 мм; диаметр (мм): 9 мм, 12 мм, 15 мм. Тип фиксации: Костная фиксация - цементная (интрамедуллярно). К тибидальному или бедренному компоненту, офсетному адаптеру, удлиняющему модулю - резьбовое соединение.
263.	Бедренная ножка, офсетная, 128°	Ножка: первичные до 12 типоразмеров. Стандартные, укороченные. Покрытия: гидроксиапатитовое (ГА), ГА+ титановое напыление (Ti), пескоструйное (ПО). С воротником и без. Первичная цементная - из нержавеющей стали ISO5832-9 (НС). Шеечный угол 128. Длина с ГА стандартной 110-190 мм, Латерализованной 130-190 мм. Длина укороченной 95-142 мм. Длина ножки с Ti + ГА 110-170/120-170 мм; с ПО 115 -190 мм; цементной 120-160/ 155 мм. Длина шейки с 10 по 20 размер неизменна, с 7 по 9 на 3,5 мм короче. Конус 12/14.
264.	Бедренная головка из нерж. стали 12/14 мм диаметр 28,32 мм	Головка эндопротеза: конус 12/14, Из нержавеющей стали. 28 мм: -7,-3,5,0,+3,5,+7, 32мм -4,0,+4,+8.
265.	Компонент проксимальный бедренный	1 типоразмер. Материал: титановый сплав (Ti6Al4V). Длина замещения кости - 50 мм (от основания конуса модульной ножки до вершины вертельной части) Диаметр в дистальной части 24 мм. Конус типа "папа" Конус шейки 12/14 Компонент не имеет встроенной антеверсии (универсальный левый/правый) Имеет пористое покрытие и отверстия для рефиксации мягких тканей в области малого и большого вертелов, овальное вытянутое отверстие (длиной 27 мм) в основании большого вертела.
266.	Вставка удлиняющая	Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещения: 40-120 мм, диаметр 24 мм, длина конуса 32 мм
267.	Ножка универсальная цементной фиксации	Материал титановый сплав (Ti6Al4V), длина замещения: 30-50 мм, диаметр замещающей кости части 24 мм, диаметр интрамедуллярной ножки 11, 12, 13 мм, длина 105-135 мм. Ножка на конце имеет встроенный централизатор из высокомолекулярного полиэтилена.
268.	Компонент бедренный дистальный с полиэтиленовой втулкой (онкологический)	5 типоразмеров. Ширина 56 - 76 мм. Переднезадний размер: 52-71 мм. Длина замещаемого сегмента кости 70 мм. Тип соединения с большеберцовым компонентом - ротационный шарнир. Материал - кобальтхромовый сплав. Компонент требует применения втулки из сверхвысокомолекулярного полиэтилена или кобальтхромового сплава. Конус типа "папа" 14,2/15,5 мм, длиной 27 мм Компонент имеет встроенный шарнирный механизм с выступающей в дистальном направлении осью ротационного шарнира.
269.	Компонент большеберцовый стандартный	Материал титановый сплав, встроенная втулка и вкладыш - сверхвысокомолекулярный полиэтилен. 5 типоразмеров Ширина 62-82 мм, переднезадний размер 41-51 мм Длина ножки 120-130 мм, диаметр 9-12 мм Толщина основания компонента 3 мм. Встроенный полиэтиленовый вкладыш толщиной 9 мм. Центральное отверстие диаметром 15 мм Диаметр ножки в проксимальной части 18 мм.

270.	Компонент бедренный стандартный	5 типоразмеров. Ширина 56 - 76 мм. Переднезадний размер: 52-71 мм. Тип соединения с большеберцовым компонентом - ротационный шарнир. Материал - кобальтхромовый сплав. Компонент требует применения втулки из сверхвысокомолекулярного полиэтилена или кобальтхромового сплава. Конус типа "папа" 14,2/15,5 мм, длиной 27 мм Компонент имеет встроенный шарнирный механизм с выступающей в дистальном направлении осью ротационного шарнира.
271.	Большеберцовый компонент онкологический	Материал титановый сплав, встроенная втулка и вкладыш - сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Поверхность имеет пескоструйную обработку. По передней поверхности имеется вставка из пористого титана для вторичной фиксации мягких тканей, отверстия и петля для проведения шва для рефиксации собственной связки надколенника. 5 типоразмеров Ширина 58-77 мм, переднезадний размер 38-48 мм Встроенный полиэтиленовый вкладыш толщиной 8 мм. Центральное отверстие диаметром 15 мм Длина замещаемого сегмента кости 56-62 мм.
272.	Кольцо ревизионное (укрепляющее)	Материал титановый сплав (Ti6Al4V). Максимально приближенная форма к реальному профилю вертлужной впадины для корректного и полного восстановления формы впадины. Наличие 2 лепестков и 1 крючка для удобного и хорошего сцепления укрепляющего компонента с вертлужной впадиной. Имеет несколько отверстий для крепления винтами (RM).
273.	Аугмент ацетабулярный	Материал - титановый сплав. Изготовлены методом 3D печати и имеют взаимопроницающие поры для увеличения потенциала прорастания костью. 6 типоразмеров с внешним диаметром от 50 до 70 мм, которые соответствуют ацетабулярным чашкам от 50 до 72 мм. Толщина: 10,15,20,30 мм. Аугмент имеет множественные отверстия для винтов
274.	Костный винт	Материал титановый сплав, изготовлен для дополнительного крепления ацетабулярного аугмента. Диаметр 6 мм, имеет несколько тип размеров (RM).
275.	Ножка бедренная 130	Бедренная ножка специально предназначенная для пациентов с врожденной дисплазией бедра. Может использоваться в большинстве случаев первичного эндопротезирования как при традиционных операциях, так и с укорачивающей остеотомией бедренной кости. Количество типоразмеров - 7, длина 100-130 мм, Длина шейки 32-38 мм, Офсет 33,7 - 40,7 мм, длина конической части 75-96 мм, диаметр дистальной части 5-15,2 мм, диаметр в проксимальной части 10,7-22,2 мм. Шеечно-диафизарный угол 125 градусов. Материал Ti6Al4V, шейка- полированная, диафизарная часть имеет шероховатое титановое напыление и вертикальные ребра для улучшения ротационной стабильности.
276.	Ножка бедренная длинная 130, ревизионная	Ножка предназначена преимущественно для ревизионных операций. Оптимизирован дизайн шейки для увеличения объема движений в суставе. Вертикальные ребра повышают ротационную стабильность имплантата. ; Количество типоразмеров - 7, длина 185 мм, 205мм, 220мм, 250мм длина шейки 33-39 мм, офсет 38,5-40,5 мм, угол шейки 135 градусов. Конус шейки 12/14 мм. Шероховатое титановое напыление. Материал Ti6Al4V, шейка- полированная, диафизарная часть имеет шероховатое титановое напыление и 8 вертикальных ребер для улучшения ротационной стабильности.
277.	Головка бедренная	Головка. Материал кобальтхромовый сплав. Высокая степень полировки поверхности. Конус 12/14. Диаметр/глубина посадки на конус ножки 22 мм (0,3,6,9), 28мм (-6,-3,0,3,6,9), 32мм (-6,-3,0,3,6), 36мм (-6,-3,0,3,6).
278.	Компонент бедренный правый/левый	Материал - кобальтхромовый сплав. Форма: Анатомическая (правый и левый) Ширина (мм): 60, 62, 65, 68, 5, 71, 75. Имеет встроенный шарнир. Имеет 6 типоразмеров от 2# - 7#. Имеет встроенную ножку длиной 60,4 мм (от внутренней поверхности дистального фланца), диаметром 15,1 мм, угол вальгусного отклонения 5 градусов. На внешнюю поверхность картер-бокса нанесены лазерные метки, соответствующие дистальным и задним аугментам толщиной 5,10 мм, упрощающие применение компонентов с использованием техники двойного цементирования. Размер картер бокса 23,7 - 24,8 мм.
279.	Компонент большеберцовый универсальный	Большеберцовый компонент- Материал: кобальтхромовый сплав. Переднезадний размер (мм): 43, 45, 47, 49, 51, 53. Ширина (мм): 65, 68, 70, 72, 75, 79. 6 тип размеров от 2# - 7#. Проксимальная поверхность имеет высокую степень полировки.
280.	Вкладыш большеберцовый	Модульный вкладыш. Материал: сверхвысокомолекулярный полиэтилен. Толщина (мм): 12, 14, 16, 18, 20, 22) . 6 типоразмеров Ширина (мм): 60, 62, 65, 68, 5, 71, 75,5 мм. Допускает 25 градусов внутренней/наружной ротации.

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page.

281.	Втулка килевидная большеберцовая	Втулка с фланцами. Материал: титановый сплав Высота 28 мм, Внешний диаметр 24 мм, внутренний 17.6 мм, угол между фланцами – 135 градусов. Втулка предназначена для придания дополнительной антитрещиной устойчивости большеберцового компонента. Имеет лазерные метки, соответствующие по уровню аугментам точности 5, 10, 15 мм, упрощающие применение компонентов с использованием техники двойного цементирования.
282.	Ножка (прямая/офсетная) бедренная цементной фиксации	Материал – титановый сплав Диаметр (мм): 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16. Длина (мм): 30,60,100. Ножки для бедренного компонента. Цементной фиксации. Прямые и офсетные. Офсетные ножки позволяют оптимизировать покрытие компонентом плато. Прорезь на конце ножки для снижения упругости интрамедуллярной ножки, что снижает вероятность возникновения боли на конце ножки.
283.	Ножка (прямая/офсетная) большеберцовая цементной фиксации	Материал – титановый сплав Диаметр (мм): 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16. Длина (мм): 40,70,110. Ножки для большеберцового компонента. Цементной фиксации. Прямые и офсетные.
284.	Компонент бедренный	Бедренный компонент имеет 6 типоразмеров изготовлены из CoCrMo сплава, с высокой степенью полировки поверхности для снижения износа. Задние фланцы укорочены для свободной ротации при больших углах сгибания с сохранением стабильности, сгибание может достигать 150°. Боке бедренного компонента для заднего стабилизатора имеет отверстие облегчающее удаление компонента при необходимости. Более глубокая и длинная борозда под надколенник стабилизирует надколенник и защищает от тендинита собственной связки. Ширина (мм): 60,5, 63, 65, 67,5, 70,5, 75. Переднезадний размер (мм): 54, 56, 59, 62, 65, 68. На внешних стенках блока должны быть лазерные отметки обозначающие дистальные и задние аугменты 5-10-15 мм облегчающее применение методики двойного цементирования.
285.	Компонент большеберцовый универсальный	Компонент большеберцовый универсальный левый/правый, Материал: кобальтхромовый сплав. Пескоструйная обработка внешней поверхности, 4 отверстия для фиксации аугментов обтурированы полиэтиленовыми вставками. Переднезадний размер (мм): 43, 45, 47, 49, 51, 53. Ширина (мм): 65, 68, 70, 72, 75, 79. На киле должны иметься лазерные отметки соответствующие аугментом 5-10-15мм
286.	Вкладыш большеберцовый	Вкладыш большеберцовый. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. имеет отверстие для дополнительного фиксации винтом. Есть 3 типа размеров: 2/3/4, 5/6, 7. Толщина (мм): 9,11,13,15,17,19. Переднезадний размер (мм): 45, 51, 56. Ширина (мм): 68,75, 85.
287.	Ножка прямая/офсетная цементной фиксации	Ножка прямая/офсетная цементной фиксации. Материал – титановый сплав Диаметр (мм): 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16. Длина (мм): 60, 90, 130.
288.	Винт	Винт для ножек. Под шестигранную отвертку M5. Материал - титановый сплав.
289.	Ножка бедренная	Ножка бедренная. Универсальный конус 12\14. Размеры ножки: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,17+. Длина в (мм): 115,130, 140, 145, 150, 155,160, 165, 170, 180, 190. Покрытие титановое напыление + гидроксидтитан. Материал ножки кованый титановый сплав (Ti6Al4V).
290.	Головка бедренная	Головка. Материал кобальтхромовый сплав. Высокая степень полировки поверхности. Конус 12/14. Диаметр/глубина посадки на конус ножки 22 мм (0,3,6,9), 28мм (-6,-3,0,3,6,9), 32мм (-6,-3,0,3,6), 36мм (-6,-3,0,3,6).
291.	Чашка ацетабулярная	Чашка вертлужная: Может сочетаться как с полиэтиленовым вкладышем, так и с керамическим вкладышем. Микропористая поверхность с покрытием толщиной 700-900 мкм обеспечивает хорошее вращение кости. Чашка имеет несколько радиусов для более плотной посадки в вертлужную впадину и ротационной стабильности. Типоразмеры: 40,42,44,46,48, 50, 52, 54, 56, 58, 60,62, 64, 66, 68, 70, 72.
292.	Вкладыш полиэтиленовый	Вкладыш изготовлен из полиэтилена сверхвысокомолекулярного полиэтилена (UHMWPE) / полиэтилена с большим количеством поперечных связей и добавлением витамина Е (HXLPE). Механизм фиксации: вклинивание циркулярного выступа вкладыша в соответствующую циркулярную борозду чашки, без дополнительного металлического блокировочного кольца. Внешний диаметр (мм): 35,37,39,44,48,52. Внутренний диаметр (мм): 28,32,36.
293.	Костный винт	Материал титановый сплав, изготовлен для дополнительного крепления ацетабулярного аугмента. Диаметр 6 мм, имеет несколько тип размеров (RM).
294.	Компонент бедренный цементируемый левый /правый	Бедренный компонент имеет 15 типоразмеров (10 в основной линейке + 5 в полной) изготовлены из CoCrMo сплава, с высокой степенью полировки поверхности для снижения износа. Задние фланцы укорочены для свободной ротации при больших углах сгибания с сохранением стабильности, сгибание может достигать 150°. Дизайн заднего стабилизатора повышает стабильность эндопротеза при глубоком сгибании. Более глубокая и длинная борозда под надколенник стабилизирует надколенник и защищает от тендинита собственной связки. Ширина (мм): 48,5, 53,5,57,5, 60,5,63, 65, 67,5,70,5, 75, 78,5, 84, 89,5, 95. Переднезадний размер (мм): 44, 48, 51, 54, 56, 57,59, 60, 62, 65, 68, 72, 76,80, 85.
295.	Компонент большеберцовый цементируемый	Большеберцовый компонент имеет 13 типоразмеров (10 в основной линейке + 3 в полной) изготовлен из CoCrMo сплава, варианты: с мобильным вкладышем и высокой степенью полировки поверхности, с фиксированным вкладышем (симметричные и ассиметричные). Ножка имеет килевидную форму, наклон в 5° (отклонение ножки назад), 2 варианта утонченная и полная. Точный и стабильный механизм блокирования вкладыша снижает микроподвижность. Подходит для вкладышей PS и CR. переднезадний размер (мм): 34, 37, 40, 43, 45, 47, 49, 51, 53, 56, 60, 64, 68; ширина (мм): 51, 56, 61, 65, 68, 70, 72, 75, 79, 84, 90, 95, 100.

296.	Вкладыш большеберцовый	Вкладыш большеберцовый. Изготовлен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена /сверхвысокомолекулярного полиэтилена с большим количеством поперечных связей как с добавлением витамина Е, так и без него. Глубокая вырезка на передней поверхности вкладыша снижает давление на собственную связку надколенника при глубоком сгибании. Задний стабилизатор смещен на 2 мм от обычного положения, чтобы переключать бедренного компонента при сгибании раньше вступала с ним в контакт, снижая силу удара и защищая задний стабилизатор от поломки. Форма заднего стабилизатора в виде ординного клюва снижает риск вывихов при глубоком сгибании. 5 типоразмеров: 1/-1/1+, 2/3/4, 5/6, 7/8/9, 10/-1-. Толщина (мм): 10,12,14,16. Переднезадний размер (мм): 37, 45, 51,56,64. Ширина (мм): 56, 68,75, 84, 95.
297.	Проволока серкляжная/Тросик	Тросик изготовлен из нескольких скрученных проводов из титанового сплава, что обеспечивает хорошую гибкость и позволяет избежать нагрузки лишь одного провода во время операции и его усталостного разрушения после операции. Тип КВ – круглый, тип КД – плоский. Замок и Тросик – материал – титановый сплав. Кабель типа КВ длина 520 мм, диаметр 1.0,1,3 и 1.8 мм. Внутренний диаметр замка 1.1 мм, 1.4 мм, 1.9 мм. Кабель типа КД длина 26 мм, ширина 8 мм.
298.	Костный цемент средней вязкости с гентамицином	Стерильный костный цемент с Гентамицином Порошок Цемент средней вязкости с антибиотиком Полиметил метилметакрилат 65,28% Метилметакрилат / Стирол сополимер 18,65% Перекись бензоила 1,85% Сульфат бария 10,00% Сульфат гентамицина 4,22% Жидкость Метилметакрилат 98,00% N, N – диметил-р-толуидин <2,00% Гидрохинон 75 ppm Затверждение костного цемента средней вязкости (с гентамицином) при температуре в операционной комнате 23 градуса по Цельсию происходит за 85 секунд, на смешивание тратится 25 секунд, время ожидания составляет 140 секунд, а рабочее время длится 415 секунд. Общее время от начала перемешивания порошкового и жидкого костного цемента до полного затверждения не должно превышать 665 секунд при указанной выше температуре в операционной комнате. Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834
299.	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагитальной микропил /размером: 13.0x0.61x34.5.	Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 13.0x0.61x34.5. Материал изготовления нержавеющая сталь.
300.	Лезвие хирургическое агрессивное, тонкое для осцилляторной и сагитальной микропил / размером: 9.0x0.38x25.0	Лезвие хирургическое для микросагитальной пилы, агрессивное, тонкое размерами 9.0x0.38x25.0. Материал изготовления нержавеющая сталь.
301.	Кейс для батарей большой	Чехол, стерилизуемый для не стерилизуемого большого аккумулятора, черного цвета, имеет салазки для быстрого соединения с рукоятками. Герметично закрывающийся. Корпус и крышка чехла выполнены из алюминия. Отсутствие соединительных проводов внутри корпуса (контакт от аккумулятора передается посредством цельной текстолитовой пластины, что исключает возможность повреждения паяных и других дополнительных соединений. Металлический, стойкий к обработке рычаг, открывающий и закрывающий крышку контейнера, уплотняющая термостойкая резиновая лента. Крепление - защелкивающийся механизм с закрепляющей "лапкой". Размеры : длина- 97 мм, ширина- 70 мм, высота- 85 мм.
302.	Батарея большая	Батарея аккумуляторная большая для системы хирургической. Материал: литий-ионный (Li-Ion). Имеет 3 латунных контакта: 1) Плюс 2) Нейтральный 3) Минус. Код-во элементов внутри батарей 6 шт. по 3.6 В. Соединение элементов - параллельно-последовательное для повышения напряжения и общей емкости. Имеет световой индикатор на аккумуляторе, сообщающий о практически полном разряде батареи. Индикатор 2х цветовой: красный(разряжен), зеленый(заряжен). Кол-во (150 циклов заряд/разряд) Батарея обеспечивает 26,5 минут непрерывной работы при легкой нагрузке (5А), 8,8 мин при средней (15 А), 4,4 мин при тяжелой (30 А). Вольтаж: 9,6-9,9 Вольт, Емкость: 2,2 А-ч, Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Имеет встроенную светодиодную индикацию текущей емкости батарей. Размеры аккумулятора: Длина: 84 мм, Ширина: 63 мм, Высота: 56 мм, Масса при: 410 г. Имеет стальной подвижный фиксатор для плотной фиксации с чехлом стерилизуемом.
303.	Насадка быстроразъемная	Патрон должен быть с быстрым бесключевым соединением. Количество граней хвостовика: 6, количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: 6, наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.

304.	Насадка 1/4"	Патрон с ключевым соединением до 8мм, 3-х кулачковый механизм фиксации. Возможность фиксации любых сверл диаметром до 8 мм. Количество зубцов фиксационного механизма: 31, количество граней хвостовика: 6. Количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: 6. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.
305.	Насадка быстросъемная	Патрон HUDSON должен быть с быстрым бесключевым соединением. Количество граней хвостовика: 6, количество специальных прорезей для более надежной и точной фиксации хвостовика патрона в дрели: 6, наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона.
306.	Насадка со спицей Киршнера размер: 0.7-2.0mm	Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 0.7-2.0 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр 26 мм, длина 88 мм, вес 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь.
307.	Насадка со спицей Киршнера размер: 2.0-3.2mm	Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 2-3.2 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр 26 мм, длина 88 мм, вес 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь.
308.	Насадка со спицей Киршнера размер: 3.0-4.2mm	Канюлированный, фиксируется на дрели автоматически без ключа. Насадка оснащается специальным рычагом для перехватывания спицы, фиксация спицы без ключа. Наличие на хвостовике выемки для быстрой фиксации к дрели и предотвращению выпадения патрона. Диаметр фиксируемой спицы- 3-4.2 мм. Передаточное отношение 1:1. Габариты: диаметр 26 мм, длина 88 мм, вес 0,27 кг. Материал изготовления: нержавеющая сталь.
309.	Аккумулятор большой	Батарея аккумуляторная стерилизуемая для системы хирургической. Заряженный аккумулятор должен удерживать не менее 90% заряда в течение 10 суток. Должен обеспечить 26,5 минут непрерывной работы при легкой нагрузке (5А) 8.8 мин при средней (15 А), 4.4 мин при тяжелой (30 А). Материал корпуса: пластик. Вольтаж: 9,9 В, Емкость: не менее 2,2 А-ч. Запоминающие устройства в батарее: микрочип, запоминающий количество циклов перезарядок. Крепление: защелкивающийся механизм трехзубой формы, с закрепляющей "лапкой". Размеры аккумулятора: Длина: не более 75 мм. Ширина: не более 61 мм. Высота: не более 67 мм. Масса: не более 350 г.
310.	Кабель световодный фиброоптический 5 мм х 3м (Оптика, источник света)	Фиброоптический световод медицинский эндоскопический, с креплением Screw-On/ Snap-On, размером 5.0 мм х 3 м В прозрачном кожухе. Длина 3 м. Диаметр 5 мм.
311.	Фреза хирургическая, размером 3,5 мм;	Фреза хирургическая, размером 3,5 мм Агрессивная. Диаметр 3,5 мм. Стерильные, одноразовые. В упаковке 5 шт. имеет микрочип, позволяющий автоматически определять тип рабочей насадки и стандартные настройки при подключении к рукоятке шейвера.
312.	Фреза хирургическая, размером 4,0 мм;	Фреза хирургическая, размером 4,0 мм Агрессивная. Диаметр 4 мм. Стерильные, одноразовые. В упаковке 5 шт. имеет микрочип, позволяющий автоматически определять тип рабочей насадки и стандартные настройки при подключении к рукоятке шейвера.
313.	Фреза хирургическая, размером 5,0 мм;	Фреза хирургическая, размером 5,0 мм; Агрессивная. Диаметр 5 мм. Стерильные, одноразовые, в упаковке 5 шт, имеет микрочип, позволяющий автоматически определять тип рабочей насадки и стандартные настройки при подключении к рукоятке шейвера.при подключении к рукоятке шейвера.
314.	Бур хирургический 6-ти крыльчатый агрессивный цилиндрический, размером 4,0 мм;	Бур хирургический 6-ти крыльчатый агрессивный цилиндрический, размером 4.0 мм; В виде бочонка. Диаметр 4.0мм. 6 борозд. Стерильные, одноразовые, в упаковке 5 шт, имеет микрочип, позволяющий автоматически определять тип рабочей насадки и стандартные настройки при подключении к рукоятке шейвера
315.	Электроды с управлением на рукоятке	электроды с управлением на рукоятке. Электрод биполярный, состоит из трехконтактного соединительного блока (для подсоединения к рукоятке), соединительного стержня и наконечника (собственно электрода). На рукоятке расположены анодированные в различные цвета кнопки, активирующие режим диссекции, коагуляции и переключение между режимами. Электрод оказывает высокочастотное воздействие на раствор тканей, создавая вапоризационный карман. Вапоризационный карман уменьшает объем тканей в режиме холодного пульса, создавая температуру 65 градусов Цельсия. Электрод имеет рабочую поверхность сбоку диаметра 3,5 мм с целью максимизации области контакта ткани с наконечником и обеспечения быстрого уменьшения объема ткани. Длина соединительного стержня 140мм.

 1. N. N. N.